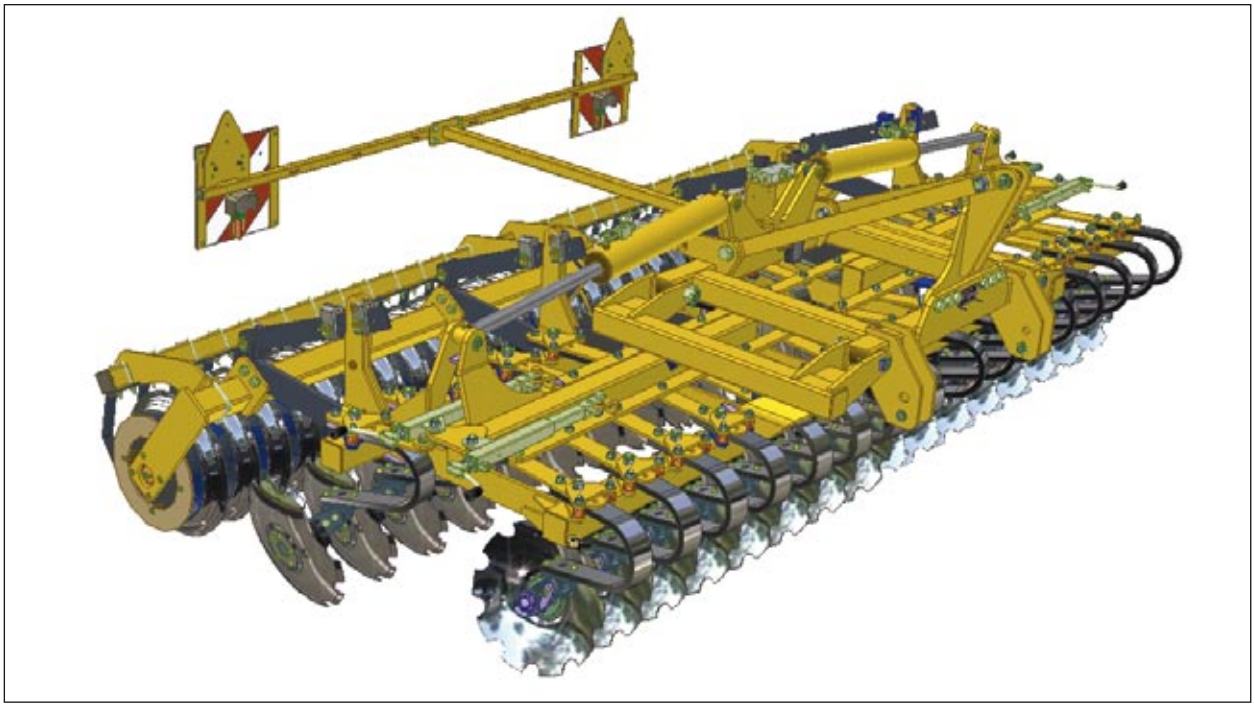
Ripp SIMBA X-Press



VASTAVUSSERTIFIKAAT

SIMBA International Limited kinnitab, et käesolevas kasutusjuhises kirjeldatud toode, mis on määratletud masina šassiile kinnitatud seerianumbri märgiga (mille osaline koopia on järgmisel leheküljel, kuhu tuleb kanda asjakohased masina andmed), on kooskõlas järgmiste direktiivide ja määrustega, ning on heaks kiidetud vastavalt nendele.

Euroopa Komisjoni Masinate kohane direktiiv 89/392/EÜ, mida parandab direktiiv 91/3688 EÜ, direktiiv 93/44/EÜ ning direktiiv 93/688/EÜ.

Selleks, et täita Euroopa Komisjoni direktiivis sätestatud töökaitsenõudeid, on arvesse võetud järgmisi standardeid ja tehnilisi näitajaid:

EN 292 - 1

EN 292 - 2

TOOTJA

SIMBA International Limited

Woodbridge Road

SLEAFORD

Lincolnshire

NG34 7EW

Ühendkuningriik

Telefon +44 (0) 1529 304654.

SIMBA INTERNATIONAL LIMITED' nimel kinnitab

Rod Daffern

President

SIMBA International Limited

CE

On püütud tagada, et käesolevas trükises sisalduv teave on võimalikult täpne ja kaasajastatud.
Sellele vaatamata võib ette tulla ebatäpsusi, vigu või väljajätteid ning näitajate andmeid võidakse muuta igal ajal ilma etteteatamata.

WARRANTY

TERMS AND CONDITIONS

In this warranty Simba International Ltd., is referred to as “the Company”.

1. Subject to the provisions of this warranty the Company warrants each new machine sold by it to be sold free from any defect in material or workmanship for a period of 12 months from date of installation with the end-user.

   Some specific items have additional warranty over and above the standard 12 months. Details of these can be obtained upon request directly from the distributor or Simba International Ltd.

2. If the machine or part thereof supplied by the Company is not in accordance with the warranty given in clause 1 the Company will at its option:

   (a) make good the machine or part thereof at the Company’s expense, or

   (b) make an allowance to the purchaser against the purchase price of the machine or part thereof, or

   (c) accept the return of the machine and at the buyers option either:

      I) repay or allow the buyer the invoice price of the machine or part thereof, or

      II) replace the machine or part thereof as is reasonably practical.

3. This warranty shall not oblige the Company to make any payment in respect of loss of profit or other consequential loss or contingent liability of the Purchaser alleged to arise from any defect in the machine or impose any liability on the Company other than that contained in clause 2.

4. Any claim under this warranty must be notified to the Company in writing specifying the matters complained of within 14 days from the date of repair.

5. Any claim under this warranty must be made by the original purchaser of the machine and is not assignable to any third party.

6. If the purchaser hires out the machine to any third party the warranty shall apply only to matters notified to the Company in writing within 90 days of the date of delivery and clause 1 shall be read as if the period of 90 days were substituted for the period of 12 months.

7. The warranty will cease to apply if:

(a) any parts not made, supplied or approved in writing by the Company are fitted to the machine or

(b) any repair is carried out to the machine other than by or with the express written approval of the Company or

(c) any alterations not expressly authorized by the Company in writing are made to the machine or

(d) the machine is damaged by accident or

(e) the machine is abused or overloaded or used for a purpose or load beyond its design capabilities, or used in conjunction with a tractor whose power output capability exceeds the stated implement power requirement by more than 40%. For the purpose of these terms and conditions, “stated implement power requirement” refers to wheeled tractors unless specifically stated. These power requirements should be reduced by 20% when used in conjunction with tracked tractors.

(f) the machine is operated as part of a ‘cultivation train’ where more than one implement is being towed, without the express written approval of Simba International Ltd.

(g) any maintenance is not carried out in accordance with the service schedules in the operator’s manual.

(h) the Installation and Warranty Registration Certificate is not received by Simba International Ltd., Service Dept., Woodbridge Road, Sleaford, Lincolnshire, England, NG34 7EW, within 7 days of installing a new machine.

Masina tüüp

Kandke asjakohased andmed allolevasse tabelisse masina vastuvõtmisel:

Seerianumber	
Masina tüüp	
Masina laius	
Väljalaskeaasta	
Kättetoimetamiskuupäev	
Esmakasutamiskuupäev	
Lisaseadmed	

Kasutusjuhend /Tagavaraosade nimekiri: märts 2007.

Diileri andmed:

Nimi: _____

Aadress: _____

_____

Tel.: _____

Diileri kliendinumber.: _____

SIMBA Aadress:

SIMBA

Woodbridge Road Ind. Est.

Sleaford

Lincolnshire

NG34 7EW

Tel.: +44 (0) 1529 304654

Fax: +44 (0) 1529 413468

E-Mail: simba.international@simba.co.uk

SIMBA kliendinumber.: _____

Sisukord

Masina tüüp 5
Sissejuhatus 8
Garantiinõuded 8
1. Ohutusjuhised
1.1 Ohutussümbolid 8
1.2 Otstarbekohane kasutamine 10
1.3 Kasutamisohutus 10
1.3.1 Vastutuse mittevõtmine kasutamise tagajärjel tekkinud kahju puhul 10
1.4 Liiklusohutus 11
1.5 Tööõnnetuste vältimine 11
1.5.1 Masina kinnitamine 11
1.5.2 Varustuse vahetamine 11
1.5.3 Kasutamine 11
1.6 Hooldustööd 12
1.7 Tööpiirkonnad 12
1.8 Volitatud kasutajad 12
1.9 Kaitsevarustus 12
2 Transport/installatsioon 13
2.1 Kättetoimetamine 13
2.2 Transport 13
2.3 Installatisoon 13
2.4 Masina kinnitamine traktori külge 14
2.4.1 X-Pressi kinnitamine traktori külge /Traspordiks valmistumine 14
2.5 Teedel liiklemine 14
2.6 Masina parkimine 14
3 Traktori külge kinnitatava X-Pressi tehnilised andmed 15
4 Reguleerimine/ kasutamine 16
4.1 Kirjeldus 16
4.2 Kolmepunktiline rippmehanism 18
4.3 Ketasnugade grupid 18
4.4 Kahekettaline (DD) Light rull 19
4.5 Töö seadistused 20
4.6 Töö alustamise seadistused 21
4.6.1 Seadistuste varieerimine 22
4.7 Kettaraami sügavuse reguleerimine 23
4.8 Tööjuhendid 23
4.9 Läbivaatused 23
5. Hooldustööd 24
5.1 Hooldustööd 24
5.2 Puhastamine 24

5.3 Ketasnugade rummu korrashoid ... 24
5.3.1 Ketasnugade rummude pingutamine ... 24
5.3.2 Laagrite kaitsmed ... 25
5.3.3 Kinnimonteerimine ... 25
5.4 DD Light rull ... 25
5.5 Hoiustamiseks ettevalmistamine ... 26
5.6 Kasutajatugi ... 26
5.7 Hooldustööde sagedus ... 26
5.8 Hooldustööde ülevaade ... 27
5.9 Määrdepunktide ülevaade ... 28
5.10 Masina õlitamine ... 29
5.11 Määrdeainete käsitsemine ... 29
5.12 Määrdeained ja hüdroõli ... 30
6. Rikked ja nende kõrvaldamine ... 31
Märkused ... 32
7. Osad ja montaaž: traktori külge kinnitatav X-Press ... 33

Sissejuhatus

Eessõna

Enne masina kasutamist tuleks kogu kasutusjuhend hoolikalt läbi lugeda ning seda järgida. Sellega väldite õnnetusi, vähendate remondikulusid ja aega, mil masin on kasutuskõlbmatu ning suurendate masina töökindlust ning pikendate selle tööiga. Järgige hoolikalt ohutusalaseid juhised!

Simba ei võta endale vastutust kahju või rikete eest, mis on tekkinud kasutusjuhendi eiramise tagajarjel.

Nimetatud kasutusjuhendid aitavad Teil masinat tundma õppida ning seda kasutada selleks ettenähtud otstarbel. Kõigepealt on antud üldised juhised masina kasutamiseks. Sellele järgnevad osad hooldustöödest, masina korrashoiust ning ja rikete kõrvaldamisest.

Käesolevaid kasutusjuhiseid peavad lugema ja järgima kõik inimesed, kes töötavad masinaga või teostavad töid selle juures, näiteks:

- Kasutamine (kaasaarvatud kasutamiseks ettevalmistamine, kasutamise käigus ettetulevate rikete kõrvaldamine ning hooldustööd)
- Masina korrashoid (korrashoid ja ülevaatus)
- Transport.

Kasutusjuhendiga on kaasas tagavaraosade nimekiri ning masina registreerimisblankett. Vastava ala asjatundjad annavad sulle nõu masina kasutamise ja teenindamise kohta. Seejärel tuleb masina registreerimiseblankett saata Simbale, mis on tunnistuseks masina ametlikust vastuvõtmisest. Garantiiaeg algab masina kättetoimetamise kuupäevast.

X-Pressi täiustamise eesmärgil jätame endale õiguse muuta nii illustratsioone kui ka tehnilisi näitajaid ja kaale, mis on ära toodud käesolevas kasutusjuhendis.

Garantiijuhised

1. Meie masina osade garantiiajaks on 12 kuud. Kui põhikirjasätteid muudetakse kirjaliku dokumendiga, , kehtivad järgmised kokkulepped.

Nimetatud kokkulepped jõustuvad lõppkliendile masina paigaldamise hetkel. Garantii alla ei kuulu kuluvad osad.

2. Garnatiinõuded tuleb oma diileri kaudu esitad Sleaford'is asuvale Simba klienditeeninduse osakonnale Töösse võetakse ainult nõudeid, mis on täidetud nõuetekohaselt ning esitatud hiljemalt 14 päeva jooksul peale remondikuupäeva.

3. Kui garantiiaja jooksul toimetatakse Teile kätte masina osi, ning tingimuseks on, et vanad osad tuleb tagastada, tuleb need saata Simbale 28. päeva jooksul peale rikke tekkimist.

4. Kui garantiiaja jooksul toimetatakse Teile kätte masina osi, ning tingimuseks ei ole, et vanad osad tuleb tagastada, tuleb vanad osad hoiustada kolmeks kuuks edaspidise otsuse langetamiseks peale garantiinõude kättesaamist.

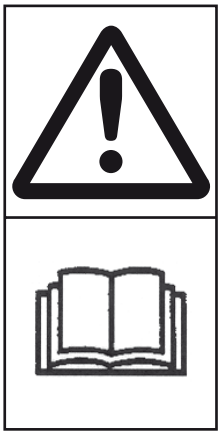
5. Kui garantiiremonti teostavad kolmandad ettevõtted või see kestab rohkem kui 10 töötundi, tuleb selleks eelnevalt saada nõusolek Simba klienditeeninduse osakonnast.

1. Ohutusalased juhised

Järgmised hoiatused ja ohutusjuhised kehtivad käesoleva kasutusjuhendi kõikide osade puhul.

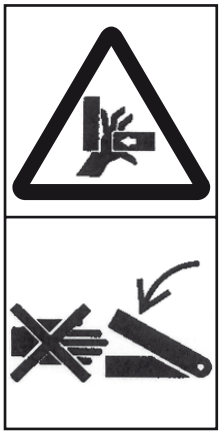
1.1 Ohutussümbolid

Masinal



Lugege hoolikalt kasutamisjuhendit enne masina käivitamist!

Jälgige, et kusagil ei oleks väljaimenduvaid kõrgrõhu all olevaid vedelikke! Järgige kasutusjuhendit!



Ärge kunagi puudutage piirkondi, kus on oht, et masina liikuvad osad võivad Teid muljuda!

Ärge mitte kunagi püüdke puudutada keerlevat masinaosa!

Masina osad võivad töö käigus masina küljest ära lennata. Hoidke masinast ohutusse kaugusesse!

Lugege kasutusjuhendit enne, kui üritate ise masinat parandada.

Hoidke ohutusse kaugusesse töösolevatest kokkuliigenduvatest masinaosadest!

Masinale ei ole lubatud kaasreisijaid!

Kasutusjuhend:

Kasutusjuhend eristab kolme liiki hoiatus ja ohutusjuhiseid. Kasutatud on järgmisi sümboleid:

Tähtis!

Kehavigastuse oht!

Surmaga lõppeva vigastuse ja raske kehavigastuse oht!

Lugege kindlasti läbi kõik ohutusjuhised, mis on kirjas käesolevas kasutusjuhendis ning pange tähele kõiki hoiatusmärke masinal.

Hoiatusmärgid peavad olema loetavad. Välja tulevad vahetada kõik märgid, mis on kahjustatud või puuduvad hoopis.

Ohutusjuhiseid tuleb järgida tööõnnetuste vältimiseks. Teisi kasutajad tuleb teavitada hoiatustest ja tööohutusjuhistest.

Ärge võtke ette operatsioone, mis võivad vähendada masina kasutamisohutust.

1.2 Sihtotstarbekohane kasutamine

Simba X-Pressi valmistamisel on kasutatud kaasaegseimat tehnoloogiat, mis on kooskõlas asjakohaste tunnustatud ohutusjuhenditega. Sellele vaatamata võib masina kasutamise käigus tekkida kahju masina kasutajale, kolmandale poolele, masinale endale või muule materiaalsele varale.

Kasutada tuleb ainult tehniliselt korras masinat selleks ettenähtud otstarbel, võttes arvesse ohutust ja riske ning järgides kasutusjuhendit. Jälgige, et rikked, mis võivad halvendada masina ohutust, kõrvaldataks koheselt.

Simba originaalosad ja lisaseadmed on välja töötatud eriotstarbeliselt kõnesoleva masina jaoks. Tagavaraosasid ja lisaseadmeid, mida meie ei ole turustanud, ei ole testitud ega heaks kiidetud. Muude Simba osade kasutamine või paigaldus võib kahjustada masina eriomaseid väljatöötatud jooni ning mõjutada masina kasutaja ning masina enda ohutust. Simba ei vastuta kahju eest, mis tuleneb muude osade või lisaseadmete kasutamisest.

Simba X-Press on välja töötatud kasutamiseks üksnes maaharimismasinana. Kasutamine muuks otstarbeks, nt. transpordivahendina on masina mitteotstarbekohane kasutus. Simba ei vastuta kahju eest, mis on tekkinud masina mitteotstarbekohasel kasutamisel. Kahju kannab sellisel juhul masina kasutaja ise.

1.3 Kasutamisohutus

Masina kasutamist võib alustada ainult peale seda, kui vastava ala asjatundja või Simba töötaja on Teile andnud masina kasutamisjuhised. 'Masina registreerimisblankett' tuleb täita ning tagastada Simbale.

Kõik kaitsevahendid ja turvanguseadmed, näiteks nagu eemaldatavad kaitsevahendid, peavad olema töökindlad ning paigaldatud enne masina käivitamist.

Kontrollige alati, et kõik kruvid ja mutrid oleksid pingutatud ning vajaduse korral pingutage need.

Masinarikke korral peatage masin koheselt ning kindlustage see.

Kõik rikked tuleb kõrvaldada koheselt.

1.3.1 Vastutuse mittevõtmine kasutamise tagajärjel tekkinud kahju suhtes

Simba X-Press on välja töötatud suurima hoolega. Siiski võivad esineda probleemid masina otstarbekohasel kasutamisel. Probleemideks võivad olla:

- Kulunud kuluvad osad.
- Kahju, mille on põhjustanud välised tegurid.
- Vale edasiliikumiskiirus.
- Masina osade vale seadistamine (vale montaaž, seadistusjuhendite eiramine).

Seetõttu tuleb alati kontrollida enne masina käivitamist ning selle töö jooksul, et masin töötaks eeskujulikult.

Hüvitist makstakse ainult kahju suhtes, mis on tekkinud masinale. Masina ebaõigest kasutamisest tulenevat tagajärgset kahju ei hüvitata.

1.4 Liiklusohutus

Liigeldes üldkasutatavatel teedel, radadel ja piirkondades tuleb järgida kehtivaid liiklusohutusnõudeid lisaks masina suhtes kehtivatele eriomastele eeskirjadele.

Kontrollige lubatud teljekoormust, rehvide kandevõimet ja masina kogumassi, et oleksite võimeline masinat juhtima ning seda peatama.

Reisijatevedu masinal on rangelt keelatud!

Maksimaalne edasiliikumiskiirus maanteel on 25 kmh.

1.5 Tööõnnetuste vältimine

Lisaks kasutusjuhendile tuleb järgida põllumajandusühistute poolt kehtestatud tööohutuseeskirju.

1.5.1 Masina kinnitamine

Masina kinnitamisel traktori külge ja selle lahtivõtmisel traktori küljest võivad tekkida kehavigastused. Pange tähele järgmist:

- Kontrollige, et masin oleks kindlalt paigas ega liiguks. Kindlustage masin veeremise vastu.
- Olge eriti ettevaatlik traktori tagurdamisel!
- Võib tekkida masina ja traktori vahele jäämise oht!
- Parkige masin kindlale tasapinnale.

1.5.2 Varustuse vahetamine

- Kindlustage masin, et vältida selle juhuslikku veeremist!
- Kasutage sobivaid tugesid, et kindlustada kõrgemalolevaid Teie pea kohal rippuvaid raamiosasid!
- Ettevaatust! Väljaulatuvad osad võivad tekitada kehavigastusi!

Ärge kunagi ronige keerleva masinaosa (näiteks rulli) peale. Need osad võivad pöörelda, mille tagajärjel võite libastuda, ning võib tekkida raske kehavigastus!

1.5.3 Töö jooksul

Enne masina käivitamist kontrollige, et masina tööpiirkonnas ja masina ümbruses ei oleks inimesi (lapsi!).

Jälgige, et Teil oleks alati piisav nähtavus!

Ärge seiske töötava masina peal!

Masina kasutajal peab üldkasutatavatel teedel liiklemiseks olema kohane kehtiv juhiluba. Tööpiirkonnas vastutab masina kasutaja kolmandate osapoolte eest.

Vastutav isik on kohustatud:

- Masina kasutaja varustama kasutusjuhendiga
- Kontrollima, et masina kasutaja on lugenud läbi juhised ja nendest aru saanud
- Kontrollima,et masina kasutaja on teadlik masina kohta kehtivatest eriomastest reeglitest üldkasutataval teel sõites.

1.6 Hooldustööd

Masina kontrolli ja ülevaatust tuleb teostada regulaarselt seadusega sätestatud või käesolevas kasutusjuhendis määtud ajavahemiku jooksul.

Hooldustööde teostamisel tuleb alati

- lülitada välja traktori mootor ja võtta välja süütevõti.
- oodata, kuni kõik masina osad on seiskunud.
- eemaldada surve hüdraulilisest süsteemist .

Masina äraveeremise vältimiseks tuleb enne hooldustööde teostamist jälgida, et masin on kindlustatud ning pargitud kindlale tasapinnale. Ärge kasutage masinale ronimiseks masinaosasid, mis ei ole selleks otstarbeks ette nähtud.

Enne masina puhastamist vee, auru kõrgsurvepuhasti (kõrgepingelise puhastusaparaadi) või muude puhastusvahenditega, katke kinni kõik avaused, millesse masina ohutuse või töökindluse tagamiseks ei tohi sattuda vett, auru või puhastusvahendeid (näiteks laagrid).

Järgmisena kontrollige kõiki hüdraulika juhtmeid, et ei esineks lekkeid, lahtisi ühendusi, hõõrdunud kohti või kahjustusi. Kõik vead parandage koheselt!

Määrige kõiki määrdepunkte et eemaldada sinna kogunenud vesi.

Juhul kui hüdraulilisi silindreid on puhastatud kõrgsurveliste vahenditega, tuleb kontrollida, et kõik hüdrosüsteemid töötaksid täielikult mõlemas suunas. See tagab vajaliku õlikihi silindrites peale nende puhastamist.

Hooldustööde käigus tuleb pingutada kõik lahtised kruvid.

1.7 Tööpiirkonnad

Töösolevateks piirkondadeks on veotiisel, hüdraulilised ühendused ja sügavust reguleeriv varustus, samuti kõik need töösolevad osad, mis nõuavad hooldustöid.

Kõik töösolevad osad on määratletud ja kirjeldatud üksikasjalikult järgnevates peatükkides, mis käsitlevad hooldustöid ja masina korrashoidu.

Järgige kõiki tööohutusjuhiseid, mis on kirjas tööohutust käsitlevas peatükis ning sellele järgnevates peatükkides.

1.8 Volitatud kasutajad

Masinat võivad kasutada ainult selleks volitatud isikud, keda masina tavapärane kasutaja on instrueerinud. Masina kasutaja peab olema vähemalt 16-aastane.

1.9 Kaitsevahendid

Tööks ja hooldustöödeks on tarvis:

- Tihedalt ümber keha olevaid riideid.
- tugevaid kaitsekindaid (et kaitsta käsi teravate masinaosade eest).
- Kaitseprille(et vältida mustuse sattumist silmadesse).

2. Transport ja installatsioon

Käesolevas peatükis kirjeldatakse transporti ja esmast installatsioni.

2.1 Kättetoimetamine

Masin toimetatakse tavaliselt kätte täielikult kokkumonteerituna.

- Masinat on võimalik tõsta kraana või muu sobiva tõstukiga.
- Masin tuleb kinnitada traktori külge ja sõita see maha madallaadurilt.

2.2 Transport

X-Pressi on võimalik transportida üldkasutatavatel teedel madallaaduril või traktori külge kinnitatuna.

- Masina transportimisel tuleb jälgida lubatud dimensioone ja kaalu.
- Kui masinat transporditakse haagisel või madallaaduril, tuleb masin kinnitada rihmade või muude vahenditega.
- Enne masina transporti üldkasutatavatel teedel tuleb masin viia transpordipositsiooni ning täita teetranspordiks ettenähtud eritingimusi.
- Lubatud edasiliikumiskiiruse ülempiir on 25 kmh.

2.3 Installatsioon

Installatsiooni ja tehnohooldetööde käigus võib suureneda tööõnnetuste tekkimise sagedus. Seetõttu tuleb eelnevalt tutvuda masinaga ning lugeda kasutusjuhendit.

Masina kasutaja instrueerimist ja esialgset installatsioon teostavad meie vastava ala asjatundjad või selleks volitatud turustajad.

Masinat ei tohi mingil juhul kasutada enne instrueerimist! Masina võib väljastada kasutamiseks ainult peale meie vastava ala asjatundate või volitatud turustajate poolset instrueerimist.

- Kui transpordi otstarbel on eemaldatud masinalt mooduleid või osasid, tuleb need meie vastava ala asjatundjatel või selleks volitatud turustajatel tagasi monteerida enne instrueerimist.
- Kontrollige kõiki tähtsaid mutreid ja polte!
- Määrige kõik nippeljooturid ja liigendid!
- Kontrollige, et hüdraulilistes liidetes ja voolikutes ei oleks kahjustusi.

2.4 Masina kinnitamine traktori külge

2.4.1 Traktori ühendamine X-Pressiga/ Transporiks valmistumine

Masina traktori külge kinnitamisel tuleb kontrollida, et ei oleks inimesi traktori ja masina vahel.

Traktori õlivoolu reguleerimine: Reeglina tuleb traktori õlivoolu kiirus reguleerida madalaimale astmele enne masina käivitamist. Õlivoolu kiirust võib hiljem suurendada, et saavutada kohane soovitud töötamiskiirus. Nii välditakse liigset õlivoolu, sellest järelduvat energiakulu ning soojuse tootmist.

1. Jälgige, et traktori hüdraulika oleks survestamata ning lukustatud või suletud (mitte vabas) olekus.
2. Kinnitage hüdraulikajuhtmed traktori külge nii, et kahetiibsed juhtmed (kollased) oleks koos (ainult 4m. kokkuliigenduva mudeli puhul).
3. Ühendage traktor masinaga kasutades hüdraulikat traktori alumiste ühendusvarraste tõstmiseks või langetamiseks.
4. Kui alumised ühendusvardad on kohakuti, paigaldage alumised ühendustihvtid ja lintštihvtid.
5. Paigaldage traktori ülemine liide traktori ja masina vahele.
6. Tõstke masinat kasutades traktori ühendusvardaid.

Kui 4-meetrine mudel on pargitud kokkuliigendamata tuleb see maapinnalt tõsta täielikult ning seejärel kokku liigendada kasutades tiibsilindreid.

2.5 Kasutamine üldkasutataval teel

Liigeldes üldkasutataval teel peab masin olema viidud transpordipositsiooni.

Teel sõitmisel tuleb masin tõsta täielikult üles, et vältida töötavate osade kokkupuudet maapinnaga.

3- ja 4-meetriste mudelite puhul tuleb tagada, et traktori tagatuled oleks transportimisel nähtavad.

2.6 Masina parkimine

Et vältida niiskusest tekkivat kahju, tuleb masin võimalusel parkida varjualuses või katte all.

Masina manööverdamisel tuleb tähelepanu pöörate oma ümbrusele. Tuleb kontrollida, et ei oleks inimesi manöövriks kasutataval alal (jälgige lapsi!).

Parkige masin kindlale tasapinnale. Langetage masin parkimistugedele, jälgige, et masin oleks kindlalt paigas (ainult 4-meetriste mudelite puhul). 3- ja 4-meetriste jäikade mudelite puhul langetage masin ketaste peale.

- eemaldage ülemine liide ning madaldage ühendusvardad, nii et oleks võimalik eemaldada tihvtid.
- Lülitage traktor välja.
- Ühendage traktorist lahti hüdraulika- ja elektrijuhtmed (ainult 4-meetriste mudelite puhul).

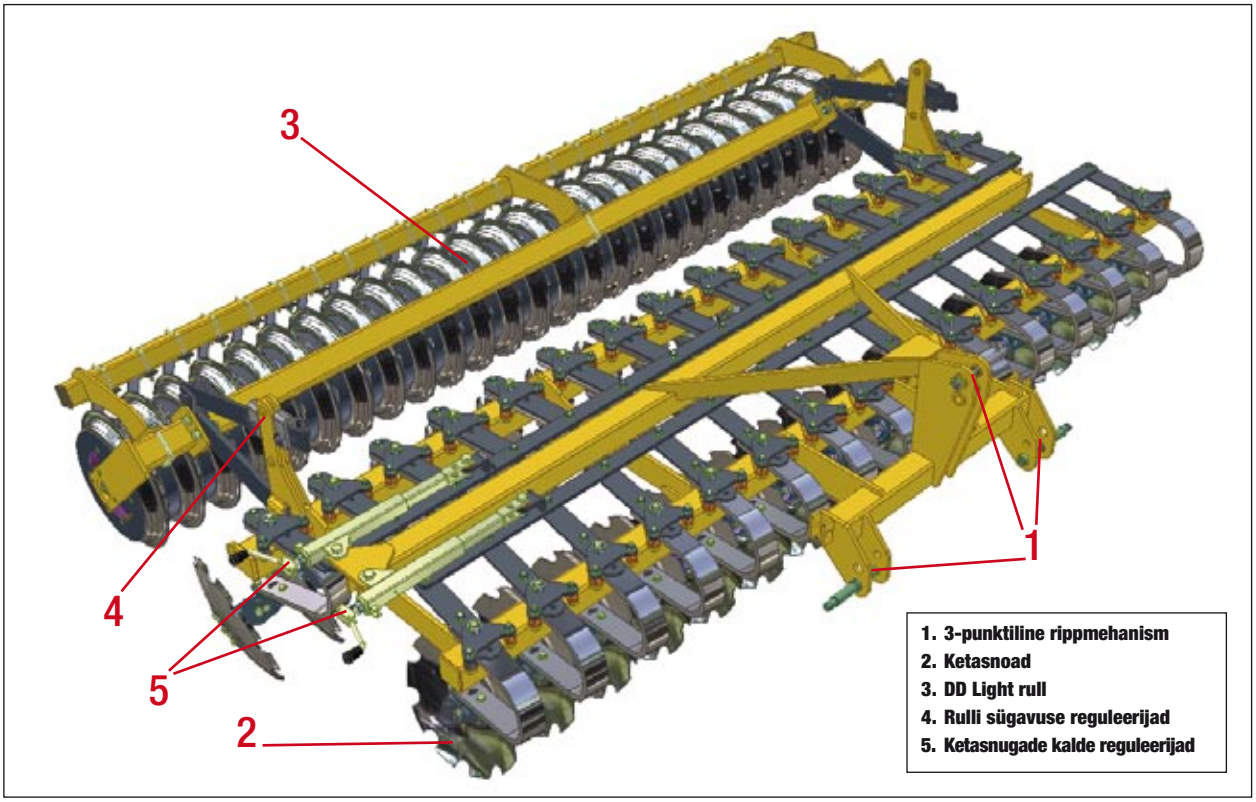
3. Traktori külge kinnitatava X-Pressi tehnilised andmed

	2.5m	3m	4m	4m L/T1
Töölaius	2500mm	3000mm	4000mm	4000mm
Transpordilaius	2480mm	2985mm	4040mm	2950mm
Transpordikõrgus	N/A	N/A	N/A	2650mm
Pikkus	2530mm	2530mm	2530mm	2640mm
Kaal	1525kg	1750kg	2440kg	2920kg
Ketaste arv	18	22	30	32
Vajalik traktori jõud (hobujõududes) *	60-80	80-100	110-140	110-140

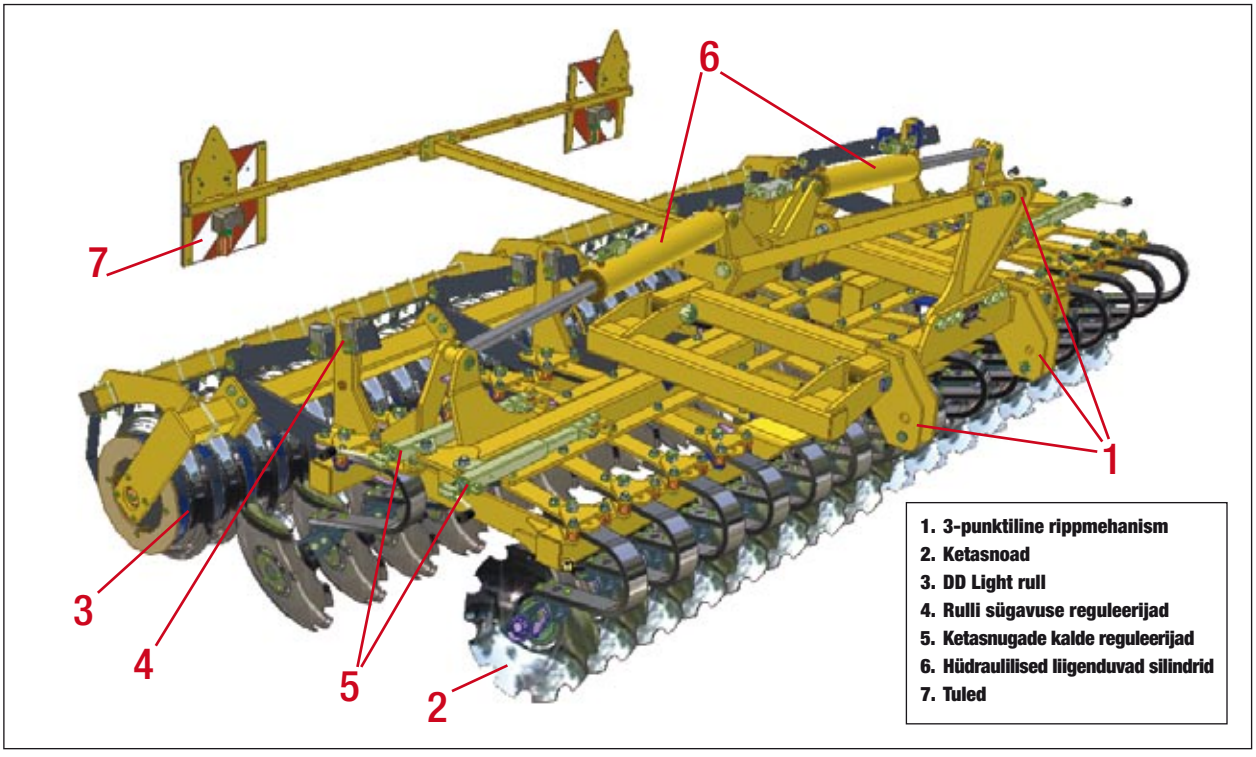
*** Parima töötulemuse saavutamiseks on oluline leida masinaga sobiv traktor. Ülal on toodud kaks jõuskaalat. Madalam hobujõu number viitab roomiktraktoritele, kõrgem hobujõu number viitab ratastraktoritele.**

4. Reguleerimine/Kasutamine

4.1 Kirjeldus



Joon. 4.01: Ripp Simba X-Press – jäik



Joon. 4.02: Ripp Simba X-Press – kokkuliigenduv

Simba X-Press on mitmekülgne tööriist, mis on ettenähtud suurepäraseks pindharimiseks ning mis tagab tulemusliku maaharimise.

Masinat on võimalik kasutada väikepõllumajandusettevõtetes künnieelseteks töödeks kõrrepõllul või sügavamaks maaharimiseks kergemate mullatüüpide puhul. Nagu kõik Simba masinad, on ka ripp SIMBA X-press kaasaegseimate tehnikauuendustega tulemuslik hästivalmistatud vaieldamatu töökindlusega masin.

Maaharimine on enamus masinaga sooritatavate operatsioonide keskmeks. X-Pressi disaini tõttu ei halvene masina kasutuse käigus maaharimise kvaliteet. Töö säilib ühtlasena, kuna esimesed ketasnoad tungivad maapinda selle tõttu, et nad on vastava kalde all ning mitte selle tõttu, et masina kaal viiakse tagumistelt rullikutelt ketasnugadele. Tagumised reasrullikud annavad tulemuseks ühtlase peenekoelise kultiveeritud pinnase terve põllu ulatuses.

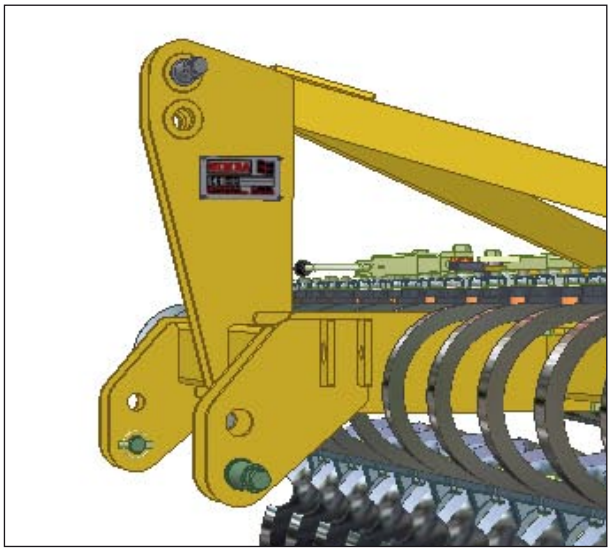
X-Pressi on võimalik kasutada puhastamata pindadel, kuna masinal on suureulatuslik puhastusühik. Esimeste ja tagumiste ketasnugade grupid on 830 mm-kaugusel ja DD rull on nendest 240 mm kaugusel.

X-Pressi sovitavaks edasiliikumiskiiruseks kasutamisel on 8-12 kmh. Masina kaal, mis on umbes 600 kg meetri kohta, tagab, et soovitud maaharimissügavus säilitatakse optimaalsemal edasiliikumiskiirusel.

DD Light rulli, mille kaksikketaste (DD) sammuks on 150 mm, kasutamise tulemuseks on ühtlane peenekoeline kultiveeritu pinnas kogu masina laiuse ulatuses.

4.2 Kolmepunktiline rippmehanism

Standard 3. kategooria ühendus X-Pressi esiosas ühendub standard 2. kategooria traktorite ühendusega, kui vahetada ülemised ja alumised ühendustihvtide üksteisega nende asukohtades.



Joon. 4.03: Kolmepunktiline rippmehanism

4.3 Ketasnugade grupid

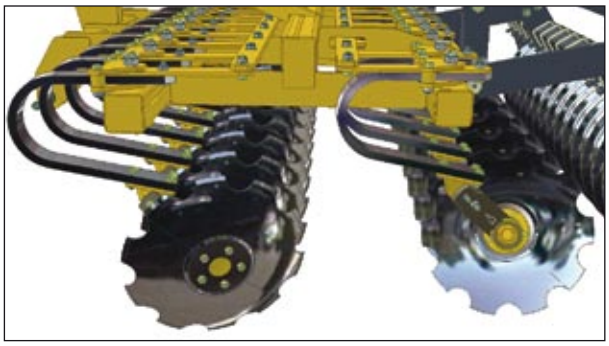
X-Pressil on kaks rida kettaid, mis hakivad ja segavad teraviljajäätmeid. 250-mm ketasnugade samm tagab peenekoelise kultiveeritud pinnase.

X-Pressile paigaldatud ketasnugade diameeter on 500mm ja 6mm paksud. Kettad on valmistatud kuumtöödeldud booritud kroomterasest, mis tagab suurepärase kulumiskindluse ja pikendab seadme kasutusaega. Iga ketas on paigaldatud Pro-aktiivsele vedrulehele, mis on ühendatud traktori roomik varraste süsteemiga. Ketasnugade gruppide kallet on võimalik muuta kergelt ja täpselt kasutades selleks vastavat reguleerseadet.

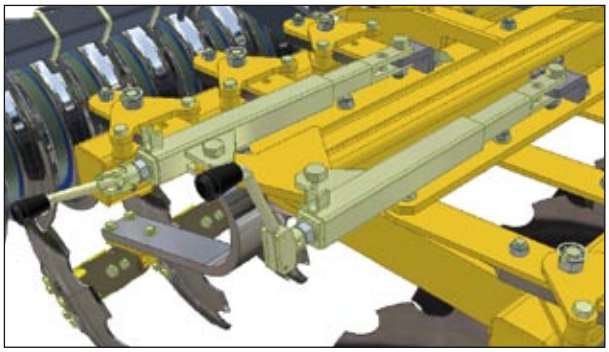
Kuna ketasnugade kalde reguleerimisvahemik on 10°-25°, on neid võimalik kasutada üheaegselt nii kultiveerimiseks kui ka kõrretüügaste purustamiseks.

Tasapinnaline ja ühtlane kultiveerimistulemus saadakse reguleerides mulla edasiliikumise tasakaalu esimeste ja tagumiste ketasnugade vahel.

Kõik ketasnugade harud on kaitstud nihkpoltidega, ning liigenduvad tagasi takistust kohates. Pro-aktiivsed vedrulehed annavad lisakaitset kahjustuste vastu ning lubavad samal ajal masinal paindlikult järgida maapinda, kuna nad painduvad töö käigus alla ja üles.



Joon. 4.04: Ketasnugade grupid



Joon. 4.05: Ketasnugade kalde reguleerimiskruvi

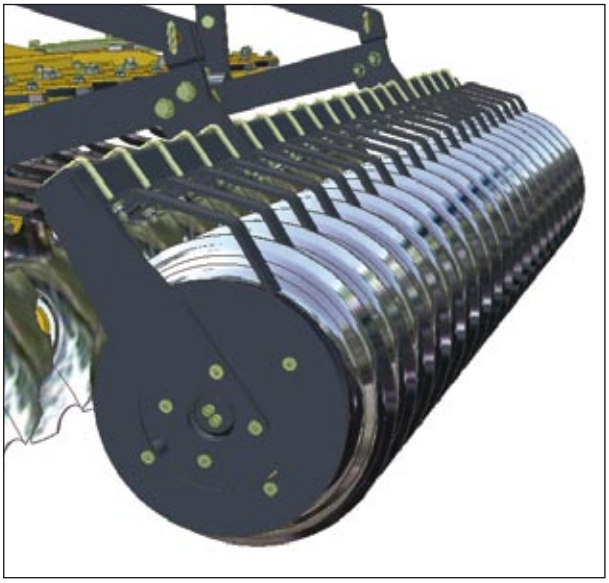
4.4 DD Light rull

DD Light rull koosneb individuaalsetest kaksikketastega (patenditud) rõngaslülidest.

DD Light rull on välja töötatud kombineeritud maaharimiseks ning temaga on võimalik üheaegselt kobestada maapinda ja purustada mullakamakaid.

DD Light rulli on võimalik kasutada isegi raskel ja märjal maapinnal, kus rullile tekivad ainult minimaalsed tõrked.

Tagumine DD Light rull kannab osa masina kaalust, kuna see on vajalik maaharimiseks. Samuti reguleerib tagumine DD Light rull ketasnugade gruppide sügavust. Rulli poolt töödeldud laineline pinnas on ilmastikukindel nii märgades kui kuivades oludes.



Joon. 4.06: DD Light rull

4.5 Töö Seadistused

On leitud, et masin on kõige tulemslikum siis, kui DD Light rulli ratastelt on ära kulunud värv ning rataste pind on muutunud siledaks ja läikivaks. Kui DD Light rulli rattad on uued või roostes, võib nende pinnale kinni jääda muld ning võib tekkida tõrge. Tõrkeid tuleb ette vähem, kui rattad on jälle läikivad.

X-Pressi tuleks kasutada šassiiga ühel tasapinnal, ning tagumine pool peaks olema veel veidikene allpool. X-Pressi on võimalik kasutada pinnastikutingimustes, kus ei ole võimalik saavutada soovitud tulemust ning tavaliselt on võimalik kasutada DD Light rulli ilma regulaarsete tõrgeteta niisugustes tingimustes, juhul kui rulli kinnitused on pingutatud, skreeperid korralikult reguleeritud ning rõngad siledad. X-Pressi kultiveerimistulemust on eriti soovitatud kontrollida märgades oludes.

Ripp X-Press tuleb alati maapinnalt üles tõsta kõikide pöörete korral põllupeenral. Kui Te üritate sooritada pööret maapinnal olevate ketasnugade või rulliga, võite neid osasid kahjustada.

Töö jooksul võib traktori madalamaid ühendusvardaid hoida vabas olekus, et masin saaks järgida maapinna kõikumist.

X-Pressi reguleerimise üldjuhised

- Mida kergemad on maapinna tingimused, seda väiksemat ketasnugade kallet vajate ning on võimalik suurendada edasiliikumiskiirust.
- Mida märjemad on ilmastikutingimused, seda väiksemat ketasnugade kallet on vaja ning edasiliikumiskiirust tuleb vähendada.
- Tihedam maapind nõuab suuremat ketasnugade kallet ning aeglasemat edasiliikumiskiirust.
- Mida rohkem on maapinnal pindprahti, seda väiksem on ketasnugade kalle ja edasiliikumiskiirust tuleb vähendada.
- Küntud maapinnal tuleb vähendada ketasnugade kallet, et saavutada hakkimisfunktsioon.
- Kõval pinnastikul suurendage ketasnugade kallet, et nad tungiksid sügavamale pinnasesse.

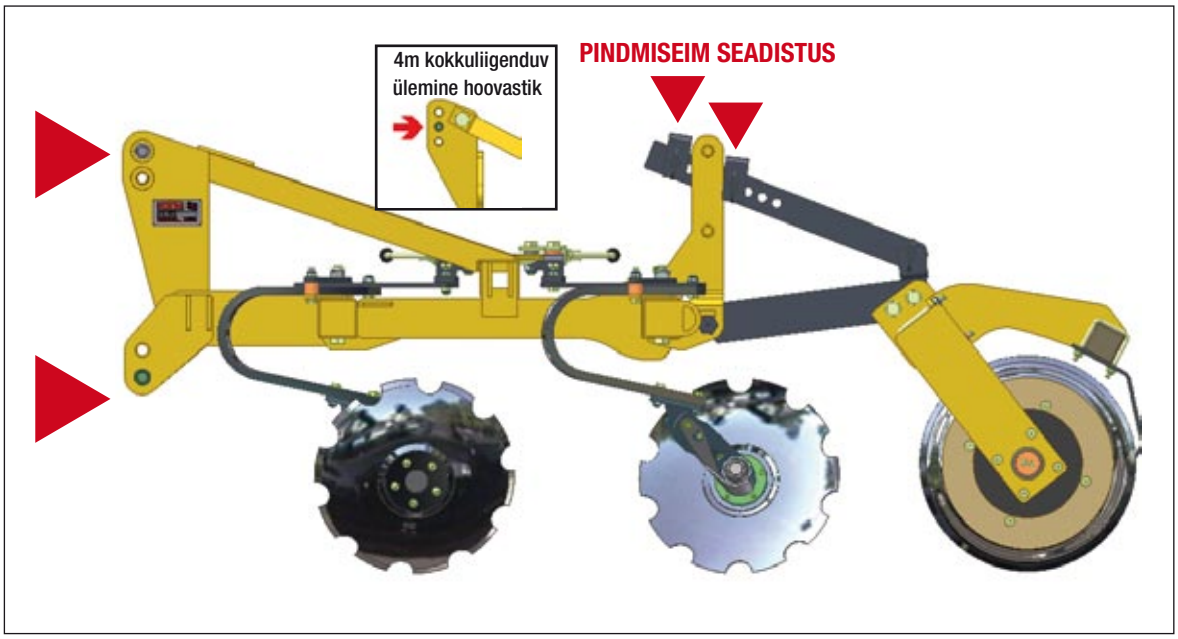
Ketasnugade kalde reguleerimine

4.6 Töö alustamise seadistused

Käesolev lehekülg annab ülevaate X-Pressi sobivatest tööalustamise seadistustest. Nimetatud seadistusi on edaspidi võimalik kasutada alusenas edaspidiste reguleerimistööde juures, et saavutada masina parim töötulemus.

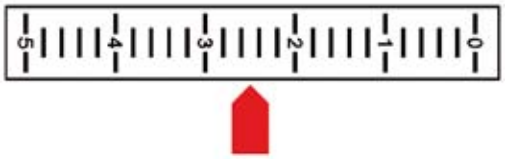
3-punktiline rippmehanism /DD Light rull

Masin tuleb reguleerida nii, et ta oleks maapinnaga paralleelne nii eest, tagant, paremalt kui vasakult.

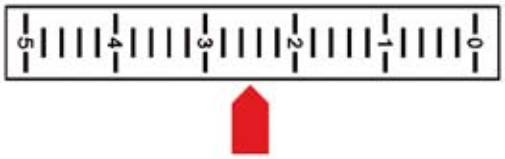


Ketasnugade kalde reguleerimiskruvid

Esimeste ketasnugade grupp



Tagumiste ketasnugade grupp



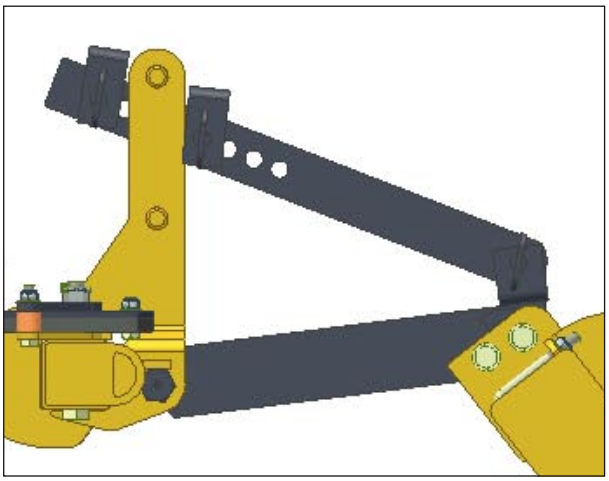
4.6.1 Seadistuste varieerimine

Kui töötingimused muutuvad (näiteks muutuvad kuivad ilmastikuolud märgadeks), tuleks tutvuda alljärgneva tabeliga, mis annab üldiseid juhised.

TÖÖTINGIMUSTE MUUTUS	SEADISTUSTE ÜLEVAATAMINE
KÕVAST/KUIVAST PEHMEKS JA MÄRJAKS	VÄHENDAGE KETASNUGADE KALLET
	VÄHENDAGE ŠASSII SAMMU
KÕRRETÜÜGASTEST SUUREMAKS PINDPRAHIKS (kultiveerimise edendamiseks)	SUURENDAGE KETASNUGADE NURKA
	VÄHENDAGE KIIRUST
	SUURENDAGE ŠASSII SAMMU
MADALAST SÜGAVAKS (Märkus: maksimaalseks töösügavuseks on 75-100 mm)	EEMALDAGE TIHVTID RULLIDE ÜHENDUSELT
	VÄHENDAGE KIIRUST
	SUURENDAGE KETASNUGADE NURKA

4.7 Ketasnugade raami sügavuse reguleerimine

Töösügavuse muutmiseks on soovitatav tõsta masin maapinnalt üles, nii et tagumise rulli hoovastik on lõdvendatud olekus. Kultiveerimissügavuse reguleerimiseks muutke sügavuse mõõdiku ja/või tihvti positsiooni. Sügavust on võimalik paremini reguleerida, kui pöörata ümber sügavusemõõdik ja see uuesti paigaldada.



Joon. 4.07: Rulli hoovastik

Kui sügavus on reguleeritud, langetage masin tagasi tööasendisse ja kontrollige selle tööd. Kui sügavust on muudetud suures ulatuses, võib see mõjutada ka teisi seadistusi, näiteks nagu (esi ja taga) šassi samm ning ketasnugade kalle antud sügavuse puhul.

Teostage proovikultiveerimine, umbes 20. meetri ulatuses enne nimetatud seadistuste muutmist, et kontrollida, kas saadud seadistused on sobivad soovitud kultiveerimistulemuse saamiseks. Seadistusi tuleb vajadusel korrigeerida kohe, et vältida liigset soovimatu töö teostamist.

4.8 Tööjuhised

Edasiliikumiskiirus

X-Pressi soovitavaks edasiliikumiskiiruseks on kuni 12 kmh.

Edasiliikumiskiirus sõltub põllu tingimustest (mullatüübist, pindprahist jne.)

Vähendage edasiliikumiskiirust, kui pinnastikutingimused on rasked või kui soovitakse kõvemat viimistlust.

Pööramine:

Enne pööramist tuleb masin tõsta välja tööasendist ning seejärel manööver sooritada. Masin tuleb tagasi langetada tööasendisse, kui manööver on sooritatud.

Masina parkimine

Et vältida niiskusest tekkinud kahjustusi, tuleks masinat võimaluse korral parkida varju all või kaetuna.

Masinaga manöövreid sooritades jälgige oma ümbrust. Jälgige, et ei oleks inimesi manöövri piirkonnas (olge tähelepanelik laste suhtes!).

- Parkige masin kindlale tasapinnale.
- Madaldage masin parkimistugedele, jälgides, et see oleks kindlalt paigal (4m mudelite puhul ainult). Jäikade mudelite puhul madaldage masin ketasnugadele.
- Eemaldage ülemine liide ja alumised ühendusvardad, nii et oleks võimalik eemaldada tihvtid.
- Lülitage traktor välja.
- Ühendage traktorist lahti hüdraulilised ja elektrijuhtmed (ainult 4m liigenduvate mudelite puhul).

4.9 Läbivaatused

Töö kvaliteet sõltub seadistustest ja läbivaatusest, mida teostatakse enne töö alustamist ja töö jooksul aga ka regulaarsetest hooldustöödest ja masina korrashoiust.

Seetõttu on oluline enne töö alustamist teostada vajalikud hooldustööd ning vajadusel määrida masinat.

Tööeelsed ja töö käigus teostatavad läbivaatused:

- Kas masin on korralikult ühendatud traktoriga ning haakeseadis lukustatud?
- Kas hüdraulikajuhtmed on ühendatud värvikoodi alusel?
- Kas masin on tasapinnalisel tööpositsioonil ning kas töösügavus on õigesti reguleeritud?

Töösolevad osad

- Kas kettad ja muud kultiveerimiseks vajalikud masinaosad on töökõlblikud?
- Kas skreeperid on töökorras, nii et rullikud ei kiiluks kinni?

5. Hooldustööd

Järgige hooldustöödeks ettenähtud ohutusjuhiseid.

5.1 Hooldustööd

Teie masin on välja töötatud ja valmistatud kvaliteetseimaks ning tulemuslikumaks tööks ning on ülimalt kasutajasõbralik erinevates töötingimustes.

Enne kättetoimetamist on masinat kontrollitud nii tehases kui ka vastava ala asjatundjate poolt, et masin jõuaks Teieni parimas töökorras.

Et masin oleks töökorras, on oluline teostada hooldustöid soovitatud sagedusel.

5.2 Puhastamine

Et masin oleks alati töökorras ja et saavutada parim töötulemus, tuleb masinat puhastada ja teostada hooldustöid regulaarsete ajavahemike järel.

Ärge puhastage rullikuid/ketaste rumme kõrgsurvelise vooliku või otsese veesurvega. Laagrite kaitsekere, kruvikinnitused ja kuullaagrid ei ole veekindlad.

5.3 Ketasnugade rummu korrashoid

Määrige igat ketasnugade rummu, kuni õli on näha katete peal. Õlitamissagedus on antud leheküljel 28.

Kontrollige regulaarselt ketasnugade rummude pingutatust.

Kontrollige regulaarselt laagrite kaitsekapslite, kaitsmete, nihk- ja liigendpoltide ning kõikide juhtpoltide pingutatust ja töökindlust kaks korda nädalas või iga 50. töötuni järel (kumb on sagedasem).

5.3.1 Ketasnugade rummude pingutamine

1 Jälgige, et laagrite kate on õiges asendis, kui Te vahetate välja osasid või monteerite neid.

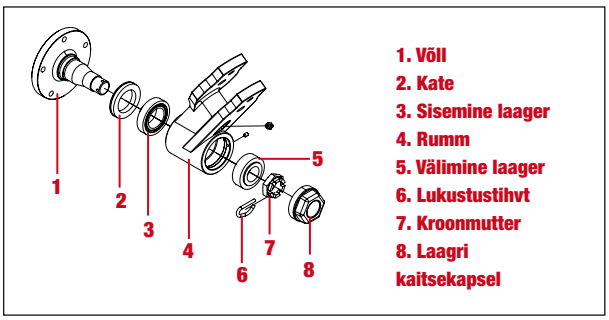
2 Jälgige, et võllil ei oleks mustust ning et mutter ja väline laager libisevad kergesti selle peale.

3 Pingutage kroonmutrit käsimutrivõtmega (selleks ei ole vaja elektrilist mutrivõtit), keerates samal ajal laagrit kellaosuti suunas, kuni laager avaldab kerget vastupanu (Te märkate, et laager liigub edasi pingutatult). Katte hõõrdumine tekitab samuti mõningast vastupanu.

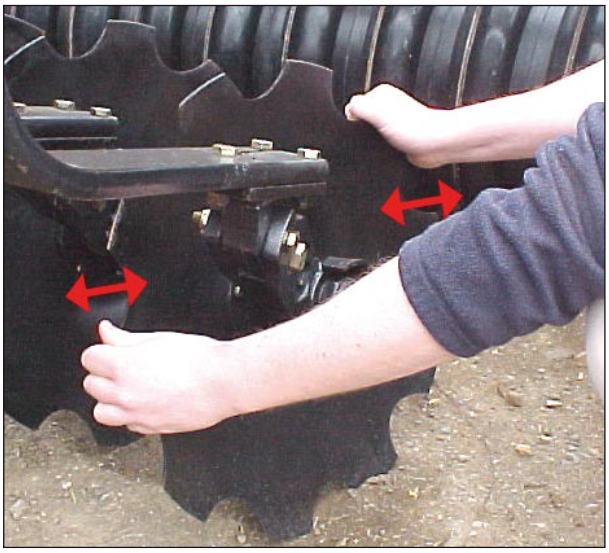
4 Pöörake kroonmutter tagasi järgmisesse lukustuspositsiooni. Isegi juhul kui mutter on pingutamise tulemusena viidud täpsesse kinnituspunkit, keerake see tagasi.

5 Paigaldage lukustustihvt ja haakige puksi vedru kroonmutri soonde.

6 Proovige raputada/liigutada rummu/võlli välisäärt; 0.1 /0.2 mm lõtk ei vähenda laagri kasutusaega, lisaks väldib see ülekuumenemist. Kui seade on õigesti reguleeritud, peaks laager pöörlema vabalt ning ainus hõõrdtakitus tekib kattest.



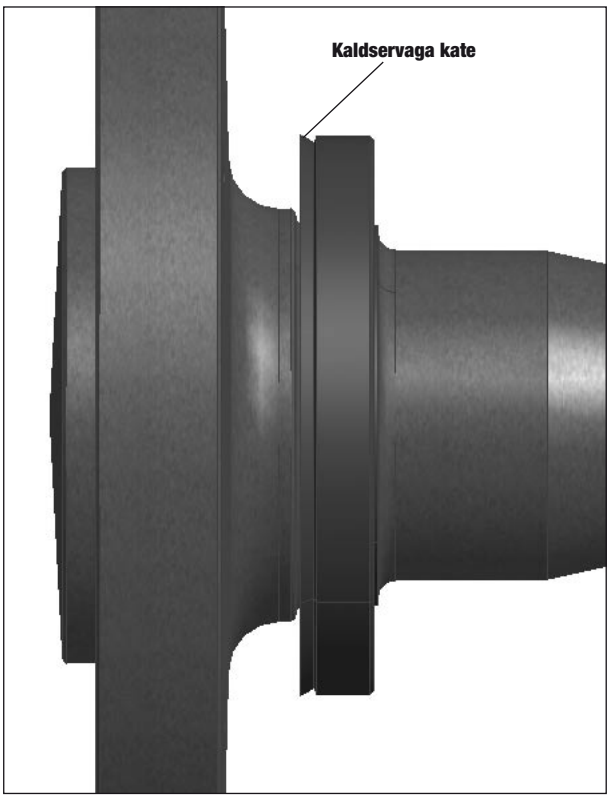
Joon. 5.01: Ketasnugade laagrite montaaž



Joon. 5.02: Ketasnugade laagrite seadistuste kontrollimine

5.3.2 Laagrite katted

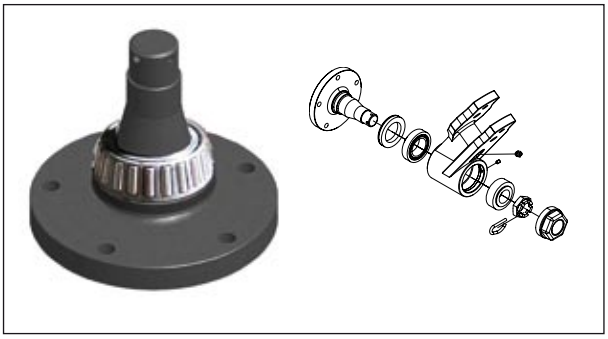
Tuleb jälgida, et X-Pressi kettarummude labürint-tüüpi laagrite katete vahetusel on kate paigaldatud õigetpidi. Kaldus lõikeserva äär peab olema laagrikerest väljaspool (vaata joon. 5.03a). Nimetatud kaldus lõikeserv väldib mustuse sissepääsu laagrikeresse ning samal ajal lubab määrdel kerest läbi voolata õlitamise jooksul.



Joon. 5.03a: Õige katte suund

5.3.3 Kinnimonteerimine

Simba soovitab, et kate ja sisemised laagrid paigaldataks võllile (nagu joonisel 5.03b) enne võlli keresse paigaldamist ning seadme kokkumonteerimist.



Joon. 5.03b: Võll koos laagri ja kattega

5.4 DD Light Rull

Rulli telgi pingestab rõngaid ja laagreid läbiv peatelg. DD Light rulli pingestavad rulli välisotstel paiknevad kettad ja iga rõnga vahel asetsevad kummitihendid.

DD Light rullide lahtimonteerimiseks on vaja selleks ettenähtud töövahendeid. Konsulteerige oma diileriga, juhul kui Teil osutub vajalikuks nimetatud telgede lahtimonteerimine.

Rullide hooldustöödeks on iga-aastane/hooaja lõpu laagrite määrimine ning regulaarne ülevaatus , et teha kindlaks, kas kõik sõlmed on pingutatud ja skreeperid on õigesti seadistatud

Skreeperi ülesandeks on mustuse eemaldamine külgnevate DD rõngaste vahelt, et seal ei tekiks kinnikiilumist. Kui osutub vajalikuks reguleerida skreeperied, tuleb jälgida, et metallskreeper ei puutuks kokku kummitihendiga isegi kui masin on koormatud. Kontrollige regulaarselt kummitihendite töökorda ning reguleerige skreeperid, et vältida nende kokkupuudet kummitihenditega.

5.5 Hoiustamiseks ettevalmistamine

Kui Teil on vajalik masinat hoiustada pikemate perioodide vältel, jälgige järgmist:

- Võimaluse korral parkige masin varjualuses.
- Kaitse rulli/ketasnugasid rooste vastu. Kui on vajalik nimetatud seadmeid pihustada õliga, kasutage kergeid biolagunduvaid õlisid, näiteks rapsiõli.

Katke kinni kõik kummist osad enne õli pihustamist. Nimetatud osasid ei tohi õlitada.

Eemaldage õlijäljed sobiva puhastusvahendiga.

5.6 Kasutajatugi

Kui Teil tekib probleeme, võtke ühendust oma diileriga. Nemad püüavad lahendada kõiki tekkinud probleeme ning annavad Teile nõu igal ajal.

Et aidata oma diileril Teie probleemiga tegeleda nii kiiresti kui võimalik, saatke neile järgmised andmed ning viidake neile alati:

- Kliendinumber
- Nimi ja aadress
- Masina mude
- Masina seerianumber
- Ostupäev ja töötunnid
- Probleem

5.7 Hooldustööde sagedus

Lisaks igapäevasele hooldusele põhineb hooldustööde sagedus töötundide arvul nind masina vanusel.

Pidage oma töötundide kohta arvestust, et saaksite kinni pidada kehtestatud hooldustööde sagedusest niipalju kui võimalik.

Ärge kunagi kasutage masinat, millele tuleb teostada hooldustöid. Jälgige, et kõik rikked, mis leitakse hooldustööde käigus, kõrvaldataks koheselt.

Vältige teravaid ja teravatipulisi osasid masina juures töid teostades.

Toestage masin kohaste tugede peale, kui Te teostate töid masina all! Ärge töötage toestamata masina all!

Ripp X-Press - hooldustööde ülevaade

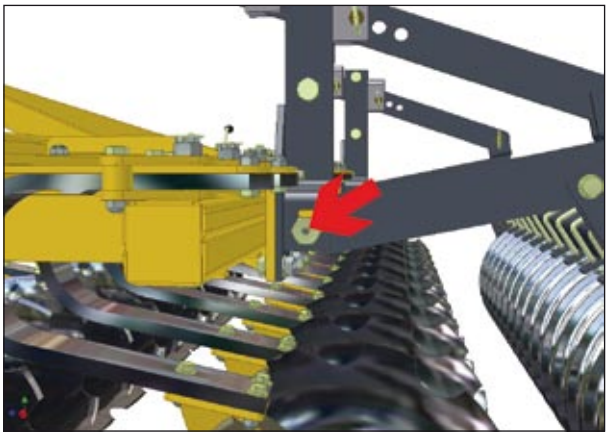
Peale esimest kasutamist	Juhised	Sagedus	Märkus
Kontrollige kõiki mutreid, kruvisid ja ühendusi	Kontrollige, et need on pingutatud. Vajadusel pingutage need.	-	-
Õlitage masinat	Tutvuge määrimispunktide ülevaatega	-	lehekülg 28
Töö käigus			
Õlitage masinat	Tutvuge määrimispunktide ülevaatega	-	lekehülg 28
Kettsnugade kalde reguleerimisseadmed, kultiveerimissügavus	Kontrolli vastavaid seadistusi ja jälgi, et ketasnoad oleks korralikult kinnitatud.	Iga päev	lekehülg 21-23
Hüdraulikasüsteem ja selle komponendid (kui kohaldatav)	Kontrollige katteid, jälgige, et osad ei oleks muljutud või kulunud, kontrollige seadmete töökindlust ja -korda	Iga päev	-
Ketasnugade rummud /Pro-flex lehed	Kontrollige nende töökindlust, kinnitusi ja töökorda	Iga päev	lekehülg 18
Kuullaagrid	Kontrollige nende töökorda, kinnitust ja sujuvat tööd	Iga päev	lekehülg 24-25
DD Light rulli rõngaslülid	Kontrollige nende töökorda ja jälgige, et nad oleksid korralikult kinnitatud	Iga päev	lekehülg 19-20
Ohutusseadmed (transpordivöö (kui kohaldatav))	Kontrollige seadmede töökindlust ja töökorda	Iga päev	-
Hooaja lõppedes			
Õlitage masinat	Tutvuge määrdepunktide ülevaatega	-	lekehülg 28
Ülemised liited, poldid	Õlitage kõiki kaitseta keermeid	-	-
Kogu masin	Puhastage kogu masin ja teostage hooldustööd	-	-
Õlitage DD Light rulli	Kasutage võimaluse korral bioloogilist õli - katke kinni kummist osad.	-	-
Iga nelja aasta tagant			
Hüdraulikajuhtmed (kui kohaldatav)	Vahetage uute vastu	-	EN 1533

5.9 Määrdepunktide ülevaade

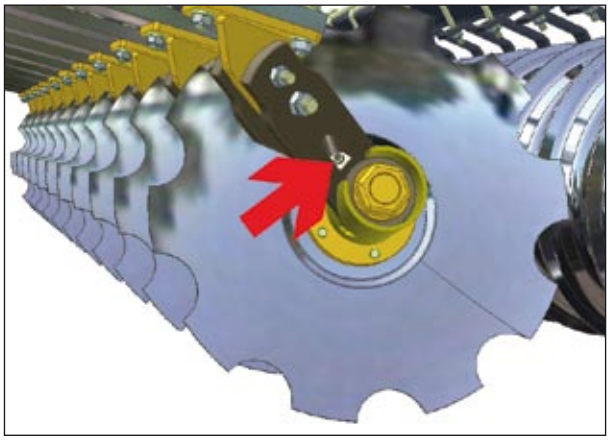
X-Pressi määrdepunktid	Sagedus	Diagr Nr.
DD light rulli laagrid (ainult üks pump!)	200 tunni järel	5.04
DD light rulli liigend	50 tunni järel	5.05
Kettasnugade rummu laagrid	100 tunni järel.*	5.06
Ketasnugade kalde reguleerimisseade	50 tunni järel	5.07
Tiibsilindrite liigend (ainult 4m liigenduvate mudelite puhul)	50 tunni järel	5.08
Tiibade hinged (ainult 4m liigenduvate mudelite puhul)	50 tunni järel	5.09

*** Vaata lehekülg 30, peatükki 5.12 lisateabe saamiseks**

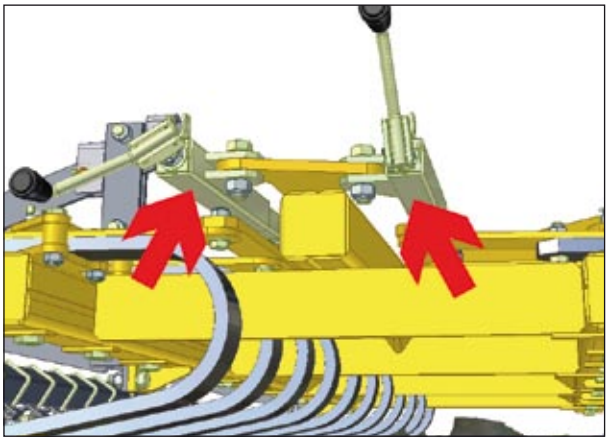
Joon. 5.04: DD Light rulli määrdepunktid



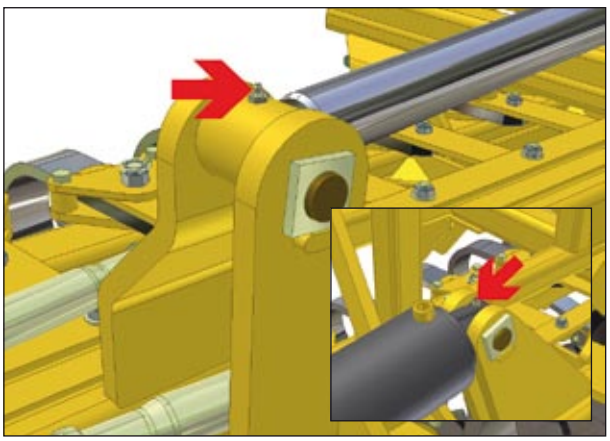
Joon.5.05: Rulli liigendi määrdepunktid



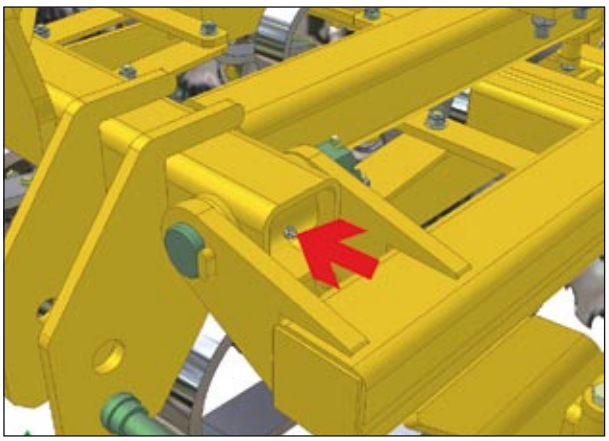
Joon.5.06: Ketasnugade rummu määrdepunktid



Joon.5.07: Ketasnugade kalde reguleerimisseadme määrdepunktid



Joon.5.08: Tiibsilindri liigend



Joon.5.09: Tiibade hinged

5.10 Masina õlitamine

Lugege hoolikalt peatükki “Määrdeainete kasutamine” enne masina õlitamist.

Masinat tuleb õlitada regulaarselt, et ta püsiks töökindlana. Samuti pikendab regulaarne õlitamine Teie masina töökestvust.

Soovitatavad õlitussagedused on kirjas peatükkides “Ülevaatus” ja “Hooldustööde sagedus”.

Peale masina puhastamist kõrgsurvelise veejoaga või aurupuhastiga, tuleb masinat alati õlitada määrdepüstoliga. Jälgige, et universaalliigendid oleksid korrapäraselt õlitatud.

5.11 Määrdevahendite käsitsemine

Palun lugege järgnevaid juhiseid ning muud asjakohast teavet. Sama kehtib ka kõikide teiste töötajate kohta, kes käsitsevad määrdeaineid.

Hügieen

Määrdeained ei ole tervistkahjustavad, tingimusel, et neid kasutatakse selleks ettenähtud otstarbel.

Juhul, kui määrdeained, eriti madala viskoossusega õlid, satuvad nahale pikemaks ajaks võivad nad nahalt eemaldada sealasuva naturaalse rasvakihi, mille tulemuseks on nahakuivus ja võimalikud ärritusnähud.

Olge eriti ettevaatlik musta õli käsitsemisel, kuna seal võib leiduda nahaärritajaid.

Samuti on tervistkahjustavateks teguriteks puhastusainetes ja õlides leiduvad aurud.

Seetõttu ei ole soovitatav kanda endaga kaasas õliga kokkupuutunud riidematerjali. Vahetage määrdunud tööriided puhaste vastu niipea kui võimalik.

Olge eriti ettevaatlik ja järgige heakskiidetud hügieenijuhiseid mineraalõlidel baseeruvate toodete käsistsemisel. Nimetatud ainete käsitsemisjuhised on saadaval tervisekaitseaasutustest.

Hoiustamine ja käsitsemine

- Hoiustage määrdeaineid alati lastele kättesaadamatus kohas.
- Ärge kunagi hoiustage määrdeaineid avatud või märgistamata mahutis.

Värske õli

- Peale korraliste ettevaatusabinõude ja hügieenijuhiste järgimist ei ole vajalik võtta eriomaseid ettevaatusabinõusid värske õli käsitsemisel.

Must õli

- Mustas õlis võib leiduda kahjulikke saastaineid, mis võivad põhjustada nahavähki, allergiat või muid haigusi.

Ettevaatust!

Õli on mürkaine. Juhul kui Te neelate alla õli, püüdke mitte oksendada. Pöörduke koheselt oma arsti poole.

Kaitske oma käsi kaitsekreemiga ning kandke kindaid, et vältida õli nahalesattumist. Peske nahale sattunud õli hoolikalt maha seebi ja veega.

- Peske oma nahka hoolikalt seebi ja veega.
- Kasutage eriomaseid puhastusvahendeid kätele sattundud mustuse puhastamiseks.
- Ärge kunagi püüdke maha pesta õli oma nahalt bensiini, diiselkütuse või parafiiniga.
- Vältige õliste riiete kontakti nahaga.
- Ärge hoidke taskutes õliseid riidetükke.
- Peske puhtaks määrdunud riided ennem ku neid uuesti kannate.
- Jälgige, et õlised jalatsid kõrvaldataks kohaselt.

Õliga seotud õnnetusjuhtumite puhul tarvituselevõetavad abinõud.

Silmad:

Kui õli satub silma, peske silma vee all 15. minuti jooksul. Kui silm on seejärel ikka veel ärritunud, pöörduke koheselt arsti poole.

Kui õli neelatakse alla

Kui õli neelatakse alla, on oluline vältida oksendamise esilekutsumist. Pöörduge koheselt arsti poole.

Õlist tekkinud nahaärritused

Juhul kui õli on nahaga kontaktis pikema aja jooksul, peske õli nahalt maha seebi ja veega.

Õli mahasattumine

Mahasattunud õli eemaldamiseks kasutage kas liiva või absorbeerivaid graanuleid. Kõrvaldage õliga saastatud absorbent kohasel viisil.

Põlev õli

Ärge kunagi kasutage vett põleva õli kustutamiseks. Õli hõljub veepinnal ja seetõttu levib tuli edasi.

Põlev määrdeaine tuleb kustutada kasutades süsinikdioksiidi pulbrit või vahtkustutit. Kasutage alati hingamisteede kaitsevahendeid kui kustutate õlitulekahjusid.

Musta õli kõrvaldamine.

Õliga saastatud jäätmed ja must õli tuleb kõrvaldada vastavalt kehtivale seadusandlusele.

Jääkõli tuleb kokku koguda ja kõrvaldada kooskõlas kehtivate asjakohate sätetega. Ärge kunagi valage kasutatud õli katmata kanalisatsioonisüsteemi, torustikku või maapinnale.

5.12 Määrdeained ja hüdroõlid.

Hüdraulilised süsteemid (4m liigenduvate mudelite puhul)

Traktori hüdrauliline vedelik seguneb masina hüdraulilise vedelikuga.

Varustatud masina hüdrosüsteemis on Total AZOLLA ZS 32 õli.

Määrdeained

Simba soovitab tungivalt liitiumkompleks EP2 määrdeaine kasutamist X-Pressi ketasnugade rummudes. Nimetatud määrdeaine on liitiumkompleksi seep, mis on dispergeeritud mineraalõlis ja mida Rahvusvaheline Vähiuurimiskeskus klassifitseerib kui vähki mittetekitavat ainet.Määrdeaine kassetid on saadaval Simba esindustest (P12710). Kui kasutate nimetatud määrdeainet koos labürint-tüüpi kattega, on rummude määrimissagedust lubatud pikendada kuni 100 tunnini. Kui kasutate standardset põllumajanduslikku määrdeainet, tuleb ketasnugade rumme õlitada iga 50 töötunni järel.

Liitiumkompleks EP2 määrdeaine eelised

- Suurepärane mehaaniline stabiilsus.
- Suurepärane raskuste kandmisvõime.
- Lai temperatuuriskaala.
- Suurepärane oksüdatsiooni stabiilsus.
- Suurepärane veekindlus.
- Sobib kokku muude määrdeainetega.

Kõiki muid määrdepunkte on lubatud määrida mitmeotstarbelise määrdeainega nagu määratletud DIN 51825 KP/2K - 40.

6. Rikked ja nende kõrvaldamine

Mounted X-Press Troubleshooting		
Rike	**Võimalikud põhjused**	**Rikete kõrvaldamine**
Masin hüpleb töö käigus	Ketasnugade kalle on liiga suur	Vähendage ketasnugade kallet
	Edasiliikumiskiirus on liiga suur	Vähendage edasiliikumiskiirust (<12Km/h)
Masin kaldub vasakule	Esimeste ketasnugade gruppide kalle või sügavus liiga suur	Vähendage esimeste ketasnugade gruppide kallet või sügavust
	Tagumiste ketasnugade gruppide kalle on liiga väike või sügavus ebapiisav.	Suurendage tagumiste ketasnugade gruppide kallet või sügavust
Masin kaldub paremale	Esimeste ketasnugade gruppide kalle on liiga väike või sügavus ebapiisav	Suurendage esimste ketasnugade gruppide kallet või sügavust
	Tagumiste ketasnugade gruppide kalle või sügavus liiga suur	Vähendage tagumiste ketasnugade gruppide kallet või sügavust
DD Light rull kiilub sagedasti kinni	Ilmastikutingimused ei ole masina kasutamiseks kõige soodsamad	Oodake sobivamaid ilmastikutingimusi
	Skreeperid on valesti reguleeritud	Reguleerige skreeperit, et puhastada mustus DD rõngastelt (vaata peatükki 5.4 leheküljel 25)
Mitterahuldav kultiveerimistulemus	Rullikutele ei lange piisavat raskust	Suurendage veidi šassi sammu kasutades traktori ülemist liidet.
	Kultiveerimissügavus on ebapiisav	Suurendage kultiveerimissügavust
	Edasiliikumiskiirus on liiga suur	Vähendage kiirust (<12Km/h)

Märkused

7. Osad ja montaaž, ripp X-Press

Sisukord

Põhimontaaž 34

2.5m Monteeritud X-Press (Jäik) 34
3m Monteeritud X-Press (Jäik) 36
4m Monteeritud X-Press (Jäik) 38
4m Monteeritud X-Press (Kokkuliigenduv) 40

Raamid 42

2.5m Monteeritud X-Press (Jäik) Põhiraam 42
3m Monteeritud X-Press (Jäik) Põhiraam 44
4m Monteeritud X-Press (Jäik) Põhiraam 46
4m Monteeritud X-Press (Kokkuliigenduv) Põhiraam 48
4m Monteeritud X-Press (Kokkuliigenduv) vasakpoolne tiib 50
4m Monteeritud X-Press (Kokkuliigenduv) parempoolne tiib 52

Kettad 54

Vasakpoolsete ketasnugade montaaž 54
Parempoolsete ketasnugade montaaž 56
Ketasnugade montaaž 58

DD- Light rull 60

Rulli hoovastiku montaaž 60
2.5m DD Light rull (Jäik) 62
3m DD Light rull (Jäik) 64
4m DD Light rull (Jäik) 66
4m DD Light rull, parempoolne (Kokkuliigenduv) 68
4m DD Light rull, vasakpoolne (Kokkuliigenduv) 70
4m DD Light rull (Kokkuliigenduv) 72

Skreeper 74

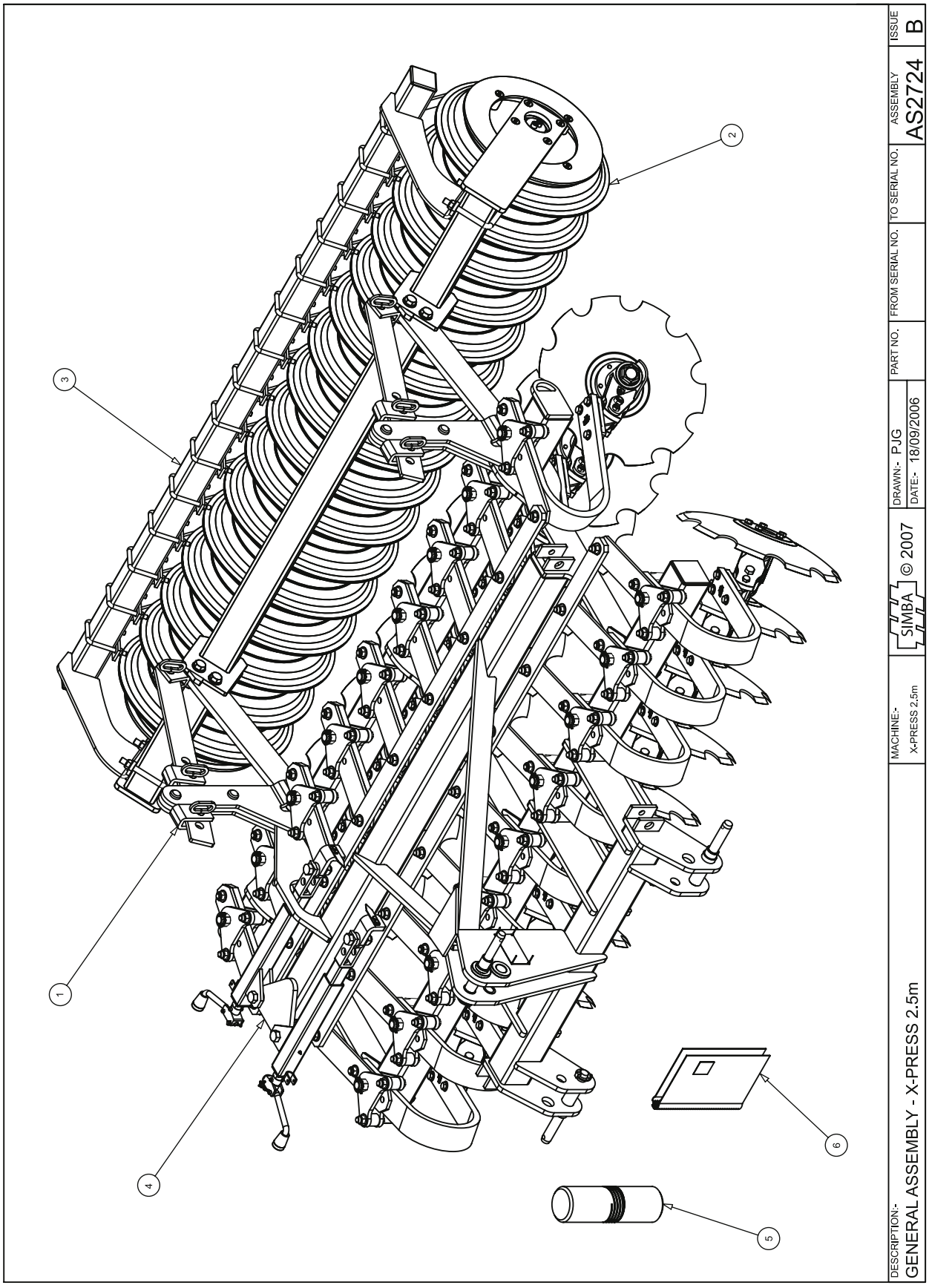
Skreeperi montaaž - X-Press 3.0m 74
Skreeperi montaaž - X-Press 4.0m 76
Skreeperi montaaž - X-Press 4.0m , vasakpoolne 78
Skreeperi montaaž - X-Press 4.0m L/S , parempoolne 80

Tuled 82

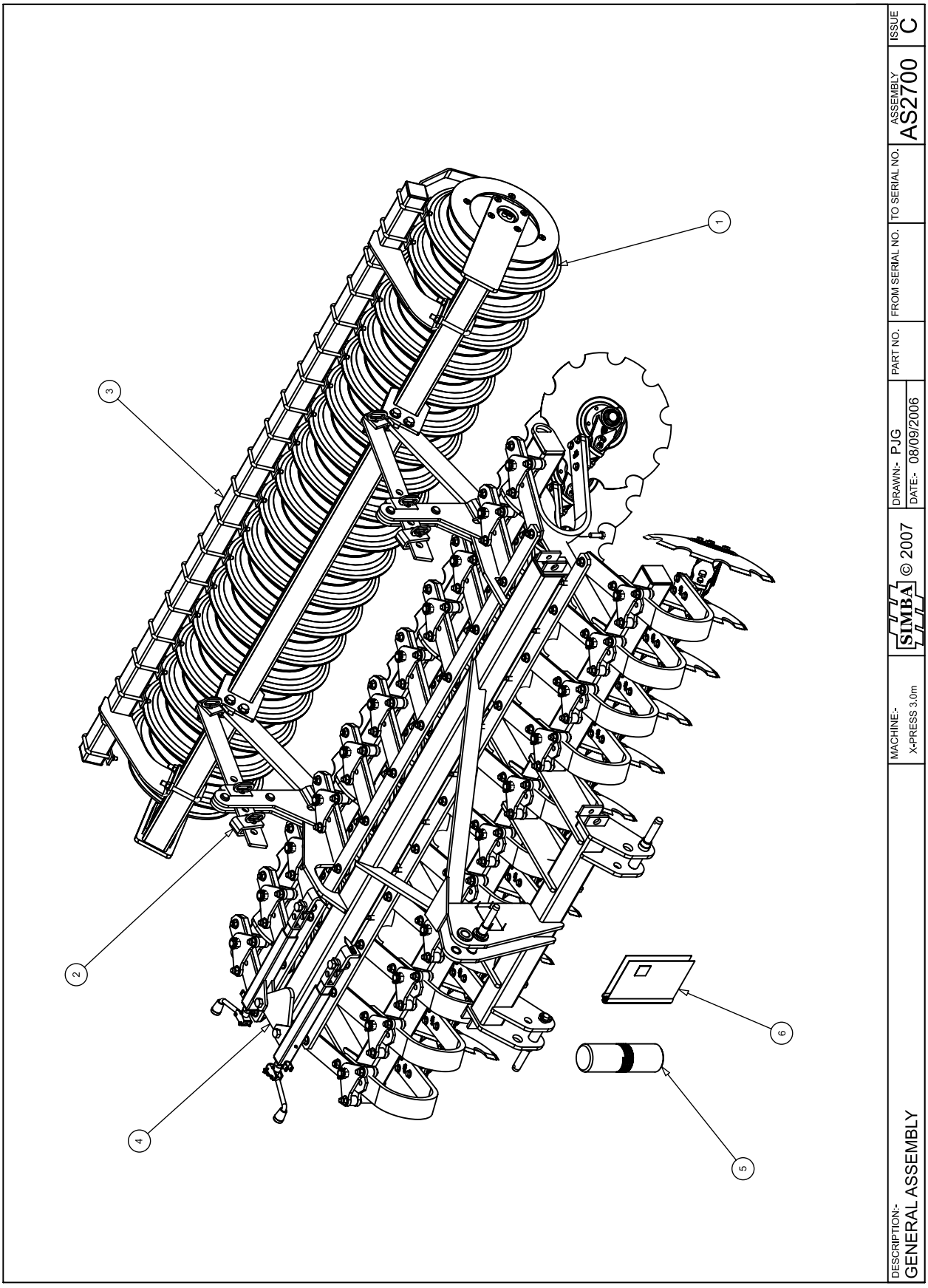
Tulede montaaž - UK 82
Tulede montaaž - Euroopa tehnilised nõuded 84

Hüdraulika 86

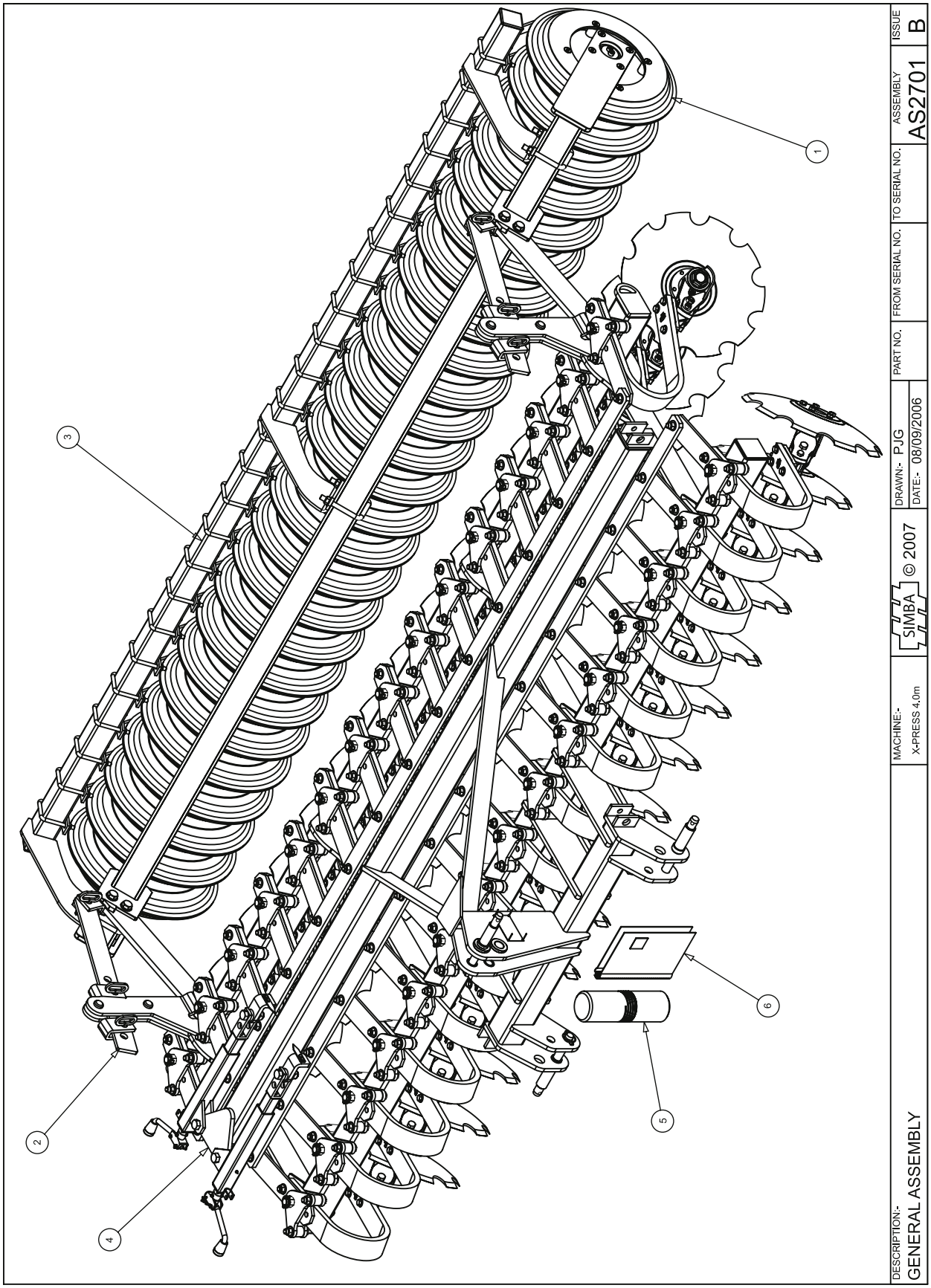
Hüdraulilised komponendid 86
Hüdraulikajuhtmete skeem 88


1
2
3
4
5
6
DESCRIPTION:-
GENERAL ASSEMBLY - X-PRESS 2.5m
MACHINE:-
X-PRESS 2.5m
SIMBA © 2007
DRAWN:- PJG
DATE:- 18/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2724
ISSUE
B

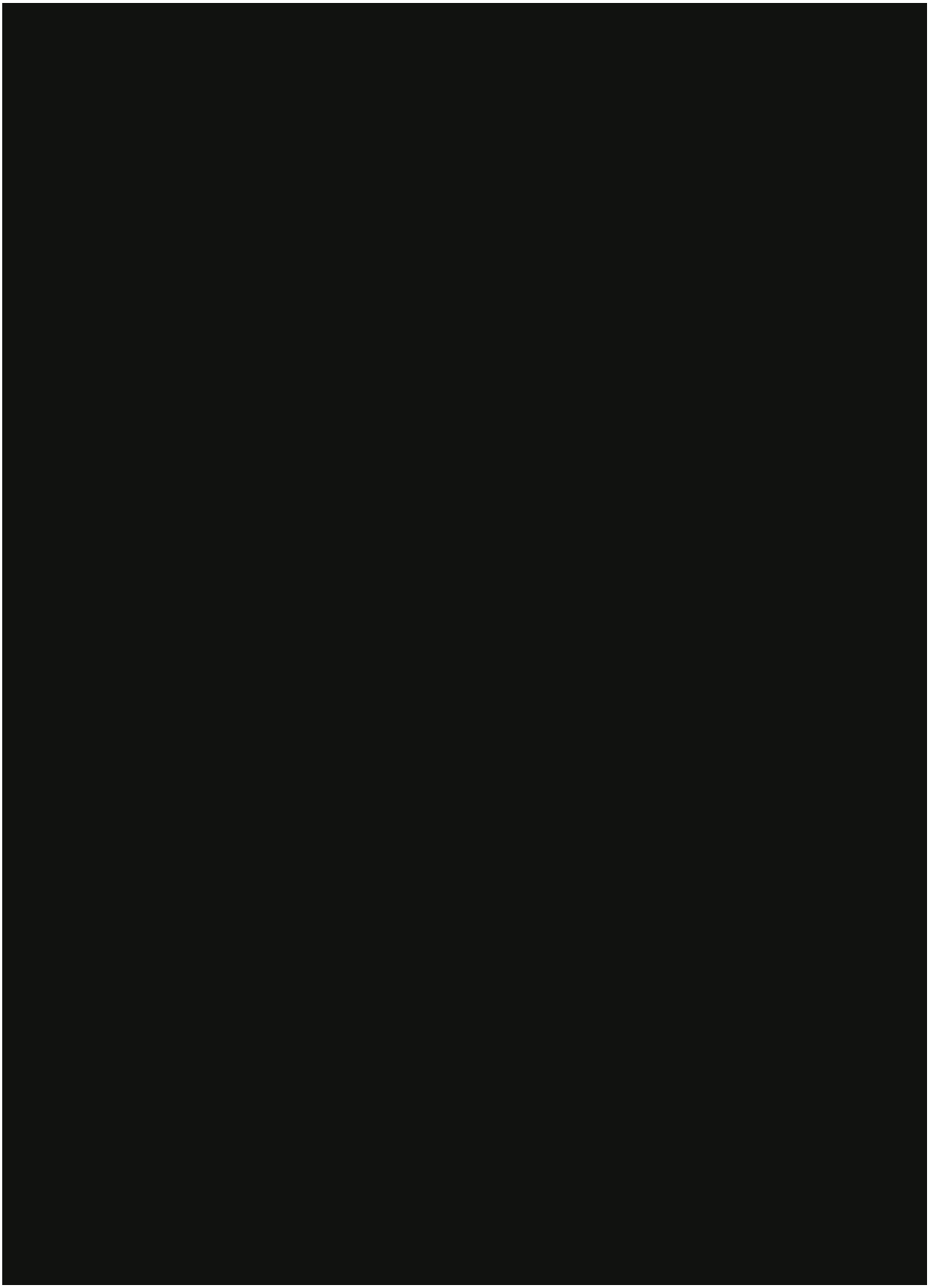
AS2724		GENERAL ASSEMBLY - X-PRESS 2.5m		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	AS2705	ROLL LINKAGE	2	
2	AS2725	DDLIGHT ROLL ASSEMBLY	1	
3	AS2726	SCRAPER RAIL ASSEMBLY	1	
4	AS2727	MAIN FRAME ASSEMBLY	1	
5	P13013	MANUAL CASE Ø100	1	
6	P15443	MANUAL - MTD X-PRESS (ENGLISH)	1	
	P16585	MANUAL - MTD X-PRESS (ESTONIAN)	-	
	P16586	MANUAL - MTD X-PRESS (LATVIAN)	-	
	P16587	MANUAL - MTD X-PRESS (LITHUANIAN)	-	
	P16588	MANUAL - MTD X-PRESS (RUSSIAN)	-	
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				


1
2
3
4
5
6
DESCRIPTION:-
GENERAL ASSEMBLY
MACHINE:-
X-PRESS 3.0m
SIMBA © 2007
DRAWN:- PJG
DATE:- 08/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2700
ISSUE
C

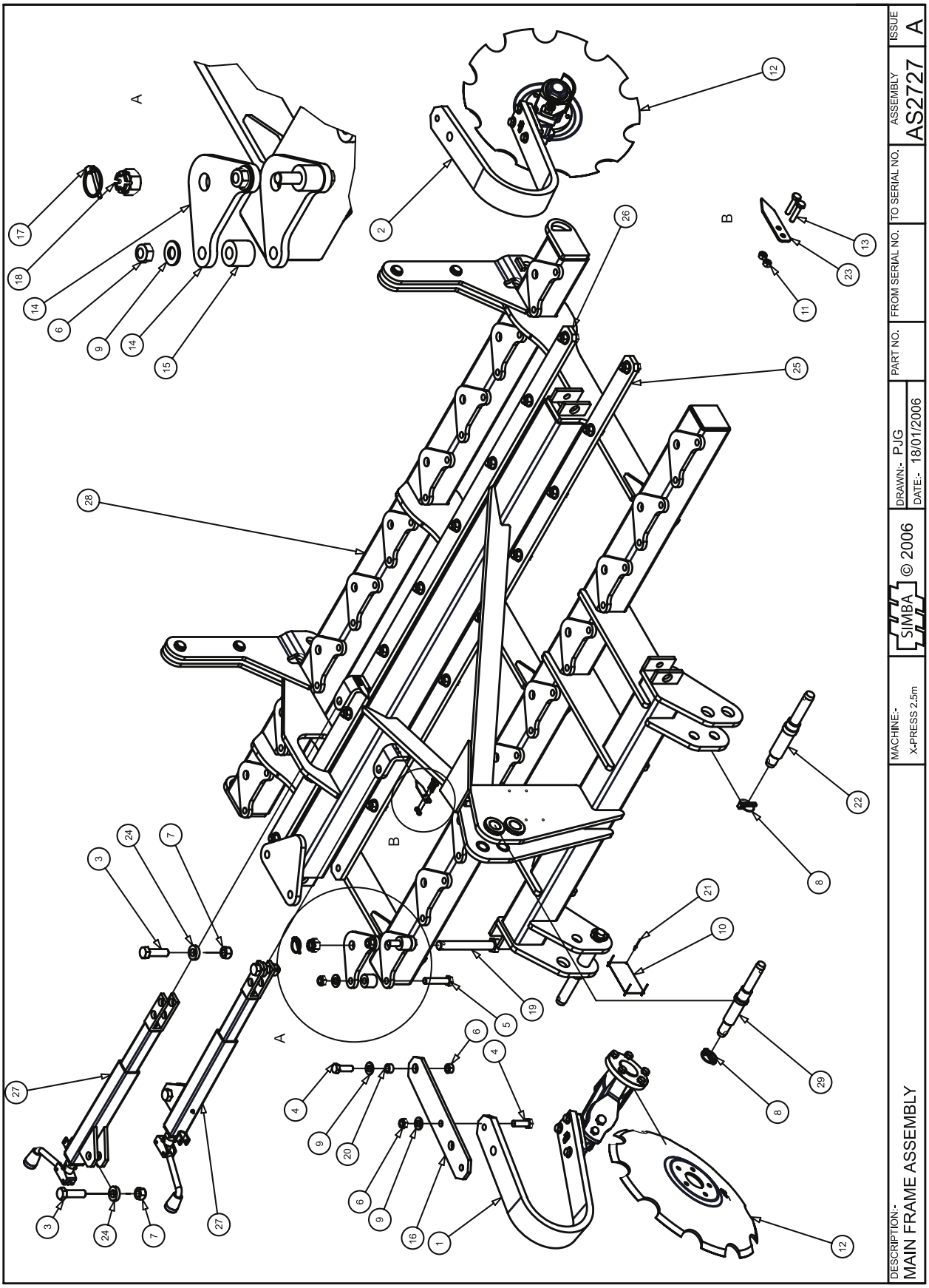
AS2700		GENERAL ASSEMBLY - X-PRESS 3.0m		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	AS2703	DDLIGHT ROLL UNIT 3.0m	1	
2	AS2705	ROLL LINKAGE	2	
3	AS2706	SCRAPER RAIL ASSEMBLY	1	
4	AS2711	CHASSIS ASSEMBLY	1	
5	P13013	MANUAL CASE Ø100	1	
6	P15443	MANUAL - MTD X-PRESS (ENGLISH)	1	
	P16585	MANUAL - MTD X-PRESS (ESTONIAN)	-	
	P16586	MANUAL - MTD X-PRESS (LATVIAN)	-	
	P16587	MANUAL - MTD X-PRESS (LITHUANIAN)	-	
	P16588	MANUAL - MTD X-PRESS (RUSSIAN)	-	
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				


1
2
3
4
5
6
DESCRIPTION:-
GENERAL ASSEMBLY
MACHINE:-
X-PRESS 4.0m
SIMBA
© 2007
DRAWN:- PJG
DATE:- 08/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2701
ISSUE
B

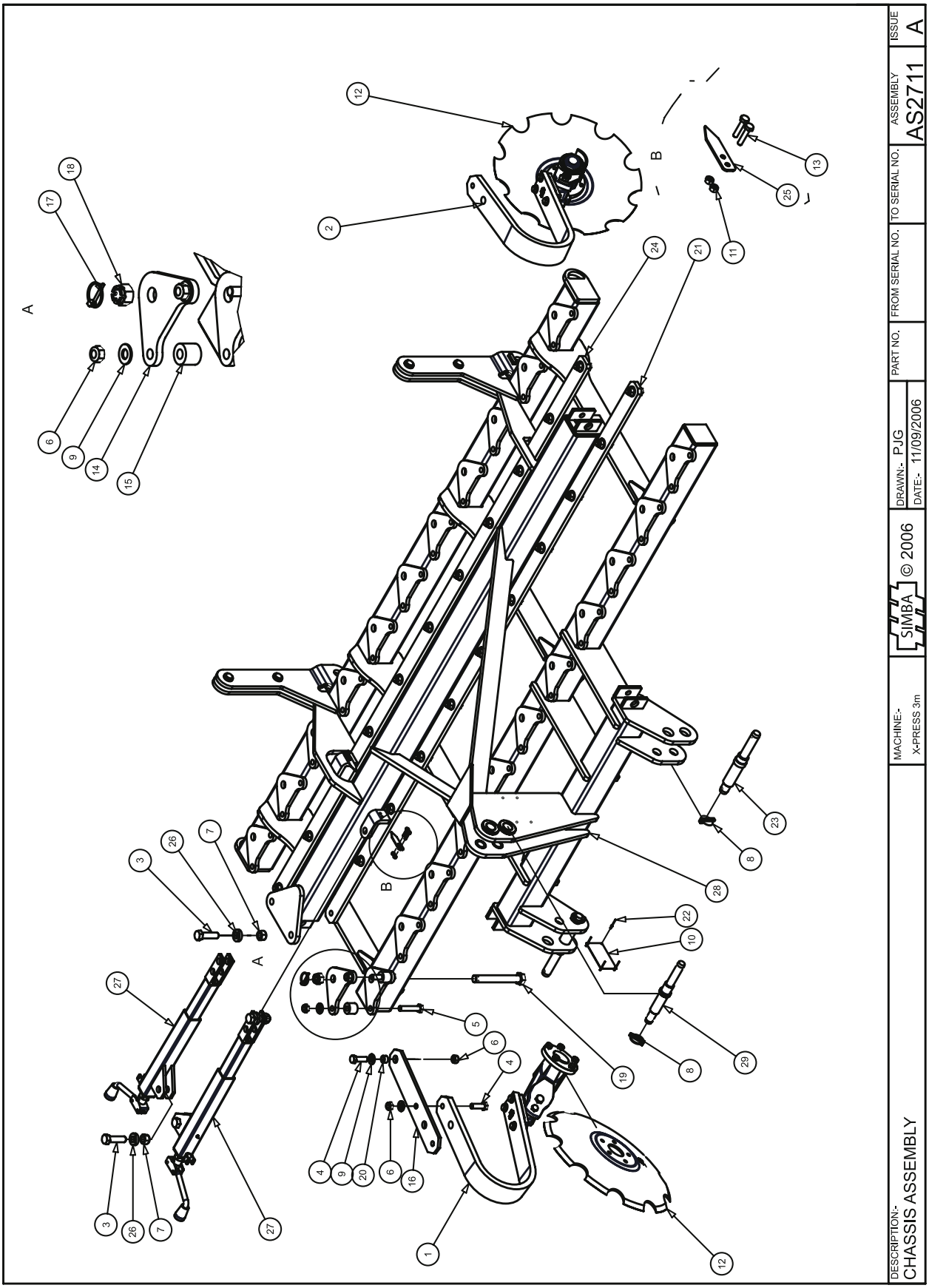
AS2701		GENERAL ASSEMBLY - X-PRESS 4.0m		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	AS2704	DDLIGHT ROLL UNIT 4.0m	1	
2	AS2705	ROLL LINKAGE	2	
3	AS2707	SCRAPER RAIL ASSEMBLY	1	
4	AS2712	CHASSIS ASSEMBLY	1	
5	P13013	MANUAL CASE Ø100	1	
6	P15443	MANUAL - MTD X-PRESS (ENGLISH)	1	
	P16585	MANUAL - MTD X-PRESS (ESTONIAN)	-	
	P16586	MANUAL - MTD X-PRESS (LATVIAN)	-	
	P16587	MANUAL - MTD X-PRESS (LITHUANIAN)	-	
	P16588	MANUAL - MTD X-PRESS (RUSSIAN)	-	
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				



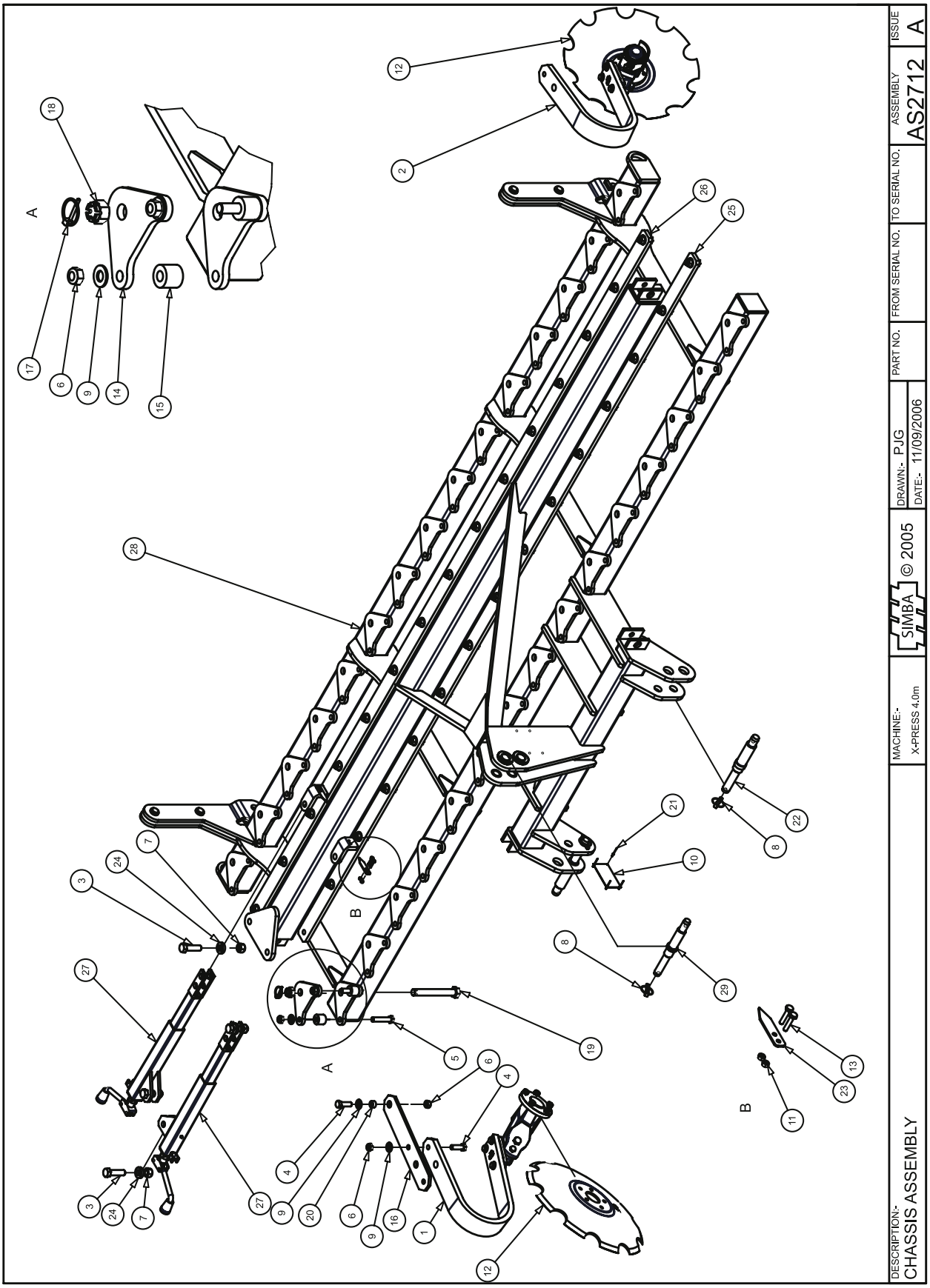
AS2702		GENERAL ASSEMBLY - X-PRESS 4.0m F/W		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	AS2705	ROLL LINKAGE	4	
2	AS2713	DDLIGHT ROLL UNIT ASSEMBLY RH	1	
3	AS2714	DDLIGHT ROLL UNIT ASSEMBLY LH	1	
4	AS2715	WNG ASSEMBLY RH	1	
5	AS2716	WING ASSEMBLY LH	1	
6	AS2717	SCRAPER RAIL ASSEMBLY RH	1	
7	AS2718	SCRAPER RAIL ASSEMBLY LH	1	
8	AS2719	LIGHT BEAM ASSEMBLY - UK SPEC	1	
9	AS2720	LIGHT BEAM ASSEMBLY - EUROPEAN SEPC	1	
10	AS2721	CHASSIS ASSEMBLY	1	
11	AS2737	HYDRAULLIC COMPONENTS	1	
12	P13013	MANUAL CASE Ø100	1	
13	P15443	MANUAL - MTD X-PRESS (ENGLISH)	1	
	P16585	MANUAL - MTD X-PRESS (ESTONIAN)	-	
	P16586	MANUAL - MTD X-PRESS (LATVIAN)	-	
	P16587	MANUAL - MTD X-PRESS (LITHUANIAN)	-	
	P16588	MANUAL - MTD X-PRESS (RUSSIAN)	-	
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				


DESCRIPTION:-
MAIN FRAME ASSEMBLY
MACHINE:-
X-PRESS 2.5m
SIMBA © 2006
DRAWN:- PJG
DATE:- 18/01/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2727
ISSUE
A

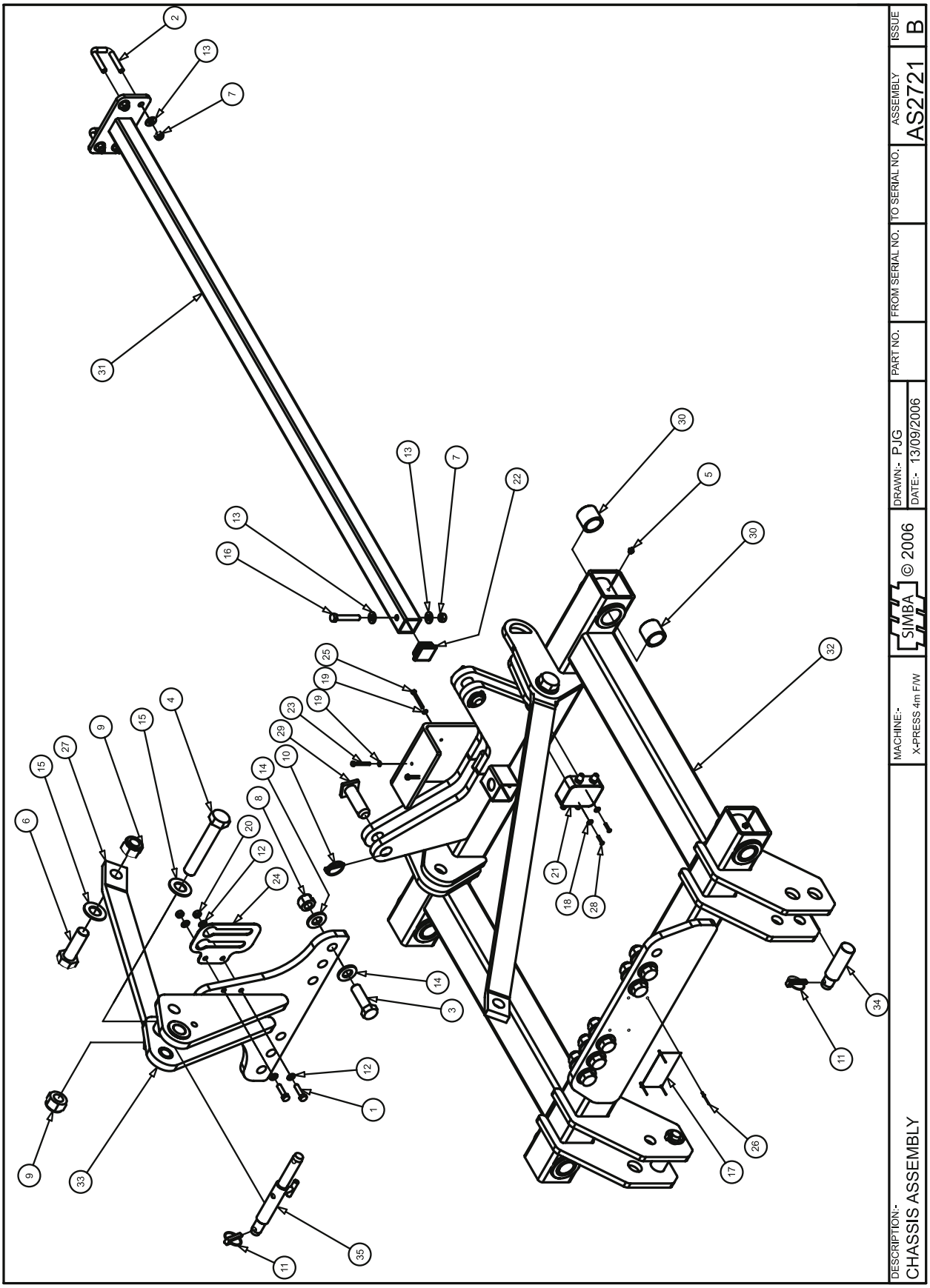
AS2727		CHASSIS ASSEMBLY - X-PRESS 2.5m		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	AS2708	PROACTIVE UNIT - RH	9	
2	AS2709	PROACTIVE UNIT LH	9	
3	P00874	BOLT M20x70 GR. 8.8	4	
4	P01704	BOLT M16x50 GR8.8	36	
5	P01901	BOLT M16x80 GR. 8.8	36	
6	P02008	NUT LOCK M16	72	
7	P02009	NUT LOCK M20	4	
8	P02484	LYNCH PIN CAT 2	3	
9	P02602	WASHER FLAT M16	72	
10	P05122	SERIAL PLATE	1	
11	P07981	NUT LOCK M6	4	
12	P11462	DISC BLADE Ø515x6	18	
13	P12349	BOLT M6x30	4	
14	P12620	TOP PLATE	18	
15	P12621	SPACER Ø36xØ16.5x31mm	36	
16	P12622	TRACK ARM	18	
17	P12783	LYNCH PIN CAT 0	18	
18	P12810	NUT CASTLE M24	18	
19	P12815	BOLT M24x185 STRUCTURAL GR 8.8	18	
20	P12886	Ø24xØ16x13mm SPACER BUSH	18	
21	P13092	RIVET Ø3x10x Ø6 HEAD	4	
22	P13112	LOWER LINK PIN	2	
23	P14050	POINTER	2	
24	P14055	SPACER BUSH - 10mm	4	
25	P14273	TRACK ROD - FRONT	1	
26	P14274	TRACKROD REAR	1	
27	P14481	GANG ANGLING JACK	2	
28	P14979	CHASSIS - X-PRESS 2.5m	1	
29	P14982	UPPER LINK PIN	1	
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


DESCRIPTION:-
CHASSIS ASSEMBLY
MACHINE:-
X-PRESS 3m
SIMBA
© 2006
DRAWN:- PJG
DATE:- 11/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2711
ISSUE
A

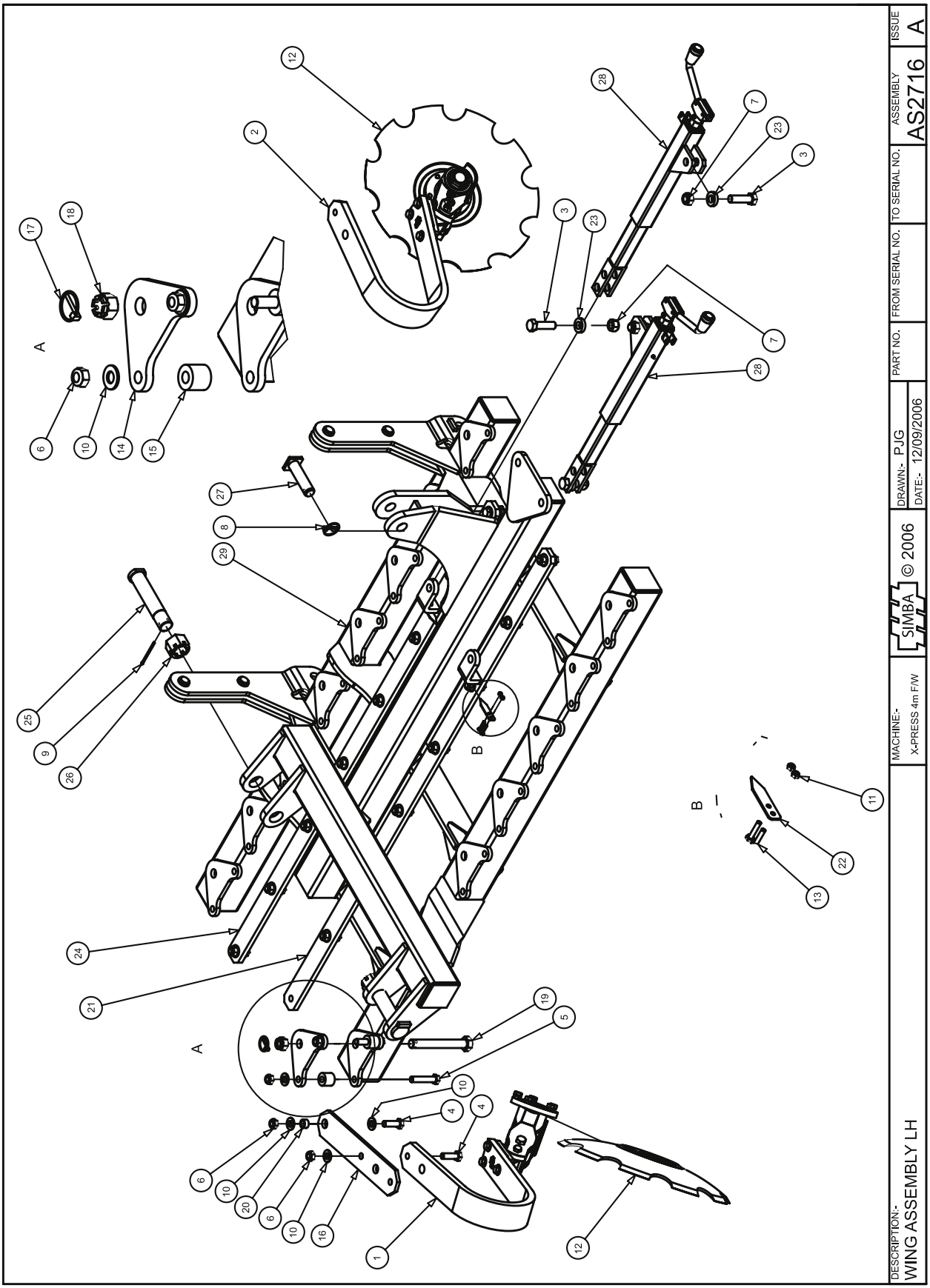
AS2711		CHASSIS ASSEMBLY - X-PRESS 3.0m		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	AS2708	PROACTIVE UNIT - RH	11	
2	AS2709	PROACTIVE UNIT LH	11	
3	P00874	BOLT M20x70 GR. 8.8	4	
4	P01704	BOLT M16x50 GR8.8	44	
5	P01901	BOLT M16x80 GR. 8.8	44	
6	P02008	NUT LOCK M16	88	
7	P02009	NUT LOCK M20	4	
8	P02484	LYNCH PIN CAT 2	3	
9	P02602	WASHER FLAT M16	88	
10	P05122	SERIAL PLATE	1	
11	P07981	NUT LOCK M6	4	
12	P11462	DISC BLADE Ø515x6	22	
13	P12349	BOLT M6x30	4	
14	P12620	TOP PLATE	22	
15	P12621	SPACER Ø36xØ16.5x31mm	44	
16	P12622	TRACK ARM	22	
17	P12783	LYNCH PIN CAT 0	22	
18	P12810	NUT CASTLE M24	22	
19	P12815	BOLT M24x185 STRUCTURAL GR 8.8	22	
20	P12886	Ø24xØ16x13mm SPACER BUSH	22	
21	P12897	TRACK ROD RH FRONT 5.5m X-PRESS SL	1	
22	P13092	RIVET Ø3x10x Ø6 HEAD	4	
23	P13112	LOWER LINK PIN	2	
24	P14015	TRACKROD REAR	1	
25	P14050	POINTER	2	
26	P14055	SPACER BUSH - 10mm	4	
27	P14481	GANG ANGLING JACK	2	
28	P14980	CHASSIS - X-PRESS 3m	1	
29	P14982	UPPER LINK PIN	1	
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


DESCRIPTION:-
CHASSIS ASSEMBLY
MACHINE:-
X-PRESS 4.0m
SIMBA © 2005
DRAWN:- PJG
DATE:- 11/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2712
ISSUE
A

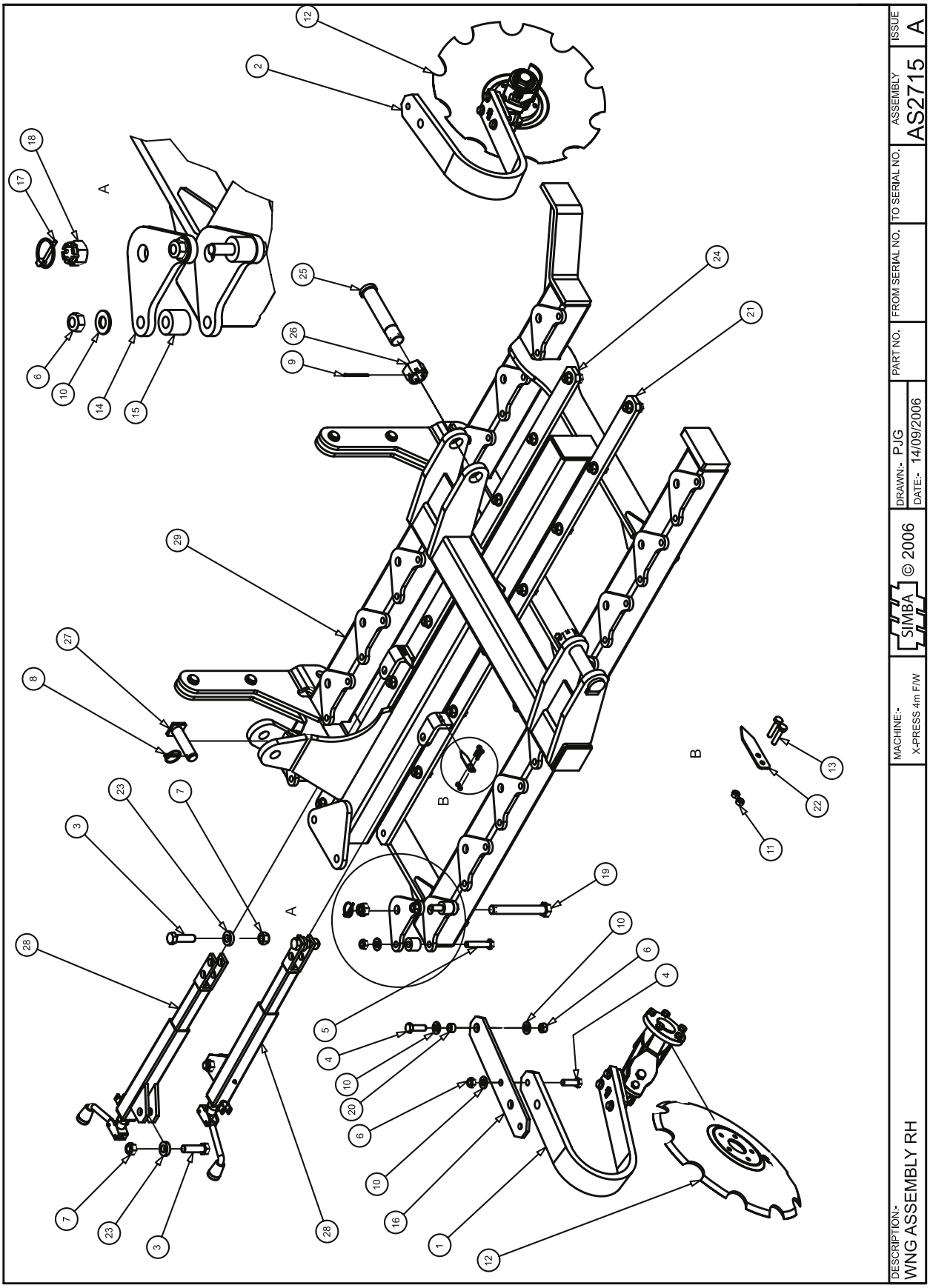
AS2712		CHASSIS ASSEMBLY - X-PRESS 4.0m		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	AS2708	PROACTIVE UNIT - RH	15	
2	AS2709	PROACTIVE UNIT LH	15	
3	P00874	BOLT M20x70 GR. 8.8	4	
4	P01704	BOLT M16x50 GR8.8	60	
5	P01901	BOLT M16x80 GR. 8.8	60	
6	P02008	NUT LOCK M16	120	
7	P02009	NUT LOCK M20	4	
8	P02484	LYNCH PIN CAT 2	3	
9	P02602	WASHER FLAT M16	120	
10	P05122	SERIAL PLATE	1	
11	P07981	NUT LOCK M6	4	
12	P11462	DISC BLADE Ø515x6	30	
13	P12349	BOLT M6x30	4	
14	P12620	TOP PLATE	30	
15	P12621	SPACER Ø36xØ16.5x31mm	60	
16	P12622	TRACK ARM	30	
17	P12783	LYNCH PIN CAT 0	30	
18	P12810	NUT CASTLE M24	30	
19	P12815	BOLT M24x185 STRUCTURAL GR 8.8	30	
20	P12886	Ø24xØ16x13mm SPACER BUSH	30	
21	P13092	RIVET Ø3x10x Ø6 HEAD	4	
22	P13112	LOWER LINK PIN	2	
23	P14050	POINTER	2	
24	P14055	SPACER BUSH - 10mm	4	
25	P14087	TRACKROD - 15 HOLES 395mm	1	
26	P14088	TRACKROD - 15 HOLES 550mm	1	
27	P14481	GANG ANGLING JACK	2	
28	P14981	CHASSIS - X-PRESS 4m	1	
29	P14982	UPPER LINK PIN	1	
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


DESCRIPTION:-
CHASSIS ASSEMBLY
MACHINE:-
X-PRESS 4m F/W
SIMBA © 2006
DRAWN:- PJG
DATE:- 13/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2721
ISSUE
B

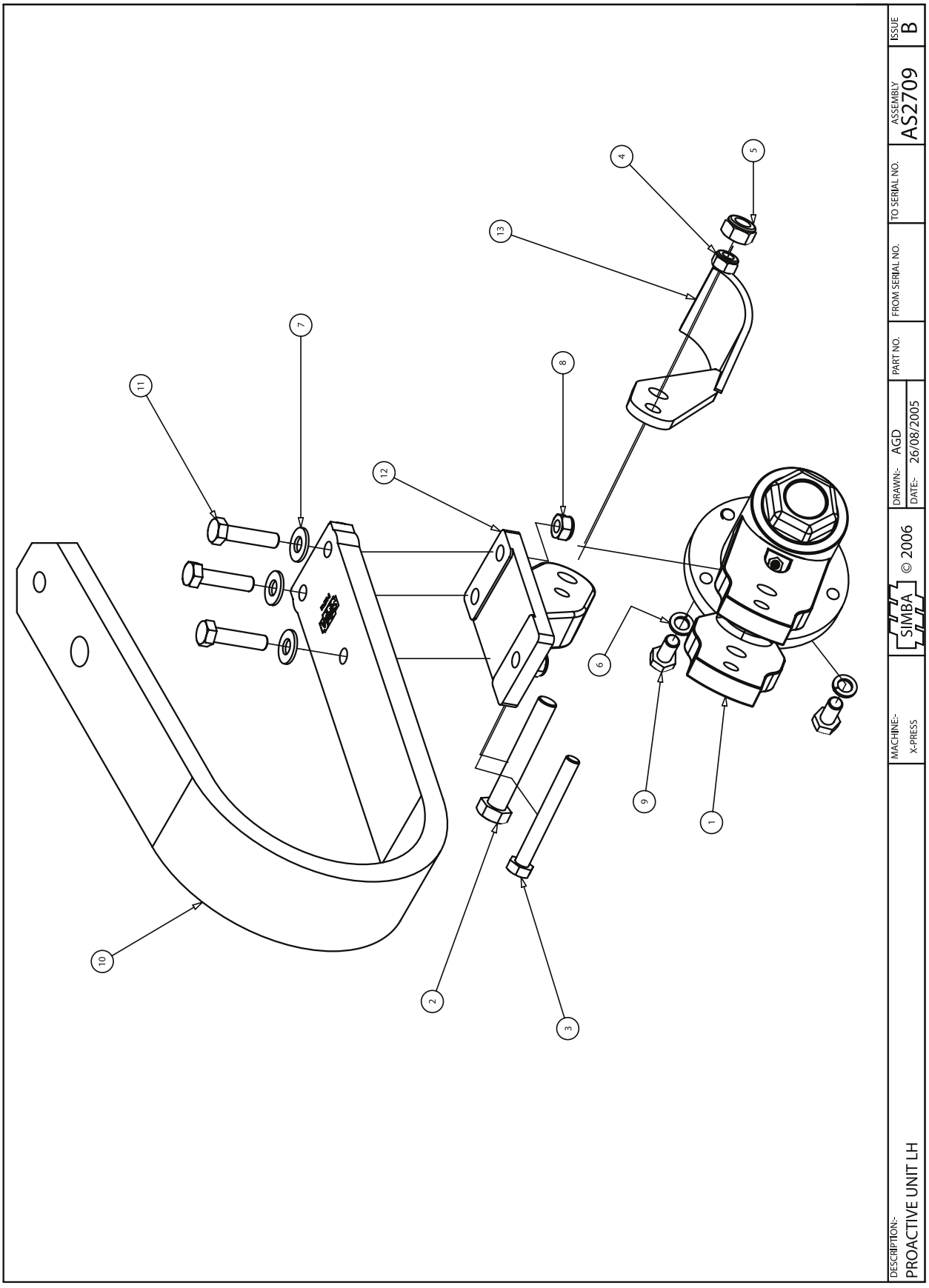
AS2721		CHASSIS ASSEMBLY - X-PRESS 4.0m F/W		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	P00001	BOLT M10x40 GR.8.8	2	
2	P00002	BOLT U M12 GR8.8 70x54	2	
3	P00014	BOLT M24x80 GR. 8.8	6	
4	P00036	BOLT M30x180 GR. 8.8	1	
5	P00071	NIPPLE - GREASE	4	
6	P00941	BOLT M30x90 GR. 8.8	2	
7	P02007	NUT LOCK M12	5	
8	P02010	NUT LOCK M24	6	
9	P02011	NUT LOCK M30	3	
10	P02483	LYNCH PIN CAT 1	2	
11	P02484	LYNCH PIN CAT 2	3	
12	P02600	WASHER FLAT M10	4	
13	P02601	WASHER FLAT M12	6	
14	P02604	WASHER FLAT M24 Ø50	12	
15	P02608	WASHER FLAT M30	3	
16	P03093	BOLT M12x75 GR. 8.8	1	
17	P05122	SERIAL PLATE	1	
18	P05400	WASHER FLAT M6	2	
19	P05401	WASHER SPRING M6	4	
20	P05534	NUT LOCK M10	2	
21	P05820	JUNCTION BOX	1	
22	P07544	PLASTIC END CAP 50x50	1	
23	P08892	BOLT M6x50 GR. 8.8	2	
24	P09092	HOSE STOWAGE PLATE	1	
25	P11499	BOLT M6x55 GR. 8.8	2	
26	P13092	RIVET Ø3x10x Ø6 HEAD	4	
27	P13126	HEADSTOCK BRACE	2	
28	P14033	RIVET Ø5x25	2	
29	P14072	PIN Ø30x93	2	
30	P14075	BUSH Ø52xØ40.6x45	8	
31	P14971	LIGHT MOUNT	1	
32	P14974	CHASSIS	1	
33	P14995	HEADSTOCK PLATE	1	
34	P14996	CAT 3 LOWER LINK PIN TO SUIT ST BAR	2	
35	P15000	CAT 2/3 UPPER LINK PIN TO SUIT ST BAR	1	
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


DESCRIPTION:-
WING ASSEMBLY LH
MACHINE:-
X-PRESS 4m F/W
SIMBA © 2006
DRAWN:- PJG
DATE:- 12/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2716
ISSUE
A

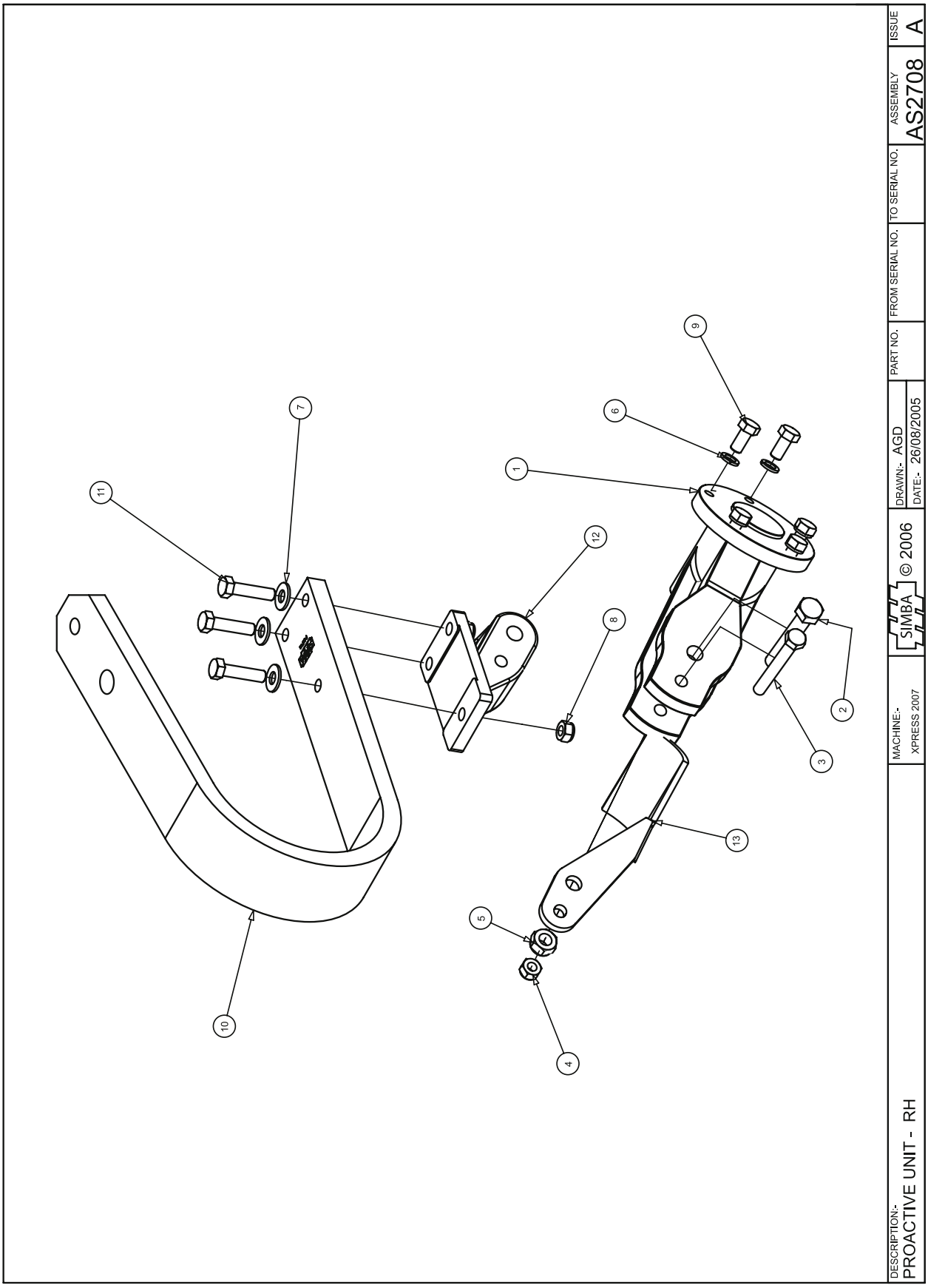
AS2716		DISC FRAME ASSEMBLY - X-PRESS 4.0m F/W LH		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	AS2708	PROACTIVE UNIT - RH	8	
2	AS2709	PROACTIVE UNIT LH	8	
3	P00874	BOLT M20x70 GR. 8.8	4	
4	P01704	BOLT M16x50 GR8.8	32	
5	P01901	BOLT M16x80 GR. 8.8	32	
6	P02008	NUT LOCK M16	64	
7	P02009	NUT LOCK M20	4	
8	P02483	LYNCH PIN CAT 1	1	
9	P02488	PIN SPLIT Ø5x75	2	
10	P02602	WASHER FLAT M16	80	
11	P07981	NUT LOCK M6	4	
12	P11462	DISC BLADE Ø515x6	16	
13	P12349	BOLT M6x30	4	
14	P12620	TOP PLATE	16	
15	P12621	SPACER Ø36xØ16.5x31mm	32	
16	P12622	TRACK ARM	16	
17	P12783	LYNCH PIN CAT 0	16	
18	P12810	NUT CASTLE M24	16	
19	P12815	BOLT M24x185 STRUCTURAL GR 8.8	16	
20	P12886	Ø24xØ16x13mm SPACER BUSH	16	
21	P12928	TRACK ROD FRONT LH 4.6SL X-PRESS	1	
22	P14050	POINTER	2	
23	P14055	SPACER BUSH - 10mm	4	
24	P14062	TRACKROD REAR LH - 8 HOLES 300mm	1	
25	P14069	BOLT M39x200	2	
26	P14070	SLOTTED NUT M39	2	
27	P14071	PIN Ø30x115	1	
28	P14481	GANG ANGLING JACK	2	
29	P14988	DISC FRAME LH	1	
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


DESCRIPTION-
WNG ASSEMBLY RH
MACHINE:-
X-PRESS 4m F/W
SIMBA © 2006
DRAWN:- PJG
DATE:- 14/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2715
ISSUE
A

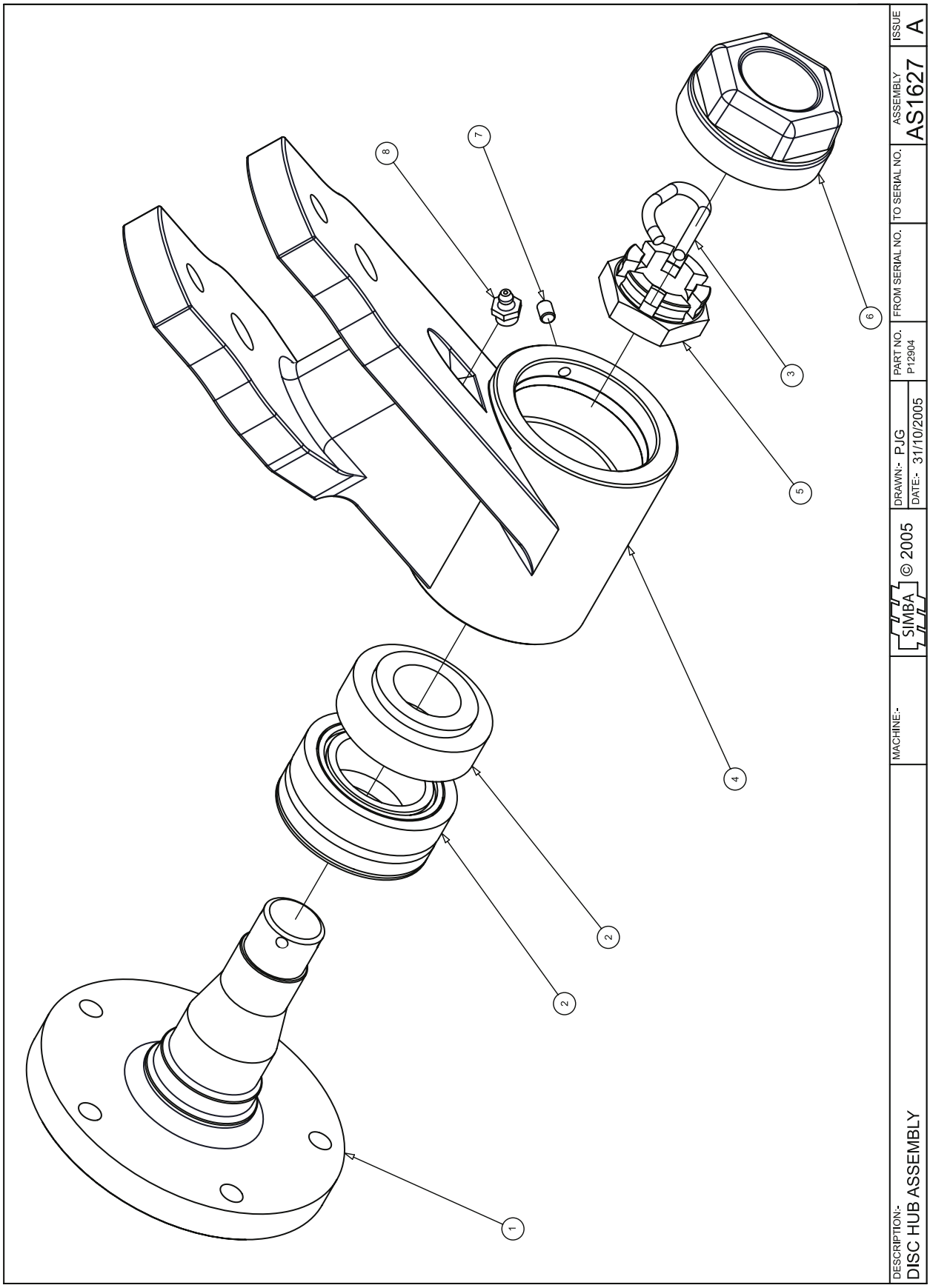
AS2715		DISC FRAME ASSEMBLY - X-PRESS 4.0m F/W RH		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	AS2708	PROACTIVE UNIT - RH	8	
2	AS2709	PROACTIVE UNIT LH	8	
3	P00874	BOLT M20x70 GR. 8.8	4	
4	P01704	BOLT M16x50 GR8.8	32	
5	P01901	BOLT M16x80 GR. 8.8	32	
6	P02008	NUT LOCK M16	64	
7	P02009	NUT LOCK M20	4	
8	P02483	LYNCH PIN CAT 1	1	
9	P02488	PIN SPLIT Ø5x75	2	
10	P02602	WASHER FLAT M16	73	
11	P07981	NUT LOCK M6	4	
12	P11462	DISC BLADE Ø515x6	16	
13	P12349	BOLT M6x30	4	
14	P12620	TOP PLATE	16	
15	P12621	SPACER Ø36xØ16.5x31mm	32	
16	P12622	TRACK ARM	16	
17	P12783	LYNCH PIN CAT 0	16	
18	P12810	NUT CASTLE M24	16	
19	P12815	BOLT M24x185 STRUCTURAL GR 8.8	16	
20	P12886	Ø24xØ16x13mm SPACER BUSH	16	
21	P12928	TRACK ROD FRONT LH 4.6SL X-PRESS	1	
22	P14050	POINTER	2	
23	P14055	SPACER BUSH - 10mm	4	
24	P14063	TRACKROD REAR RH - 8 HOLES 550mm	1	
25	P14069	BOLT M39x200	2	
26	P14070	SLOTTED NUT M39	2	
27	P14071	PIN Ø30x115	1	
28	P14481	GANG ANGLING JACK	2	
29	P14987	DISC FRAME RH	1	
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


DESCRIPTION:-
PROACTIVE UNIT LH
MACHINE:-
X-PRESS
SIMBA
© 2006
DRAWN:- AGD
DATE:- 26/08/2005
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2709
ISSUE
B
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13

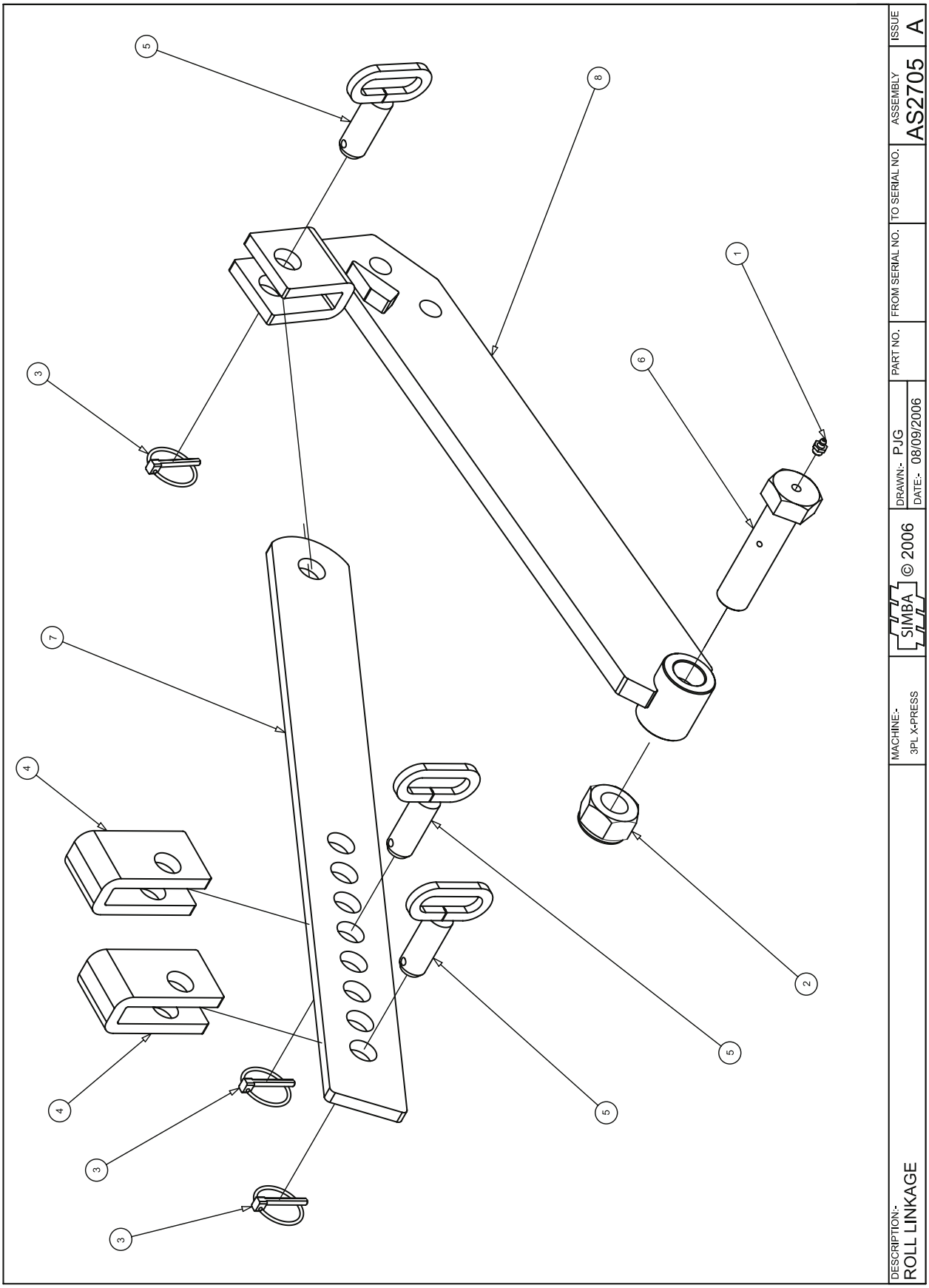
AS2709		PROACTIVE UNIT - LH		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	AS1627	DISC HUB ASSEMBLY	1	
2	P00010	BOLT M16x100 GR. 8.8	1	
3	P01281	BOLT M12x100 GR. 8.8	1	
4	P02007	NUT LOCK M12	1	
5	P02008	NUT LOCK M16	1	
6	P02037	WASHER SPRING M12	5	
7	P02601	WASHER FLAT M12	3	
8	P07229	NUT LOCK M12 FINE 1.5	3	
9	P11032	BOLT M12x25 GR. 8.8	5	
10	P12782	SPRUNG LEAF 20mm	1	
11	P13174	BOLT M12x50 GR.10.9 1.5P	3	
12	P14098	ADAPTER RH	1	
13	P14826	PROTECTOR - XP 06 LH	1	
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


DESCRIPTION:-
PROACTIVE UNIT - RH
MACHINE:-
XPRESS 2007
SIMBA
© 2006
DRAWN:- AGD
DATE:- 26/08/2005
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2708
ISSUE
A
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13

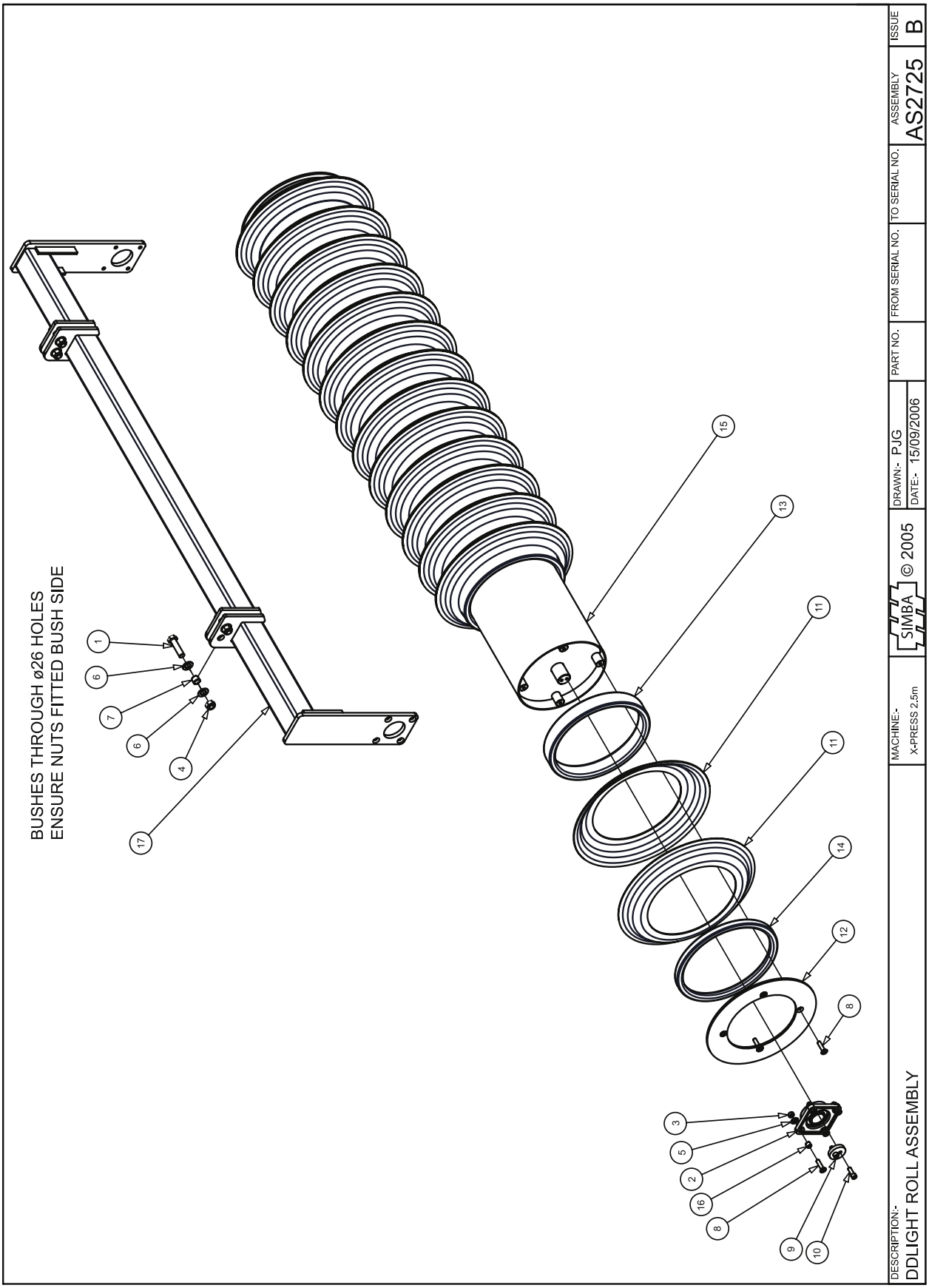
AS2708		PROACTIVE UNIT - RH		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	AS1627	DISC HUB ASSEMBLY	1	
2	P00010	BOLT M16x100 GR. 8.8	1	
3	P01281	BOLT M12x100 GR. 8.8	1	
4	P02007	NUT LOCK M12	1	
5	P02008	NUT LOCK M16	1	
6	P02037	WASHER SPRING M12	5	
7	P02601	WASHER FLAT M12	3	
8	P07229	NUT LOCK M12 FINE 1.5	3	
9	P11032	BOLT M12x25 GR. 8.8	5	
10	P12782	SPRUNG LEAF 20mm	1	
11	P13174	BOLT M12x50 GR.10.9 1.5P	3	
12	P14099	ADAPTER LH	1	
13	P14825	PROTECTOR - XP 06 RH	1	
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


DESCRIPTION:-
DISC HUB ASSEMBLY
MACHINE:-
SIMBA © 2005
DRAWN:- PJG
DATE:- 31/10/2005
PART NO. P12904
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY AS1627
ISSUE A
1
2
2
3
4
5
6
7
8

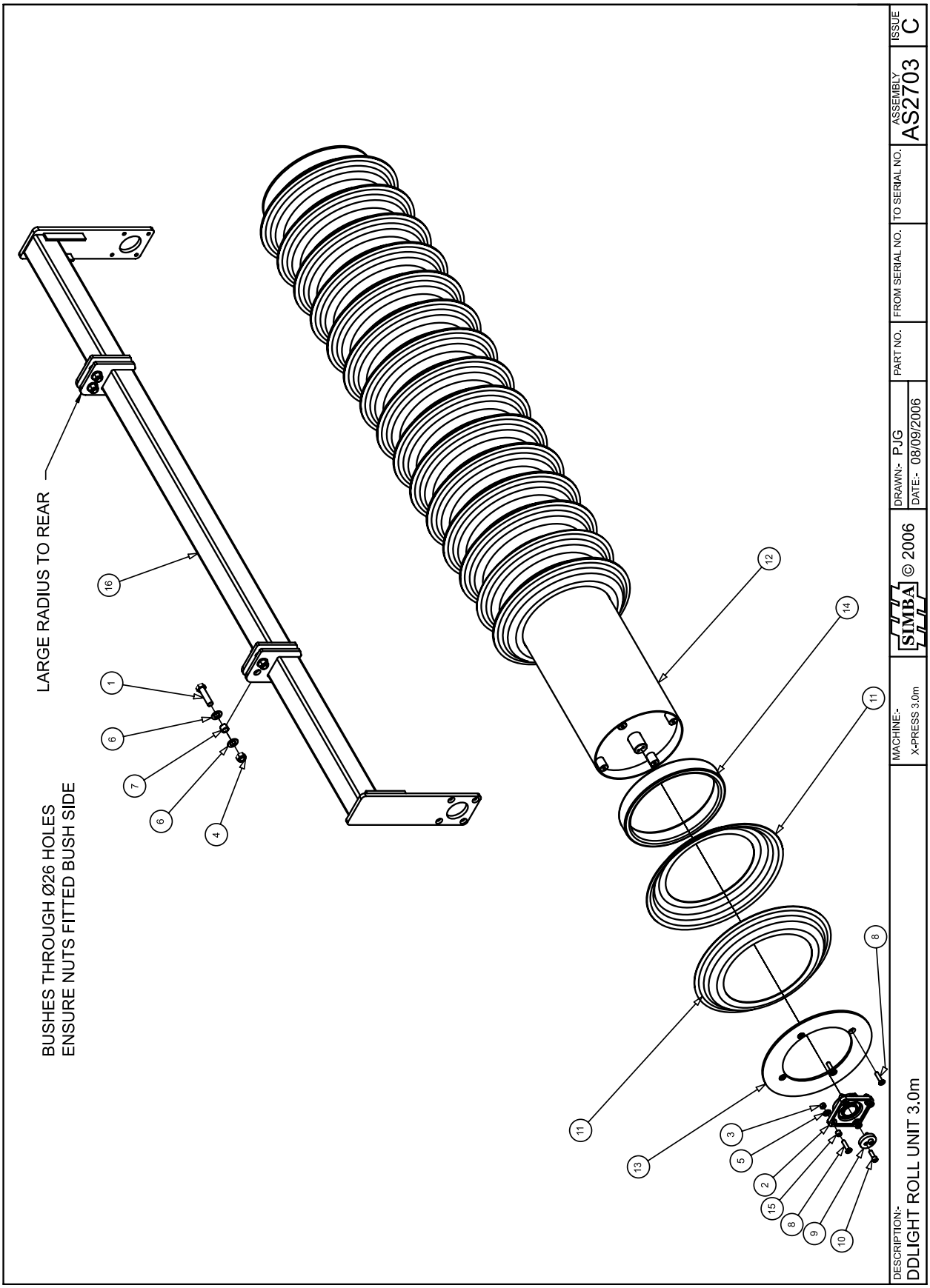
AS1627		DISC HUB ASSEMBLY		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	P12906	SPINDLE	1	
2	P12415	BEARING + SEAL KIT COMPLETE	1	Not available individually
3	P12908	SPRING PIN	1	
4	P12905	HOUSING	1	
5	P12907	NUT CASTLE M27x1.5	1	
6	P12909	HUB CAP	1	
7	P12910	GRUBSCREW M6x8	1	
8	P00071	NIPPLE - GREASE	1	
9				
10	P12904	HUB ASEMBLY COMPLETE	1	Items 1 - 8
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


DESCRIPTION:-
ROLL LINKAGE
MACHINE:-
3PL X-PRESS
SIMBA © 2006
DRAWN:- PJG
DATE:- 08/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2705
ISSUE
A

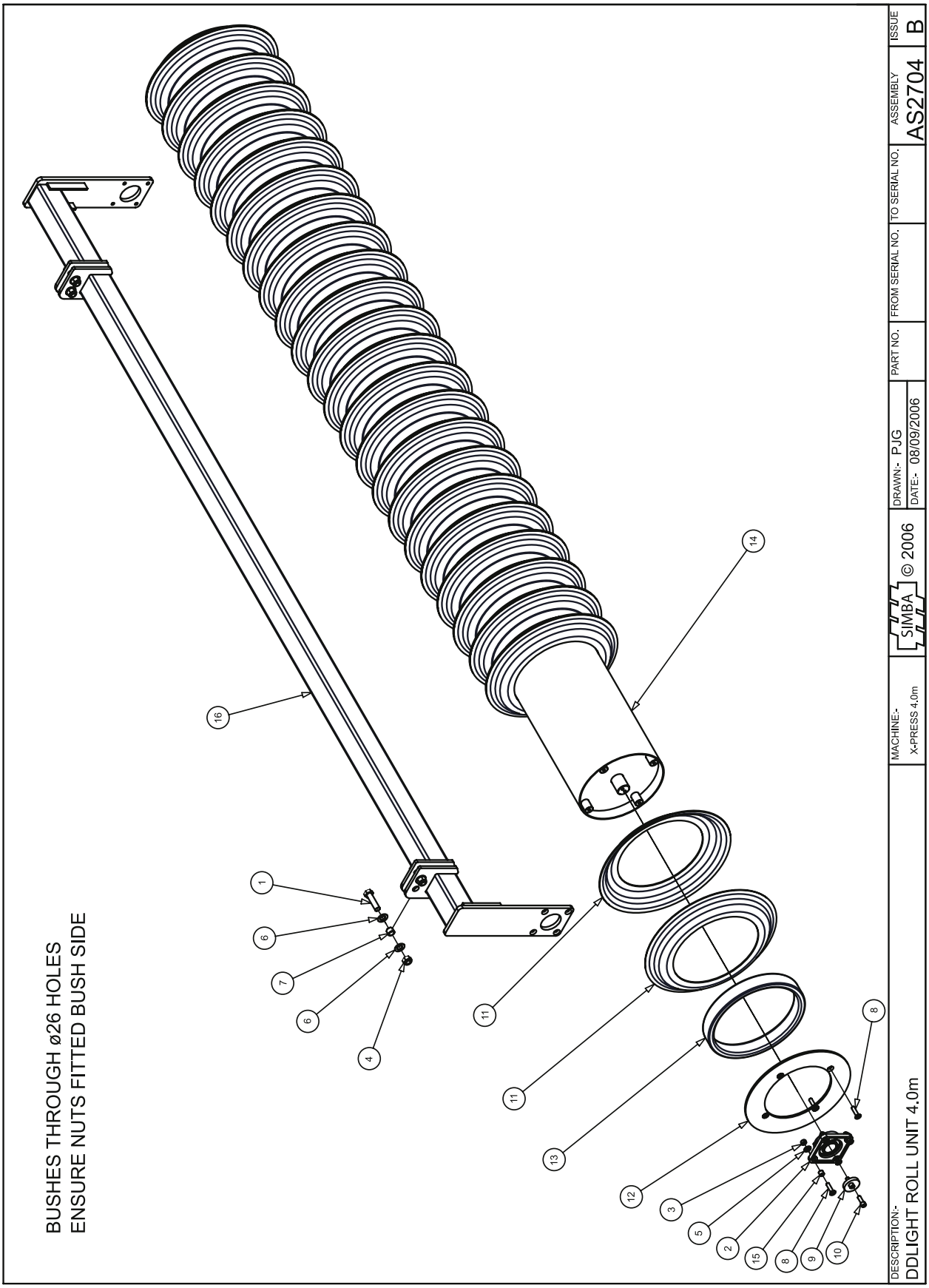
AS2705		ROLL LINKAGE		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	P00071	NIPPLE - GREASE	1	
2	P02011	NUT LOCK M30	1	
3	P02483	LYNCH PIN CAT 1	3	
4	P13107	STOP PLATE	2	
5	P13108	PIN Ø25x65	3	
6	P13109	BOLT M30x120/43 GRS GR. 8.8	1	
7	P14976	UPPER LINK ARM	1	
8	P14986	LOWER LINK ARM	1	
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


BUSHES THROUGH ø26 HOLES
ENSURE NUTS FITTED BUSH SIDE
DESCRIPTION:-
DDLIGHT ROLL ASSEMBLY
MACHINE:-
X-PRESS 2.5m
SIMBA © 2005
DRAWN:- PJG
DATE:- 15/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2725
ISSUE
B

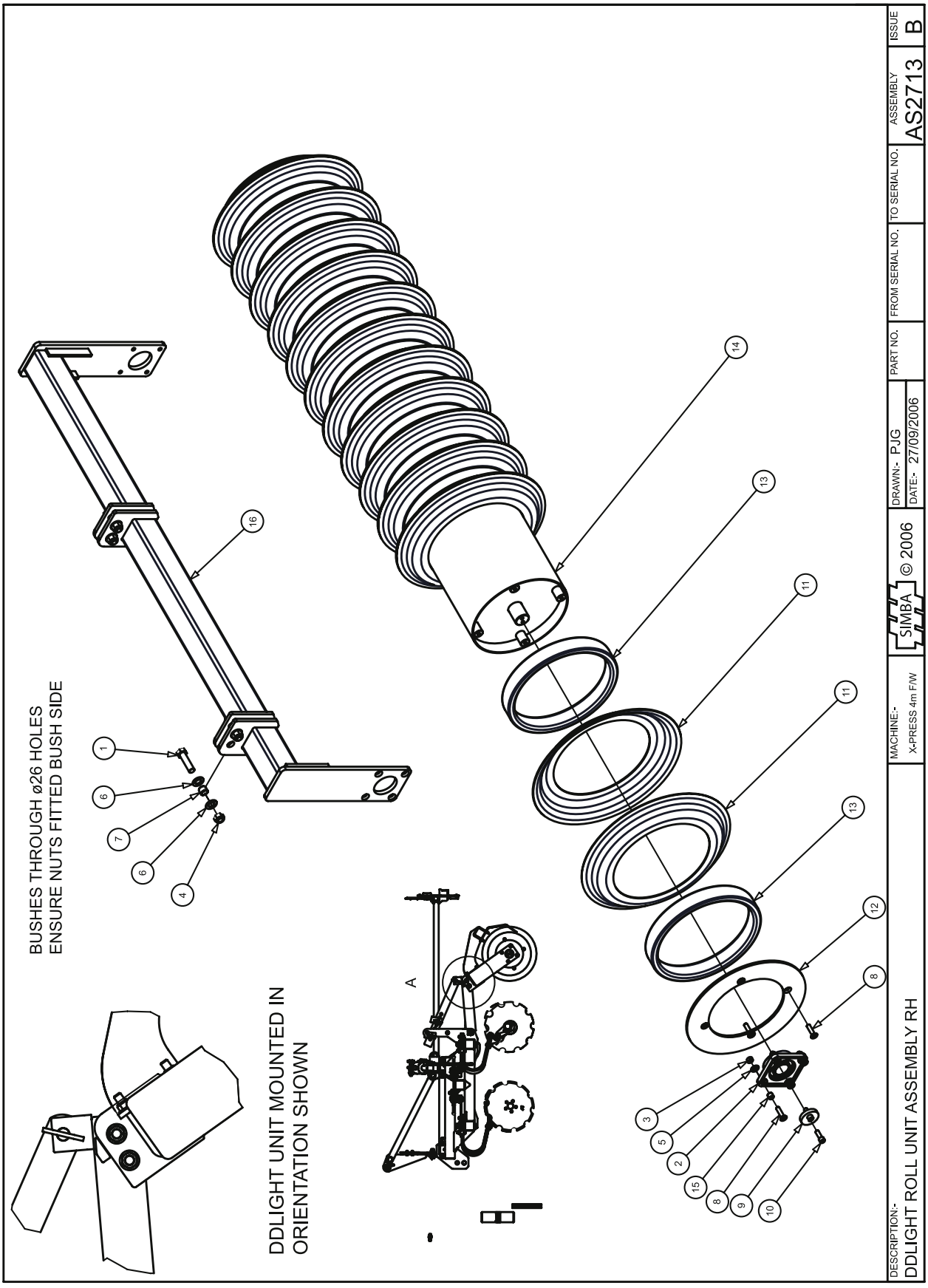
AS2725		DDLIGHT ROLL ASSEMBLY - X-PRESS 2.5m		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	P00407	BOLT M20x80 GR. 8.8	4	
2	P01834	BEARING SCJ 50	2	
3	P02007	NUT LOCK M12	8	
4	P02009	NUT LOCK M20	4	
5	P02601	WASHER FLAT M12	8	
6	P02603	WASHER FLAT M20	8	
7	P03714	BUSH SPRUNG - Ø26xØ20x20	4	
8	P10944	SCREW M12x50 GR10.9 CSK	16	
9	P12758	STUB AXLE END WASHER Ø50	2	
10	P12950	BOLT M12x35 SOCKET CAP	4	
11	P12959	DD550 RING - Ø358	32	
12	P13026	RING - RETAINING	2	
13	P13072	SPACER RUBBER 57mm	15	
14	P13073	SPACER RUBBER 26mm	2	
15	P14276	ROLL TUBE 2.5m X-PRESS	1	
16	P14849	BUSH Ø18xØ13x15	8	
17	P15170	DD LIGHT ROLL FRAME 2.5m	1	
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


LARGE RADIUS TO REAR
BUSHES THROUGH Ø26 HOLES
ENSURE NUTS FITTED BUSH SIDE
DESCRIPTION:-
DDLIGHT ROLL UNIT 3.0m
MACHINE:-
X-PRESS 3.0m
SIMBA © 2006
DRAWN:- PJG
DATE:- 08/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2703
ISSUE
C

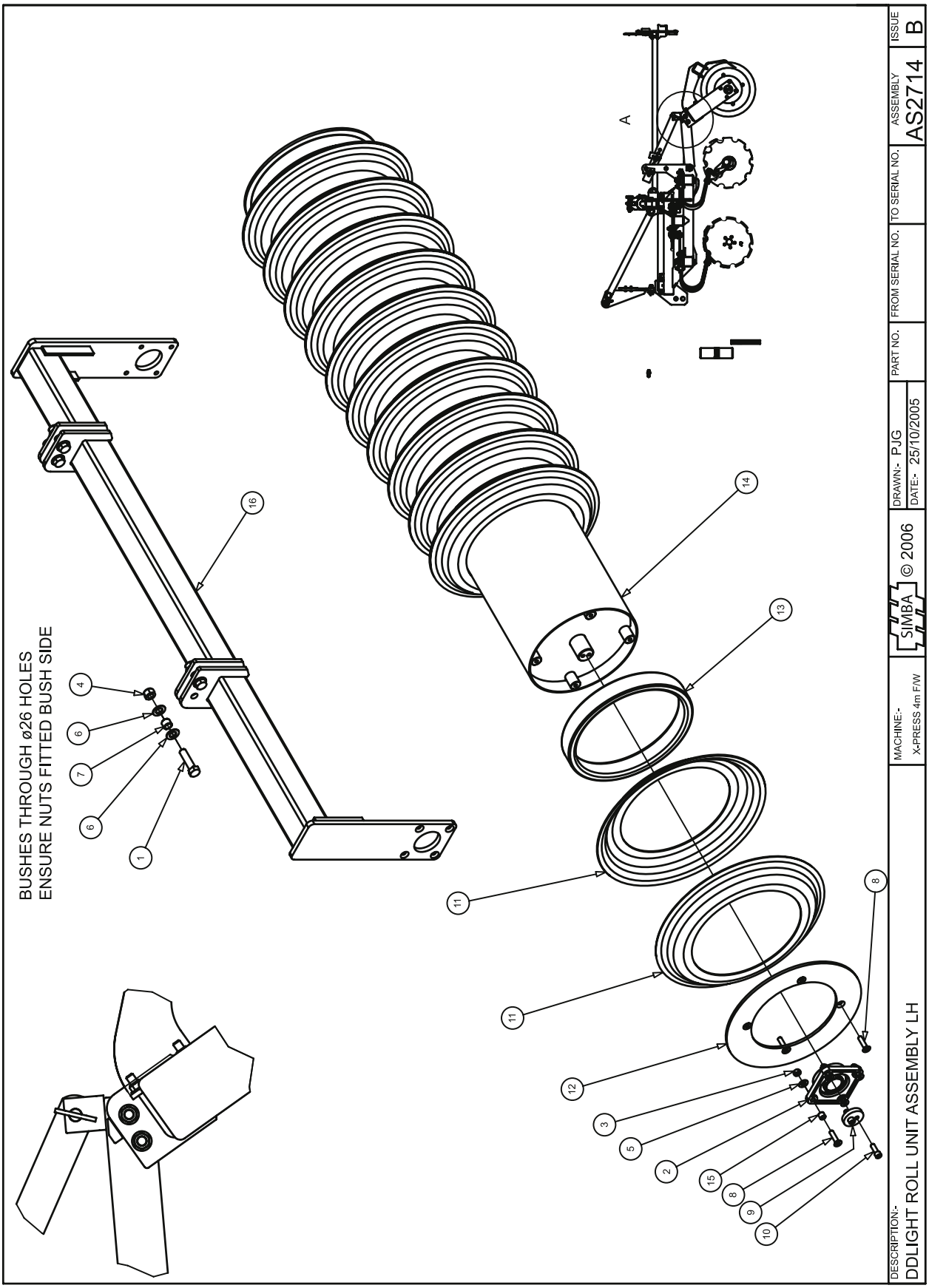
AS2703		DDLIGHT ROLL ASSEMBLY - X-PRESS 3.0m		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	P00407	BOLT M20x80 GR. 8.8	4	
2	P01834	BEARING SCJ 50	2	
3	P02007	NUT LOCK M12	8	
4	P02009	NUT LOCK M20	4	
5	P02601	WASHER FLAT M12	8	
6	P02603	WASHER FLAT M20	8	
7	P03714	BUSH SPRUNG - Ø26xØ20x20	4	
8	P10944	SCREW M12x50 GR10.9 CSK	16	
9	P12758	STUB AXLE END WASHER Ø50	2	
10	P12950	BOLT M12x35 SOCKET CAP	4	
11	P12959	DD550 RING - Ø358	38	
12	P13025	ROLL TUBE 3m XPRESS	1	
13	P13026	RING - RETAINING	2	
14	P13072	SPACER RUBBER 57mm	20	
15	P14849	BUSH Ø18xØ13x15	4	
16	P15168	DD LIGHT ROLL FRAME 3.0m	1	
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


BUSHES THROUGH ø26 HOLES
ENSURE NUTS FITTED BUSH SIDE
DESCRIPTION:-
DDLIGHT ROLL UNIT 4.0m
MACHINE:-
X-PRESS 4.0m
SIMBA © 2006
DRAWN:- PJG
DATE:- 08/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2704
ISSUE
B

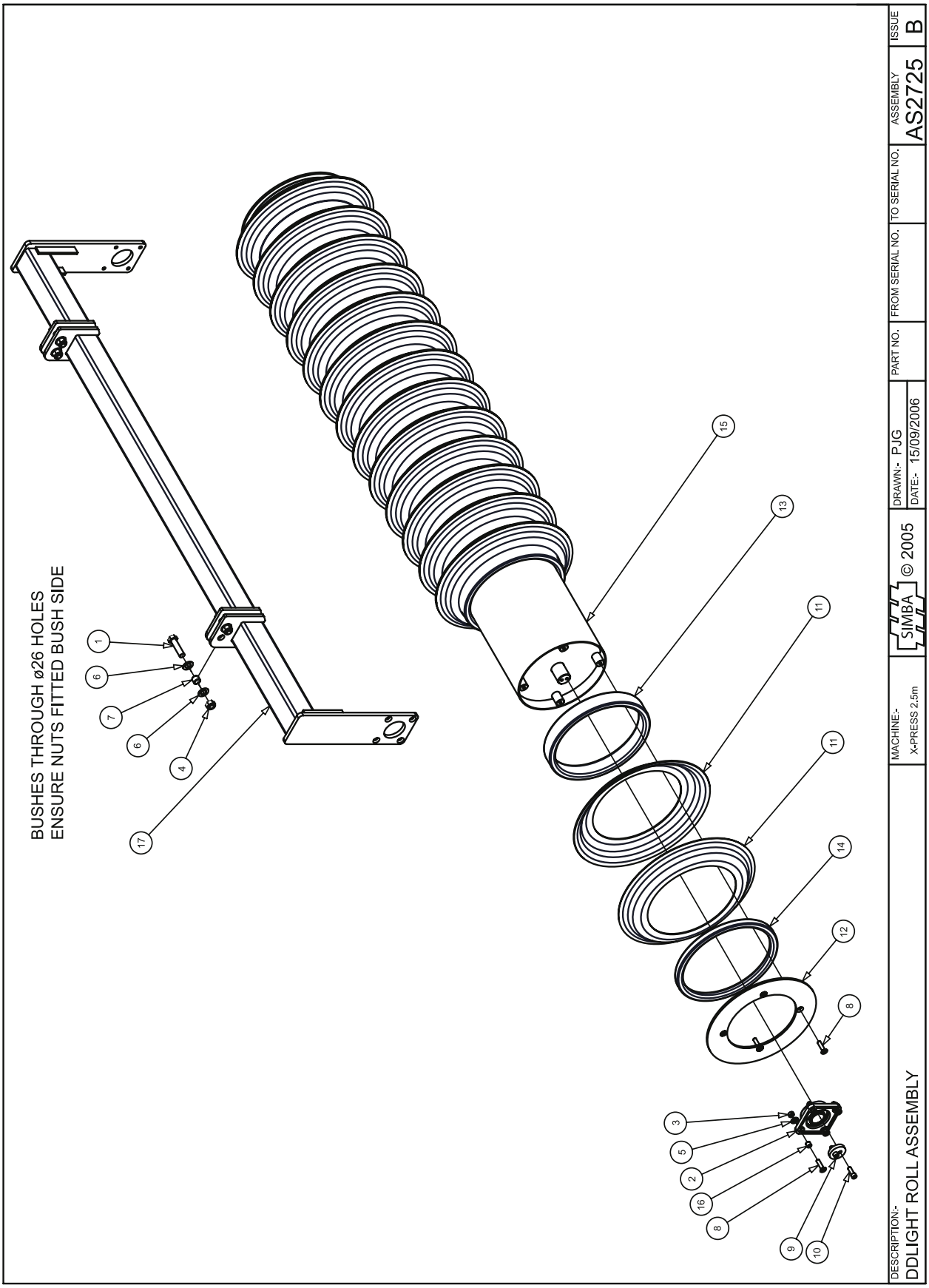
AS2704		DDLIGHT ROLL ASSEMBLY - X-PRESS 4.0m		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	P00407	BOLT M20x80 GR. 8.8	4	
2	P01834	BEARING SCJ 50	2	
3	P02007	NUT LOCK M12	8	
4	P02009	NUT LOCK M20	4	
5	P02601	WASHER FLAT M12	8	
6	P02603	WASHER FLAT M20	8	
7	P03714	BUSH SPRUNG - Ø26xØ20x20	4	
8	P10944	SCREW M12x50 GR10.9 CSK	16	
9	P12758	STUB AXLE END WASHER Ø50	2	
10	P12950	BOLT M12x35 SOCKET CAP	4	
11	P12959	DD550 RING - Ø358	52	
12	P13026	RING - RETAINING	2	
13	P13072	SPACER RUBBER 57mm	25	
14	P14044	ROLL TUBE 4m X-PRESS	1	
15	P14849	BUSH Ø18xØ13x15	8	
16	P15169	DD LIGHT ROLL FRAME 4.0m	1	
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


BUSHES THROUGH ø26 HOLES
ENSURE NUTS FITTED BUSH SIDE
DDLIGHT UNIT MOUNTED IN
ORIENTATION SHOWN
A
DESCRIPTION:-
DDLIGHT ROLL UNIT ASSEMBLY RH
MACHINE:-
X-PRESS 4m F/W
SIMBA
© 2006
DRAWN:- PJG
DATE:- 27/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2713
ISSUE
B

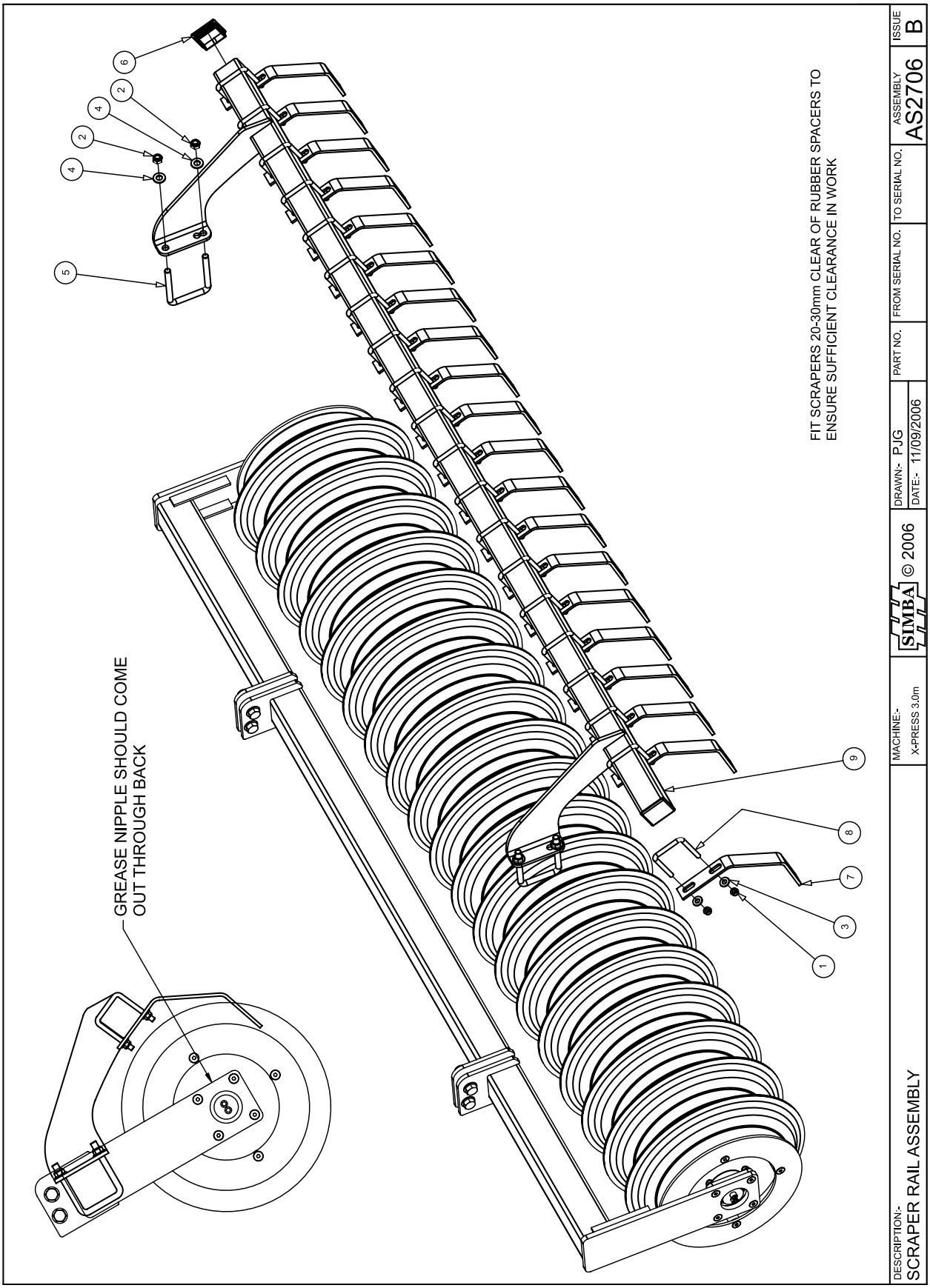
AS2713		DDLIGHT ROLL ASSEMBLY - X-PRESS 4.0m F/W RH		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	P00407	BOLT M20x80 GR. 8.8	4	
2	P01834	BEARING SCJ 50	2	
3	P02007	NUT LOCK M12	8	
4	P02009	NUT LOCK M20	4	
5	P02601	WASHER FLAT M12	8	
6	P02603	WASHER FLAT M20	8	
7	P03714	BUSH SPRUNG - Ø26xØ20x20	4	
8	P10944	SCREW M12x50 GR10.9 CSK	16	
9	P12758	STUB AXLE END WASHER Ø50	2	
10	P12950	BOLT M12x35 SOCKET CAP	4	
11	P12959	DD550 RING - Ø358	26	
12	P13026	RING - RETAINING	2	
13	P13072	SPACER RUBBER 57mm	13	
14	P14066	DDLIGHT ROLL TUBE 2m	1	
15	P14849	BUSH Ø18xØ13x15	8	
16	P15167	DD LIGHT ROLL FRAME RH	1	
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


BUSHES THROUGH ø26 HOLES
ENSURE NUTS FITTED BUSH SIDE
A
DESCRIPTION:-
DDLIGHT ROLL UNIT ASSEMBLY LH
MACHINE:-
X-PRESS 4m F/W
SIMBA
© 2006
DRAWN:- PJG
DATE:- 25/10/2005
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2714
ISSUE
B

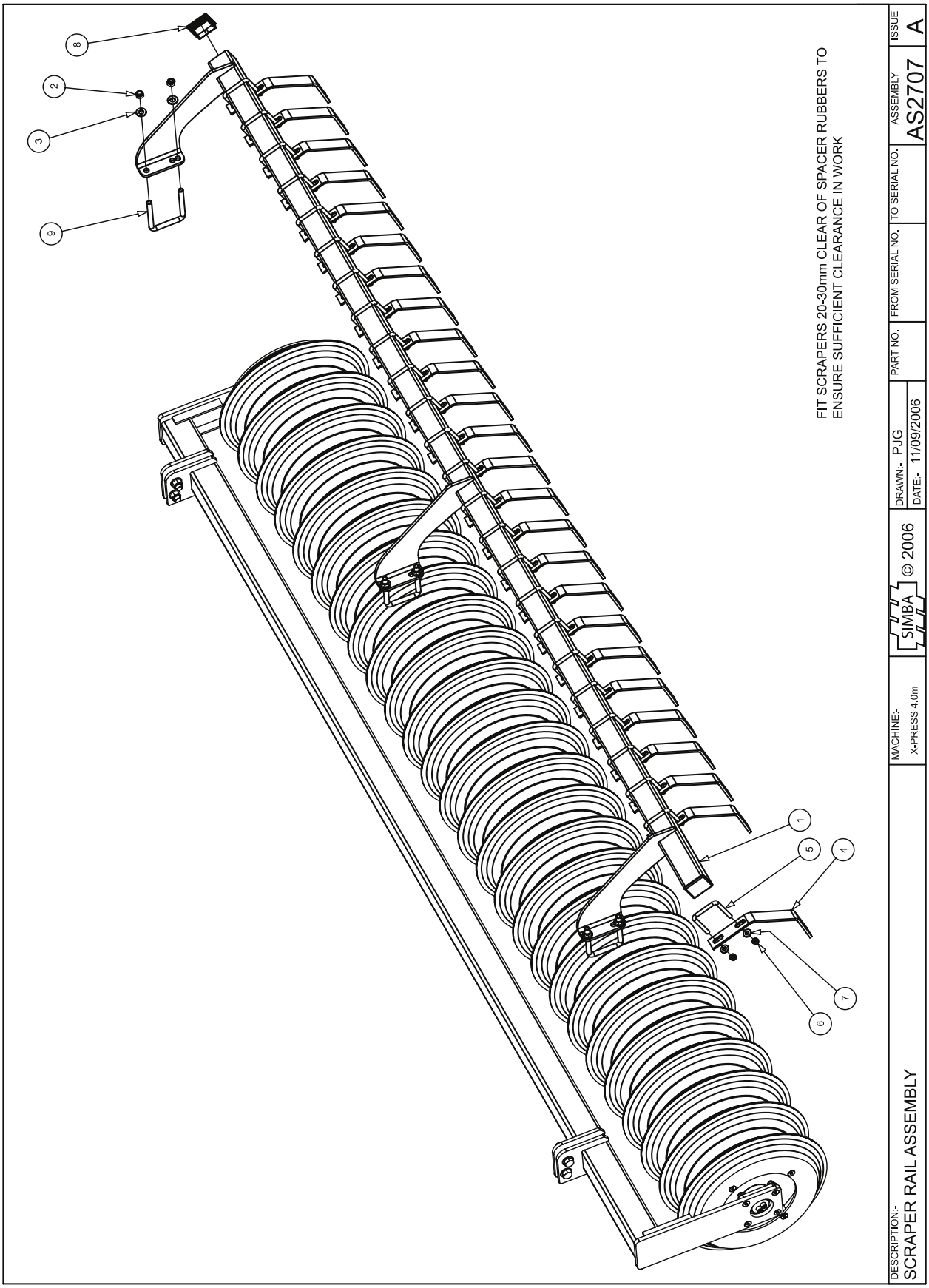
AS2714		DDLIGHT ROLL ASSEMBLY - X-PRESS 4.0m F/W LH		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	P00407	BOLT M20x80 GR. 8.8	4	
2	P01834	BEARING SCJ 50	2	
3	P02007	NUT LOCK M12	8	
4	P02009	NUT LOCK M20	4	
5	P02601	WASHER FLAT M12	8	
6	P02603	WASHER FLAT M20	8	
7	P03714	BUSH SPRUNG - Ø26xØ20x20	4	
8	P10944	SCREW M12x50 GR10.9 CSK	16	
9	P12758	STUB AXLE END WASHER Ø50	2	
10	P12950	BOLT M12x35 SOCKET CAP	4	
11	P12959	DD550 RING - Ø358	26	
12	P13026	RING - RETAINING	2	
13	P13072	SPACER RUBBER 57mm	13	
14	P14066	DDLIGHT ROLL TUBE 2m	1	
15	P14849	BUSH Ø18xØ13x15	8	
16	P15166	DD LIGHT ROLL FRAME LH	1	
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


BUSHES THROUGH ø26 HOLES
ENSURE NUTS FITTED BUSH SIDE
DESCRIPTION:-
DDLIGHT ROLL ASSEMBLY
MACHINE:-
X-PRESS 2.5m
SIMBA © 2005
DRAWN:- PJG
DATE:- 15/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2725
ISSUE
B

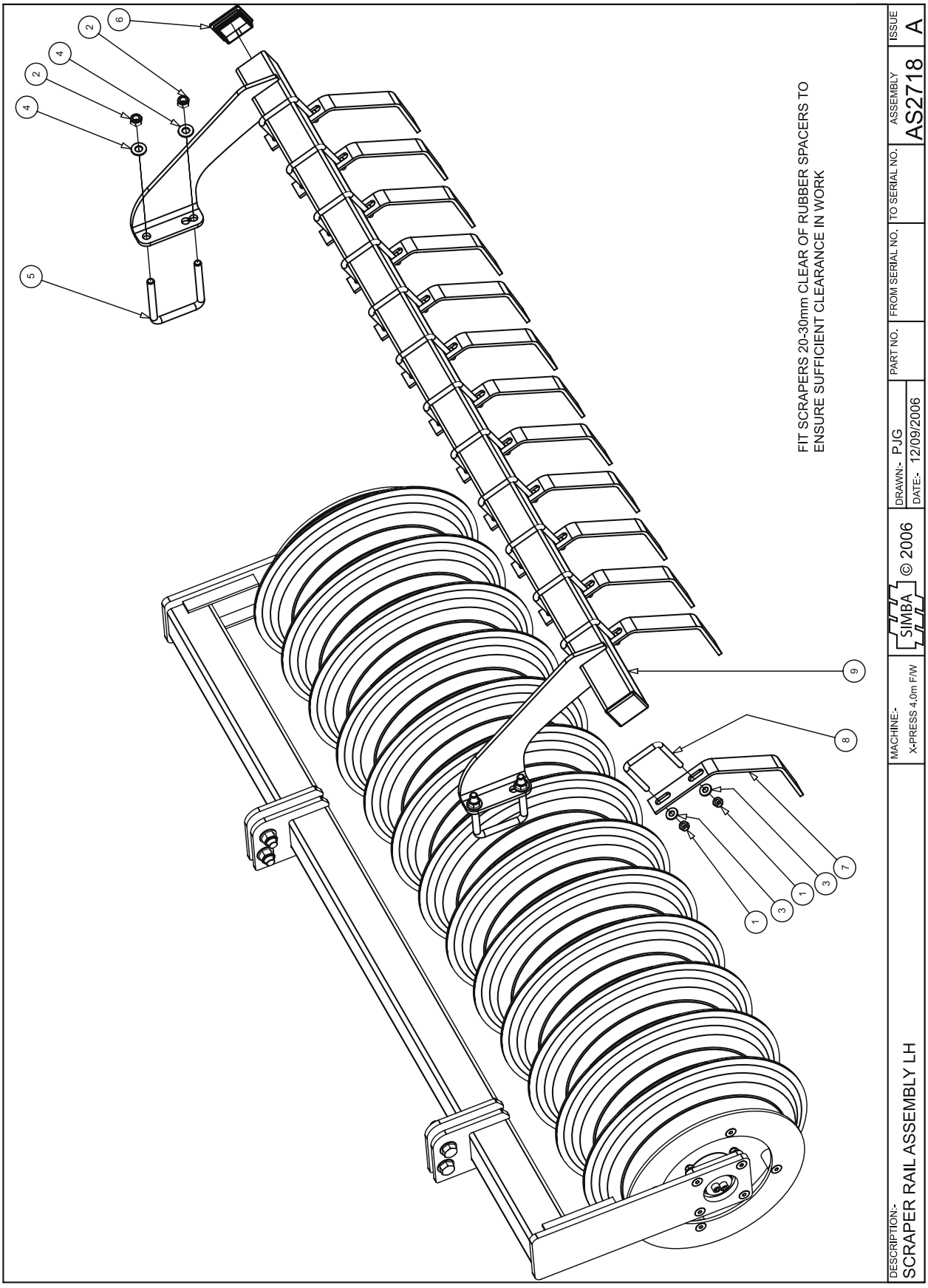
AS2725		SCRAPER RAIL ASSEMBLY - X-PRESS 2.5m		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	P00407	BOLT M20x80 GR. 8.8	4	
2	P01834	BEARING SCJ 50	2	
3	P02007	NUT LOCK M12	8	
4	P02009	NUT LOCK M20	4	
5	P02601	WASHER FLAT M12	8	
6	P02603	WASHER FLAT M20	8	
7	P03714	BUSH SPRUNG - Ø26xØ20x20	4	
8	P10944	SCREW M12x50 GR10.9 CSK	16	
9	P12758	STUB AXLE END WASHER Ø50	2	
10	P12950	BOLT M12x35 SOCKET CAP	4	
11	P12959	DD550 RING - Ø358	32	
12	P13026	RING - RETAINING	2	
13	P13072	SPACER RUBBER 57mm	15	
14	P13073	SPACER RUBBER 26mm	2	
15	P14276	ROLL TUBE 2.5m X-PRESS	1	
16	P14849	BUSH Ø18xØ13x15	8	
17	P15170	DD LIGHT ROLL FRAME 2.5m	1	
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


GREASE NIPPLE SHOULD COME OUT THROUGH BACK
FIT SCRAPERS 20-30mm CLEAR OF RUBBER SPACERS TO ENSURE SUFFICIENT CLEARANCE IN WORK
DESCRIPTION:- SCRAPER RAIL ASSEMBLY
MACHINE:- X-PRESS 3.0m
SIMBA © 2006
DRAWN:- PJG
DATE:- 11/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY AS2706
ISSUE B

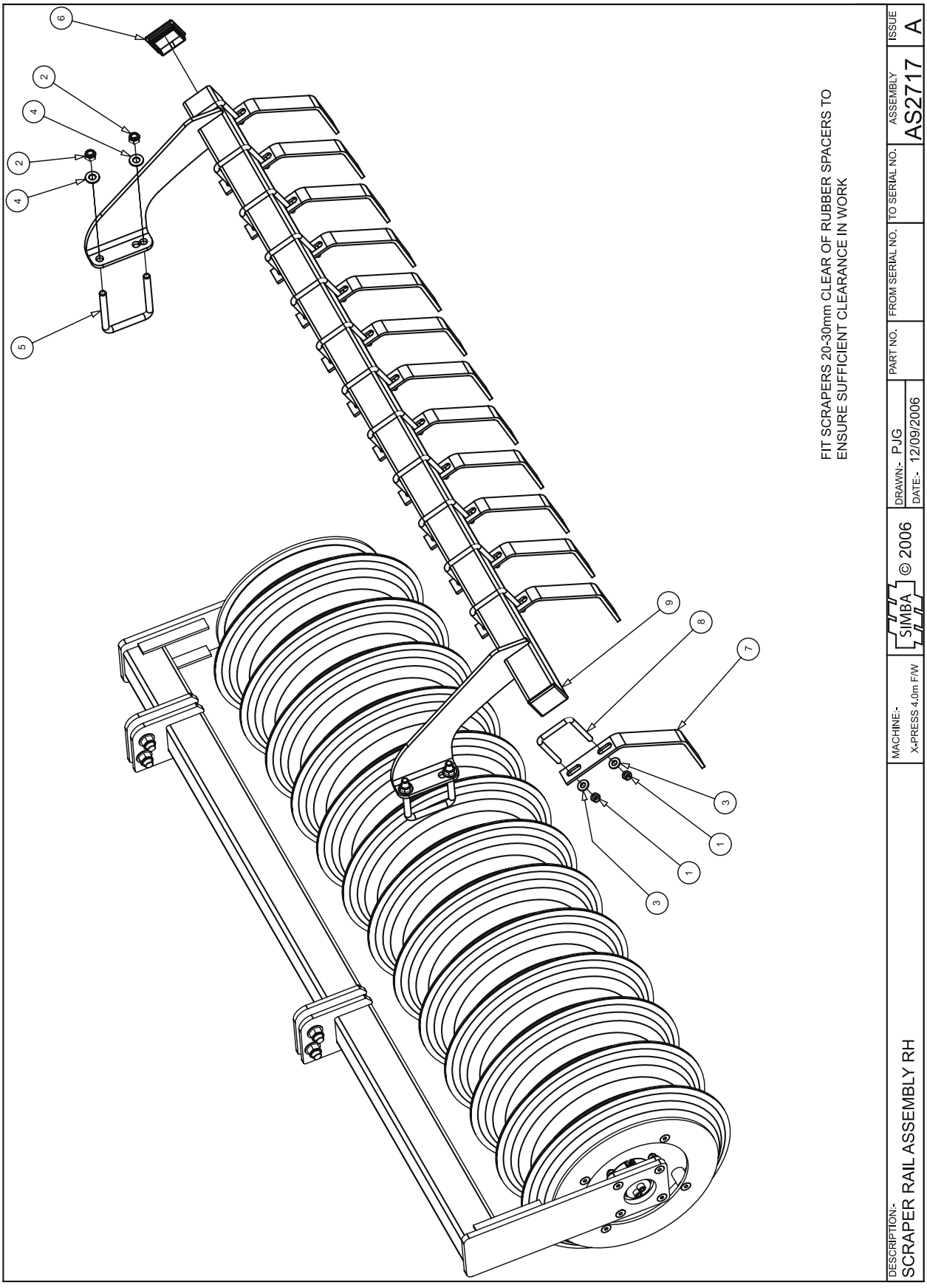
AS2706		SCRAPER RAIL ASSEMBLY - X-PRESS 3.0m		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	P02007	NUT LOCK M12	40	
2	P02008	NUT LOCK M16	4	
3	P02601	WASHER FLAT M12	40	
4	P02602	WASHER FLAT M16	4	
5	P03704	BOLT U M16 GR8.8 145x117	2	
6	P07546	PLASTIC END CAP 80x80	2	
7	P13031	SCRAPER XPRESS 3PL STD	20	
8	P13045	BOLT U M12 GR8.8 115x94	20	
9	P14955	SCRAPER RAIL - 3.0m	1	
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


FIT SCRAPERS 20-30mm CLEAR OF SPACER RUBBERS TO ENSURE SUFFICIENT CLEARANCE IN WORK
DESCRIPTION:- SCRAPER RAIL ASSEMBLY
MACHINE:- X-PRESS 4.0m
SIMBA © 2006
DRAWN:- PJG
DATE:- 11/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY AS2707
ISSUE A

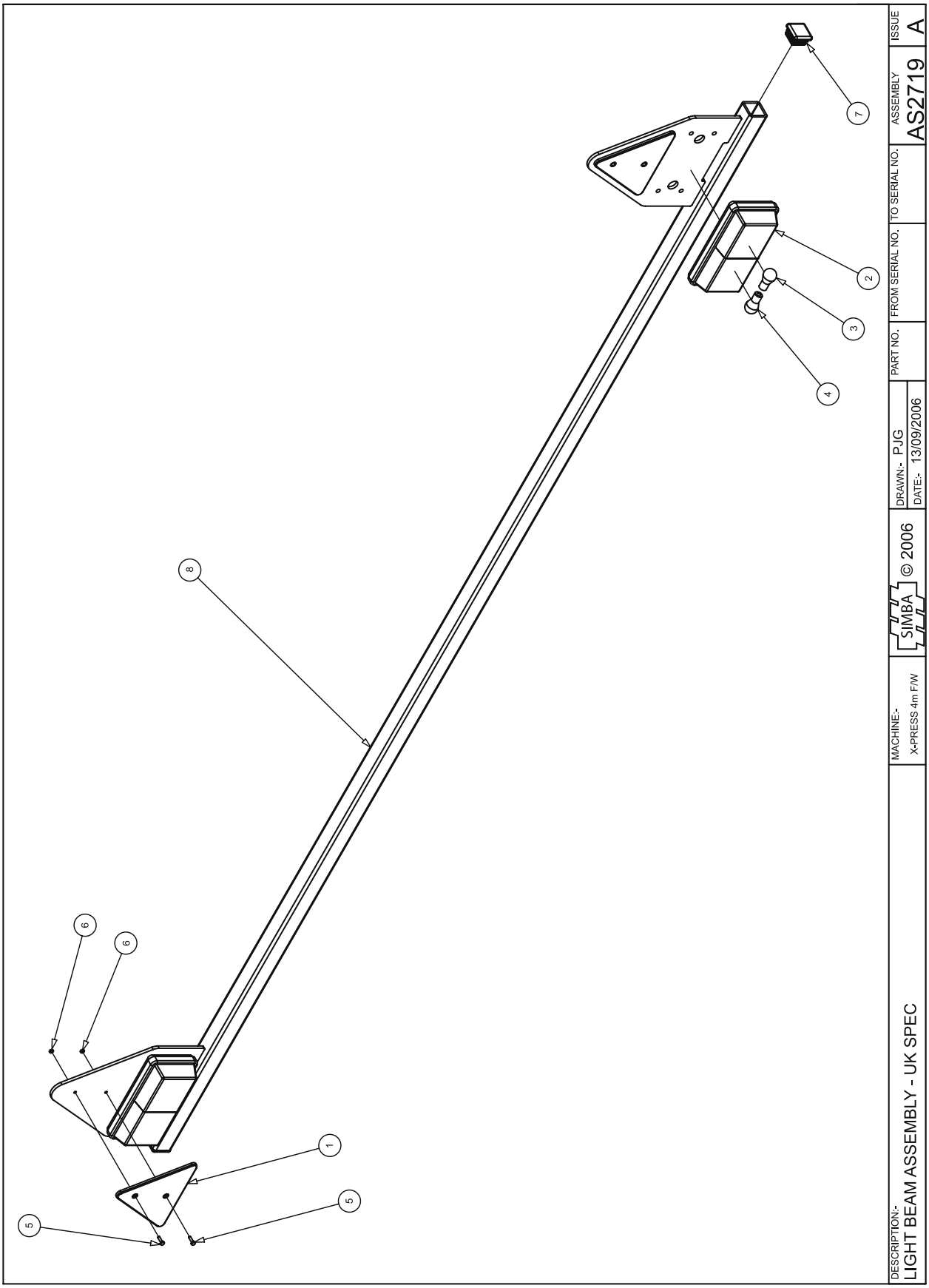
AS2707		SCRAPER RAIL ASSEMBLY - X-PRESS 4.0m		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	P14964	SCRAPER RAIL - 4.0m	1	
2	P02008	NUT LOCK M16	6	
3	P02602	WASHER FLAT M16	6	
4	P13031	SCRAPER XPRESS 3PL STD	25	
5	P13045	BOLT U M12 GR8.8 115x94	25	
6	P02007	NUT LOCK M12	50	
7	P02601	WASHER FLAT M12	50	
8	P07546	PLASTIC END CAP 80x80	2	
9	P03704	BOLT U M16 GR8.8 145x117	3	
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


FIT SCRAPERS 20-30mm CLEAR OF RUBBER SPACERS TO
ENSURE SUFFICIENT CLEARANCE IN WORK
DESCRIPTION:-
SCRAPER RAIL ASSEMBLY LH
MACHINE:-
X-PRESS 4.0m F/W
SIMBA
© 2006
DRAWN:- PJG
DATE:- 12/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2718
ISSUE
A

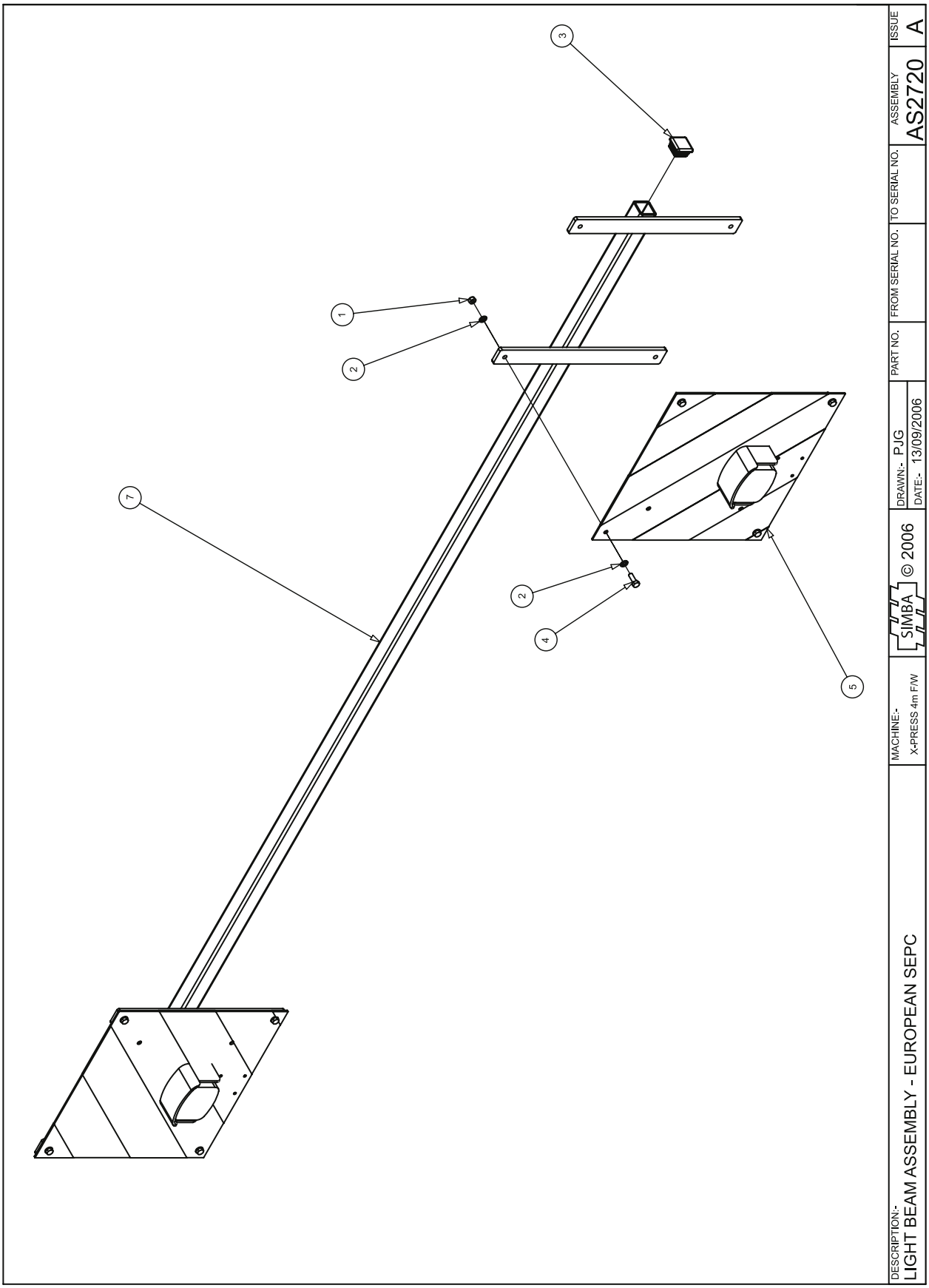
AS2718		SCRAPER RAIL ASSEMBLY - X-PRESS 4.0m F/W LH		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	P02007	NUT LOCK M12	26	
2	P02008	NUT LOCK M16	4	
3	P02601	WASHER FLAT M12	26	
4	P02602	WASHER FLAT M16	4	
5	P03704	BOLT U M16 GR8.8 145x117	2	
6	P07546	PLASTIC END CAP 80x80	2	
7	P13031	SCRAPER XPRESS 3PL STD	13	
8	P13045	BOLT U M12 GR8.8 115x94	13	
9	P14967	SCRAPER RAIL 2.0m	1	
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


FIT SCRAPERS 20-30mm CLEAR OF RUBBER SPACERS TO
ENSURE SUFFICIENT CLEARANCE IN WORK
DESCRIPTION:-
SCRAPER RAIL ASSEMBLY RH
MACHINE:-
X-PRESS 4.0m F/W
SIMBA
© 2006
DRAWN:- PJG
DATE:- 12/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2717
ISSUE
A

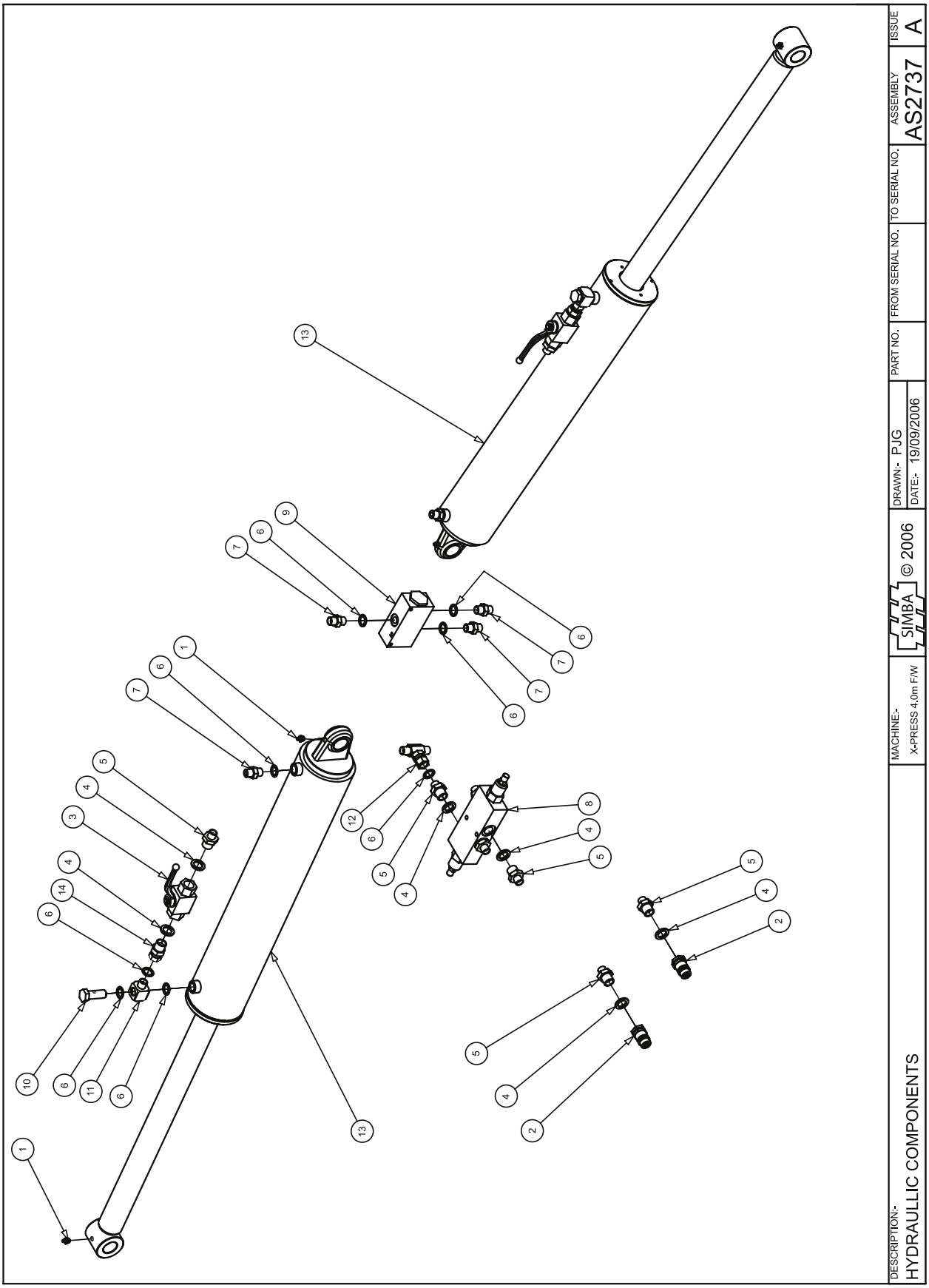
AS2717		SCRAPER RAIL ASSEMBLY - X-PRESS 4.0m F/W RH		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	P02007	NUT LOCK M12	26	
2	P02008	NUT LOCK M16	4	
3	P02601	WASHER FLAT M12	26	
4	P02602	WASHER FLAT M16	4	
5	P03704	BOLT U M16 GR8.8 145x117	2	
6	P07546	PLASTIC END CAP 80x80	2	
7	P13031	SCRAPER XPRESS 3PL STD	13	
8	P13045	BOLT U M12 GR8.8 115x94	13	
9	P14967	SCRAPER RAIL 2.0m	1	
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


DESCRIPTION:-
LIGHT BEAM ASSEMBLY - UK SPEC
MACHINE:-
X-PRESS 4m F/W
SIMBA © 2006
DRAWN:- PJG
DATE:- 13/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2719
ISSUE
A
1
2
3
4
5
5
6
6
7
8

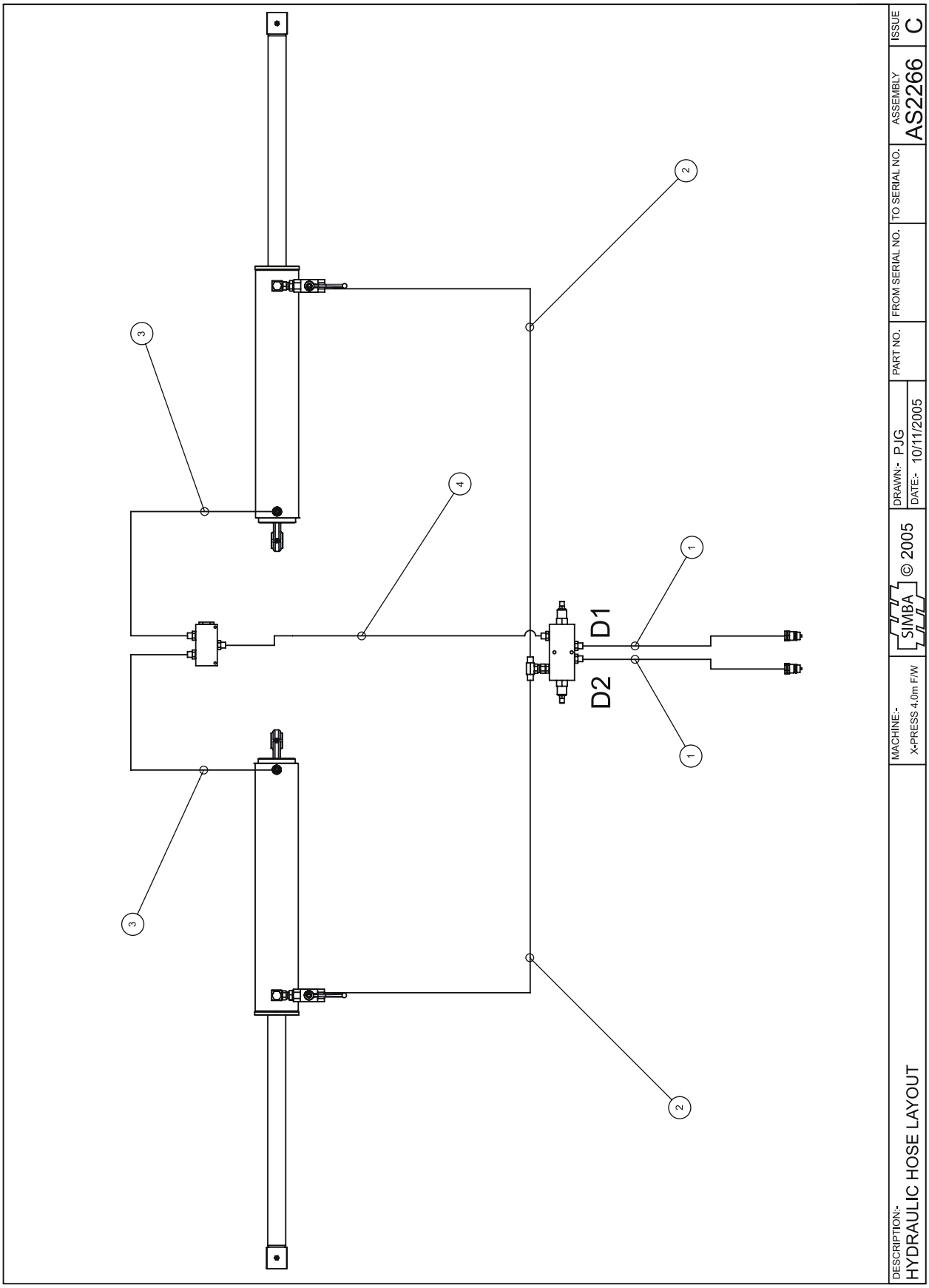
AS2719		LIGHT BEAM ASSEMBLY - UK		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	P05796	REFLECTOR - RED	2	
2	P05797	LIGHT UNIT	2	
3	P06337	BULB INDICATOR LLB 335	2	
4	P06338	BULB STOP/TAIL LIGHT LLB 380	2	
5	P06400	BOLT M4x15 GR. 8.8	4	
6	P06401	NUT PLAIN M4	4	
7	P07543	PLASTIC END CAP 40x40	2	
8	P14972	LIGHT MOUNT - UK	1	
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


DESCRIPTION:-
LIGHT BEAM ASSEMBLY - EUROPEAN SEPC
MACHINE:-
X-PRESS 4m F/W
SIMBA © 2006
DRAWN:- PJG
DATE:- 13/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2720
ISSUE
A

AS2720		LIGHT BEAM ASSEMBLY - EUROPEAN SPEC		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	P04754	NUT LOCK M8	6	
2	P05535	WASHER FLAT M8	16	
3	P07543	PLASTIC END CAP 40x40	2	
4	P09597	BOLT M8x25 GR. 8.8	8	
5	P10042	LIGHT BOARD RH	1	
6	P10043	LIGHT BOARD LH	1	
7	P14973	LIGHT MOUNT - EUROPEAN	1	
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


DESCRIPTION:-
HYDRAULLIC COMPONENTS
MACHINE:-
X-PRESS 4.0m F/W
SIMBA © 2006
DRAWN:- PJG
DATE:- 19/09/2006
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2737
ISSUE
A

AS2737		HYDRAULIC COMPONENTS - X-PRESS 4.0m F/W		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	P00071	NIPPLE - GREASE	4	
2	P00205	QUICK RELEASE MALE - ½" BSP	2	
3	P00774	SHUT OFF TAP ½" BSP	2	
4	P02263	DOWTY SEAL ½" BSP	10	
5	P03686	ADAPTOR MALE - MALE ½"-3/8" BSP	8	
6	P03687	DOWTY SEAL 3/8" BSP	12	
7	P06641	ADAPTOR MALE - MALE 3/8"-3/8" BSP	5	
8	P07930	DOC VALVE VODL/SC12	1	
9	P11021	VALVE FDC VDFR38-24 3/8"	1	
10	P11604	BANJO BOLT 3/8"	2	
11	P11605	BANJO BLOCK 3/8"	2	
12	P12769	ADAPTOR T SFOL 3/8" BSP	1	
13	P14093	CYLINDER Ø100 x 570 C/W EYE BOTH ENDS	2	
14	P14095	ADAPTOR MALE 1/2" - FEMALE 3/8"	2	
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				


D1
D2
DESCRIPTION:-
HYDRAULIC HOSE LAYOUT
MACHINE:-
X-PRESS 4.0m F/W
SIMBA
© 2005
DRAWN:- PJG
DATE:- 10/11/2005
PART NO.
FROM SERIAL NO.
TO SERIAL NO.
ASSEMBLY
AS2266
ISSUE
C

AS2266		HYDRAULIC HOSE LAYOUT		
ITEM	**PART No.**	**DESCRIPTION**	**QTY**	**COMMENTS**
1	P07624	HA 3/8"x1830	2	
2	P14788	HA 3/8"x1000 90°	2	
3	P14792	HA 3/8"x800 90°	2	
4	P14793	HA 3/8"x400 90°	1	
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				